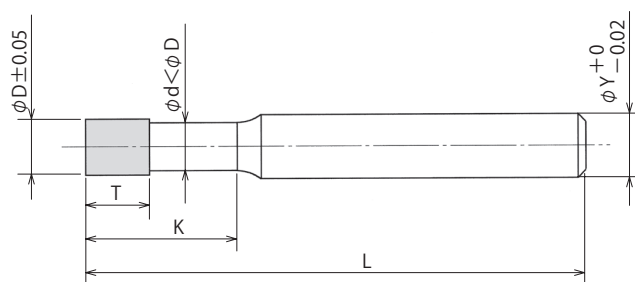
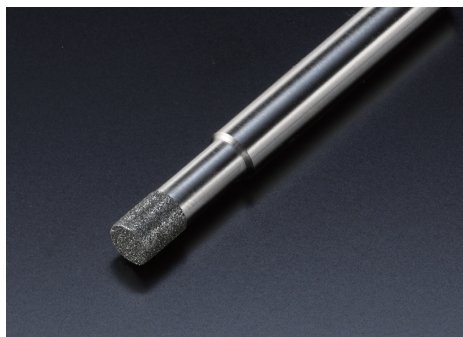


# スタンダード小頭タイプ — 治具研削盤・内面研削盤用 —

**LHI**  
(型番)



$\phi D$ の公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 $\phi D$ 指定0.01mm単位	電着長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K 指定1mm単位	シャンク径 $\phi Y$	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.30~0.59	1~4	2~4	3.0	40	1,340	1,120	980	890
0.60~0.99	1~8	2~8	3.0	40	1,190	990	870	790
1.00~1.99	1~15	2~15	3.0	50	1,190	990	870	790
2.00~2.99	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00J	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00~3.99	1~30	2~30	6.0	70	1,430	1,190	1,050	950
4.00~5.99	1~30	2~30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00J	1~30	2~30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00~7.99	1~30	2~40	10.0	80	2,030	1,690	1,490	1,350
8.00~10.00	1~30	2~40	10.0	80	2,280	1,900	1,680	1,520

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **LHI - DIA - D4.50 - T3 - K10 - #170**  
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (ストレート長さ) (粒度)

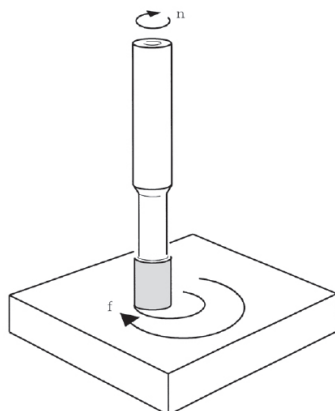
↑  
DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

↑  
粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期 / 実働 **7日** 発送  
特急納期 / 実働 **4日** 発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増



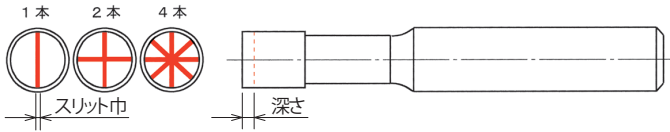
## 加工条件参考表 [ザグリ加工 (ヘリカル加工)]

電着工具仕様	LHI-DIA-D5.00-T5-K15-1S1.0-H1.0-#140 (焼入れ鋼はCBN使用)		
加工条件			
加工材質	回転数 (n) min <sup>-1</sup>	送り速度 (f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	6000	50	0.025
焼入れ鋼	6000	30	0.025
ジルコニア	6000	60	0.025
アルミナ	6000	100	0.05

