

☆コピーをとってお使いください。

年 月 日

FAX  0120-017-244

リスモツール FAX注文書

注 番

注文書枚数

ユーザー登録番号

会社名

部署名

ご発注者名

印

■ユーザー登録番号・会社名・部署名・担当者名を必ずご記入ください。
■部署名・ご発注者名をご記入いただかないと配送会社が配達出来ない場合があります。

※注文例

	型番	本数
<input checked="" type="radio"/> 特急	STM-DIA-D6.50-T15-2S1.0-W1.5-H1.0-R2.5-#100	3

特急納期をご希望時は○印をつけてください。

	型番	本数	単価	金額	出荷日
① 特急					
② 特急					
③ 特急					
④ 特急					
⑤ 特急					
備考欄 ※平日以外の配送ご希望時や、複数枚での注文時の一括出荷などをご希望される場合はこちらにご記入ください。					

※太枠内をご記入ください。

特急料金 × 式

特急料金 × 式

合計金額 (税抜き)

RESMOTOOL Diamond & CBN Tools Vol.5

任意の仕様・形状を短納期でお届け！
新システムによるイージーオーダー！！



 株式会社 リスモツール

〒529-1413 滋賀県東近江市五個荘築瀬町10-7

TEL ☎ 0120-016-244 FAX ☎ 0120-017-244

<https://www.resmotool.co.jp/>

新製品



SDRL p.3-4
深穴用単結晶ロングドリル
—穴加工用—

RDOL p.7-8
深穴用電着オイルホールドリル
—穴加工用—

RRB p.11-12
脆性材用電着リーマ
—固定タイプ—

電着工具



RDO p.27
オイルホール ドリルタイプ
—穴加工用—

RDF p.28
直刃ドリルタイプ
—穴加工用—

RDS p.29
ドリルスバイラルフラットタイプ
—穴加工用—

RDM p.30
ドリルスバイラルフラットタイプ
ロング
—穴加工用—

RDA p.31
ドリルスバイラルタイプ
—穴加工用—

超硬合金・ダイス鋼加工用工具



TIS p.15
超硬合金&ダイス鋼準
鏡面加工用軸付き電着砥石
—スクエアタイプ—

TIR p.16
超硬合金&ダイス鋼準
鏡面加工用軸付き電着砥石
—ボールタイプ—

TPS p.17
超硬合金&ダイス鋼
鏡面加工用工具
—スクエアタイプ—

TPR p.18
超硬合金&ダイス鋼
鏡面加工用工具
—ボールタイプ—

研削工具



RDT p.19-20
ハイブリッド電着工具
—内部給油用—



RDW p.21-22
ハイブリッド電着工具
—外部給油用—



RDV p.23
ハイブリッド電着工具
—角度加工用—
<先端フラットタイプ>



ハイブリッド加工事例 p.24



RMT p.25
メタルボンド軸付き砥石



RMC p.26
メタルボンド軸付き砥石
—コアドリルタイプ—



RN2 p.39-40
2ピッチタイプ
—ネジ加工用—



RNU p.41
1ピッチタイプ
—ユニファイネジ加工用—



RNA p.42
シングルタイプ
—ネジ加工用—



STM p.43-44
スタンダード大頭タイプ
—マシニング・
グライディングセンタ用—



LHM p.45-46
スタンダード小頭タイプ
—マシニング・
グライディングセンタ用—



RDL p.32
ロングドリルスバイラルタイプ
—深穴加工用—



RCT p.33-34
コアドリルタイプ
—穴加工用—



RPS p.35
パイプタイプ
—穴加工用—



RNZ p.36
高精度タイプ
—ネジ加工用—



RN1 p.37-38
1ピッチタイプ
—ネジ加工用—



STI p.47-48
スタンダード大頭タイプ
—治具研削盤・内面研削盤用—



LHI p.49-50
スタンダード小頭タイプ
—治具研削盤・内面研削盤用—



STH p.51-52
焼入軸大頭タイプ



LHH p.53-54
焼入軸小頭タイプ



STG p.55-56
超硬軸大頭タイプ

単結晶



LHG p.57-58
超硬軸小頭タイプ



RSM p.59
先端フラットタイプ
—角度加工用—



RSI p.60
先端シャープタイプ
—角度加工用—



RAS p.61-62
ストレートタイプ
—輪郭加工用—



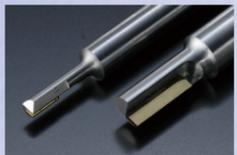
RRF/RRA p.63
電着リーマ
—固定タイプ/拡張タイプ—



SDR/SDC p.64
単結晶小径ドリル
単結晶小径ドリル用 センタもみドリル



SES p.65
単結晶スクエアエンドミル
—ショートタイプ—



SEL p.66
単結晶スクエアエンドミル
—ロングタイプ—



SEB p.67
単結晶ボールエンドミル



SEC p.68
単結晶面取り工具

PCD・PCBN



SC1 p.69
単結晶バイト
—1ピースタイプ—



SC2 p.70
単結晶バイト
—2ピースタイプ—



RE1 p.71
PCD/PCBN
スクエアエンドミル 1枚刃



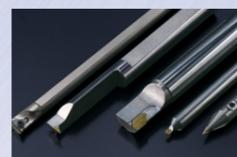
RBE p.72
PCD/PCBN
ボールエンドミル 1枚刃

特殊形状・再電着



p.73

即納在庫品



p.74



p.75-76

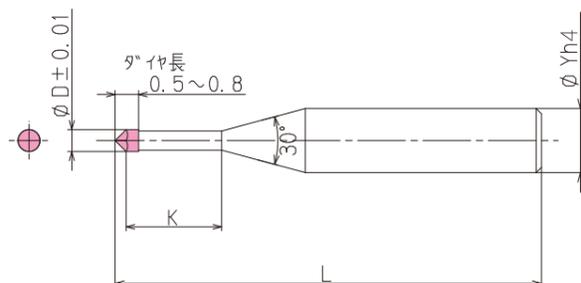


p.77-78

新製品
SDRL
SDRL-C
RDOL
RDOL-C
RRB
TIS
TIR
TPS
TPR
RDT
RDW
RDV
ハイブリッド
RMT
RMC
RDO
RDS
RDM
RDA
RDL
RCT
RPS
RNZ
RN1
RN2
RNU
RNA
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM
RSI
RAS
RRF/RRA
SDR/SDC
SES
SEL
SEB
SEC
SC1
SC2
PCD/PCBN
特殊形状・再電着
即納在庫品

単結晶深穴用小径ドリル — 穴加工用 —

SDRL
(型番)



最新のダイヤモンド加工技術に長年ゲージ製作で培った技術を融合させた超深穴加工用の製品です。

注文例① **SDRL - Al₂O₃ - D0.50 - K8**
(型番) (被削材) (外径) (ストレート長さ)
↑
被削材対応表より指定

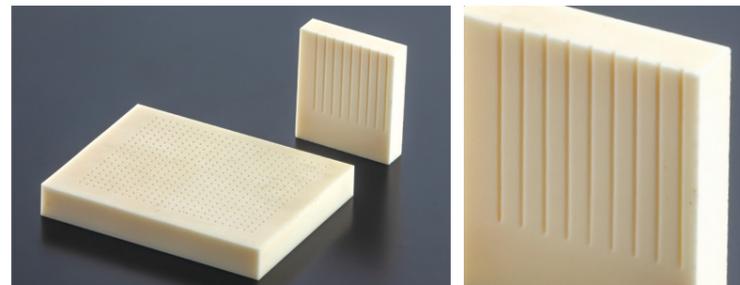
被削材対応表

被削材	型番
アルミナ	Al ₂ O ₃
石英	SiO ₂

シリコン Si用は64ページSDRをご参照ください。

注文例② **SDRL - SiO₂ - D0.70 - K35**
(型番) (被削材) (外径) (ストレート長さ)
↑
被削材対応表より指定

アルミナ用工具
SDRL-Al₂O₃



石英用工具
SDRL-SiO₂



- 小径の超深穴加工が可能! (50D)
- 穴内面の準鏡面加工が可能!
- ダイヤモンド工具に比べ圧倒的な加工スピードと長寿命!
- 良好な真直度が得られます!