使用研削液: 水溶性 (ソリューション型)  
使用機械: マシニングセンタ

# オプション

## スリット 電着後寸法



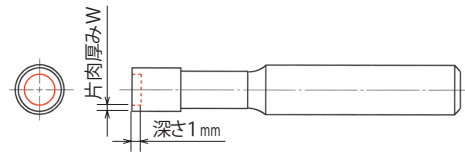
外径 φD	スリット巾				¥価格/1本		
	0.5巾 0.5深さ	1.0巾 1.0深さ	1.5巾 1.5深さ	2.0巾 2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
2.99以下不可					—	—	—
3.00J ~ 3.99	○				¥240増	¥280増	不可
4.00 ~ 5.99	○	○					
6.00J ~ 7.99	○	○	○				
8.00 ~ 10.00	○	○	○	○	¥310増	¥350増	

### ●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾  
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-2S0.5-#140  
(2本スリット・巾0.5mm)

\* ○印がご指定頂けます。

## ザグリ 電着後寸法



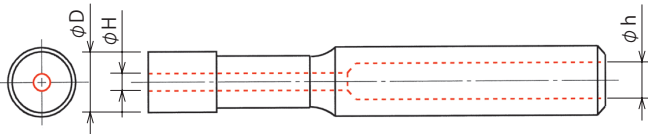
外径 φD	ザグリ片肉厚み			¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	
3.99以下不可				—
4.00 ~ 5.99	○			¥190増
6.00J ~ 7.99	○	○		
8.00 ~ 10.00	○	○	○	

### ●ザグリの注文例

指定方法：W片肉厚み  
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-W1.0-#170  
(ザグリ片肉厚み1.0mm)

\* ○印がご指定頂けます。

## 貫通穴 母材寸法



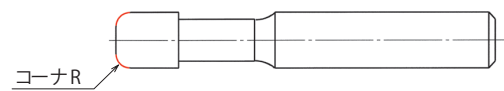
外径 φD	貫通穴径φH				シャンク穴径 φh	¥価格/1本
	φ1.0	φ2.0	φ3.0	φ4.0		
3.99以下不可						—
4.00 ~ 5.99	○				3.0	¥700増
6.00J ~ 7.99	○	○			4.0	¥600増
8.00 ~ 10.00	○	○	○	○	5.0	

\* ○印がご指定頂けます。

### ●貫通穴の注文例

指定方法：H貫通穴径  
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-H1.0-#140  
(貫通穴φ1.0)

## コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR 指定0.1単位		¥価格/1本
	粒度	コーナR	
#40	R0.8~R1.5	但し1/2D以下	¥220増
#60	R0.7~R1.5		
#80	R0.6~R1.5		
#100~170	R0.5~R1.5		
#200~1000	R0.4~R1.5		
#40~1000	R1.6~R3.0	¥300増	
#40~1000	R3.1~R5.0	¥400増	

### ●コーナRの注文例

指定方法：R単位  
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-R0.5-#170  
(コーナR0.5)

## 粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
0.30 ~ 0.59											○	○	○	○	○
0.60 ~ 0.99											○	○	○	○	○
1.00 ~ 1.99					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.00 ~ 2.99				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00 ~ 3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00 ~ 5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00 ~ 7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00 ~ 10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

\* #40 ~ #100 は電着長さTが5以上必要です。 ○印がご指定頂けます。 ◎印がお勧めです。

## すべてのオプションを組み合わせた注文例

LHI-DIA-D4.50-T3-K10-2S0.5-W1.0-H1.0-R0.5-#140

型番 外径 スリット長 ザグリ コーナR

砥種 電着長さ スリット 貫通穴 粒度

超硬合金加工用  
 TIS-TIR  
 TPS-TPR  
 研削工具  
 PDT  
 RDW  
 RDV加工用  
 RMT-RMC  
 電着工具  
 RDO-RDF  
 RDS-RDM  
 RDA-RDL  
 RCT  
 RPS-RNZ  
 RN1  
 RN2  
 RNU-RNA  
 STM  
 LHM  
 STI  
 LHI  
 STH  
 LHH  
 STG  
 LHG  
 RSM-RSI  
 RAS  
 RRF-RRR  
 単結晶  
 SDR-SDC  
 SES-SEL  
 SEB-SEC  
 SC1-SC2  
 PCD-PCBN  
 特殊形状・電着  
 即時在庫品