◎ 対応深さ10D~20D

● 対応深さ30D~50D

納期/実働**18日**目発送

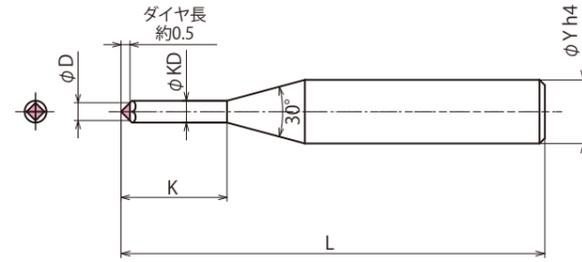
納期/実働**20日**目発送

外径 φD	シャンク径 φY	対応深さ 10D			¥価格/1本			対応深さ 15D			¥価格/1本			対応深さ 20D			¥価格/1本			対応深さ 30D			¥価格/1本			対応深さ 40D			¥価格/1本			対応深さ 50D			¥価格/1本		
		ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本	ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本	ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本	ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本	ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本	ストレート長さ	全長	L	1本	2本	3本
0.30~0.34	3.0	2~4	50	45,900	38,300	34,400	4.1~5.5	50	48,300	40,300	36,200	5.6~7	50	51,400	42,800	38,500	7.1~11	50	55,800	46,500	41,800	11.1~14	60	64,700	53,900	48,500	14.1~17	60	78,000	65,000	58,500						
0.35~0.39	3.0	2~4	50	45,900	38,300	34,400	4.1~6	50	48,300	40,300	36,200	6.1~8	50	51,400	42,800	38,500	8.1~12	60	55,800	46,500	41,800	12.1~16	60	64,700	53,900	48,500	16.1~20	60	78,000	65,000	58,500						
0.40~0.44	3.0	2~5	50	41,900	34,900	31,400	5.1~7	50	44,000	36,700	33,000	7.1~9	50	46,800	39,000	35,100	9.1~13.5	60	51,000	42,500	38,200	13.6~18	60	59,100	49,300	44,300	18.1~22	60	71,200	59,400	53,400						
0.45~0.49	3.0	2~5	50	41,900	34,900	31,400	5.1~8	50	44,000	36,700	33,000	8.1~10	50	46,800	39,000	35,100	10.1~15	60	51,000	42,500	38,200	15.1~20	60	59,100	49,300	44,300	20.1~25	70	71,200	59,400	53,400						
0.50~0.54	3.0	2~6	50	39,900	33,300	29,900	6.1~8.5	50	41,900	34,900	31,400	8.6~11	60	44,600	37,200	33,400	11.1~16.5	60	48,400	40,400	36,300	16.6~22	60	56,200	46,800	42,100	22.1~27	70	67,800	56,500	50,800						
0.55~0.59	3.0	3~6	50	39,900	33,300	29,900	6.1~9.3	50	41,900	34,900	31,400	9.4~12	60	44,600	37,200	33,400	12.1~18	60	48,400	40,400	36,300	18.1~24	70	56,200	46,800	42,100	24.1~30	70	67,800	56,500	50,800						
0.60~0.64	3.0	3~7	50	39,900	33,300	29,900	7.1~10.2	50	41,900	34,900	31,400	10.3~13	60	44,600	37,200	33,400	13.1~19.5	60	48,400	40,400	36,300	19.6~26	70	56,200	46,800	42,100	26.1~32	80	67,800	56,500	50,800						
0.65~0.69	3.0	3~8	50	39,900	33,300	29,900	8.1~11	50	41,900	34,900	31,400	11.1~14	60	44,600	37,200	33,400	14.1~21	60	48,400	40,400	36,300	21.1~28	70	56,200	46,800	42,100	28.1~35	80	67,800	56,500	50,800						
0.70~0.74	3.0	3~8	50	39,900	33,300	29,900	8.1~12	60	41,900	34,900	31,400	12.1~15	60	44,600	37,200	33,400	15.1~23	70	48,400	40,400	36,300	23.1~30	70	56,200	46,800	42,100	30.1~37	80	67,800	56,500	50,800						
0.75~0.79	3.0	3~9	50	39,900	33,300	29,900	9.1~13	60	41,900	34,900	31,400	13.1~16	60	44,600	37,200	33,400	16.1~24	70	48,400	40,400	36,300	24.1~32	80	56,200	46,800	42,100	32.1~40	80	67,800	56,500	50,800						
0.80~0.84	3.0	3~10	50	39,900	33,300	29,900	10.1~14	60	41,900	34,900	31,400	14.1~17	60	44,600	37,200	33,400	17.1~26	70	48,400	40,400	36,300	26.1~34	80	56,200	46,800	42,100	34.1~42	80	67,800	56,500	50,800						
0.85~0.89	3.0	3~10	50	39,900	33,300	29,900	10.1~14	60	41,900	34,900	31,400	14.1~18	60	44,600	37,200	33,400	18.1~27	70	48,400	40,400	36,300	27.1~36	80	56,200	46,800	42,100	36.1~45	90	67,800	56,500	50,800						
0.90~0.94	3.0	3~11	50	39,900	33,300	29,900	11.1~15	60	41,900	34,900	31,400	15.1~19	60	44,600	37,200	33,400	19.1~29	70	48,400	40,400	36,300	29.1~38	80	56,200	46,800	42,100	38.1~47	90	67,800	56,500	50,800						
0.95~0.99	3.0	3~11	60	39,900	33,300	29,900	11.1~16	60	41,900	34,900	31,400	16.1~21	60	44,600	37,200	33,400	21.1~31	70	48,400	40,400	36,300	31.1~41	80	56,200	46,800	42,100	41.1~50	90	67,800	56,500	50,800						
1.00~1.04	3.0	3~12	60	43,900	36,600	32,900	12.1~17	60	46,200	38,500	34,600	17.1~22	70	49,100	40,900	36,800	22.1~32	80	53,400	44,500	40,000	32.1~42	90	61,900	51,600	46,400	42.1~52	100	74,600	62,200	55,900						
1.05~1.09	3.0	3~12	60	43,900	36,600	32,900	12.1~18	60	46,200	38,500	34,600	18.1~23	70	49,100	40,900	36,800	23.1~34	80	53,400	44,500	40,000	34.1~44	90	61,900	51,600	46,400	44.1~55	100	74,600	62,200	55,900						
1.10~1.14	3.0	3~13	60	45,900	38,300	34,400	13.1~19	60	48,300	40,300	36,200	19.1~24	70	51,400	42,800	38,500	24.1~35	80	55,800	46,500	41,800	35.1~46	90	64,700	53,900	48,500	46.1~57	100	78,000	65,000	58,500						
1.15~1.19	3.0	3~14	60	45,900	38,300	34,400	14.1~20	60	48,300	40,300	36,200	20.1~25	70	51,400	42,800	38,500	25.1~37	80	55,800	46,500	41,800	37.1~48	90	64,700	53,900	48,500	48.1~60	100	78,000	65,000	58,500						
1.20	3.0	3~14	60	47,900	39,900	35,900	14.1~20	60	50,300	41,900	37,700	20.1~26	70	53,500	44,600	40,100	26.1~38	80	58,200	48,500	43,600	38.1~50	90	67,500	56,300	50,600	50.1~62	110	81,400	67,800	61,000						

新製品
 SDRL
 SDRL-C
 HDL
 HDL-C
 HRB
 HRB-C
 超深穴加工
 TIS-TIR
 TPS-TPR
 超剛工具
 FDT
 RDW
 RDW-加工機
 RMT-RMC
 超硬工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RNZ
 RN1
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 単結晶
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 特殊超硬加工
 即時在庫品

単結晶小径ドリル用 センタもみドリル

SDRL-C
(型番)



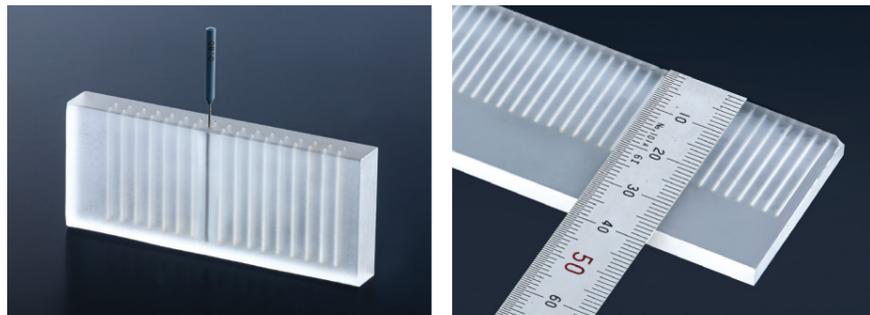
外径	首下径	ストレート長さ	シャンク径	全長	¥価格/1本
φD	φKD	K	φY	L	1本
1.0	1.1	7.5	3.0	40	19,800
1.5	1.6	7.5	3.0	40	22,800
2.0	2.1	7.5	3.0	40	25,800

ドリル径より大きめのセンタを使用することでセンタもみと同時にC面取りも施せます。

注文例 **SDRL-C - D1.0**
(型番) (ダイヤ外径)

納期/実働18日目発送

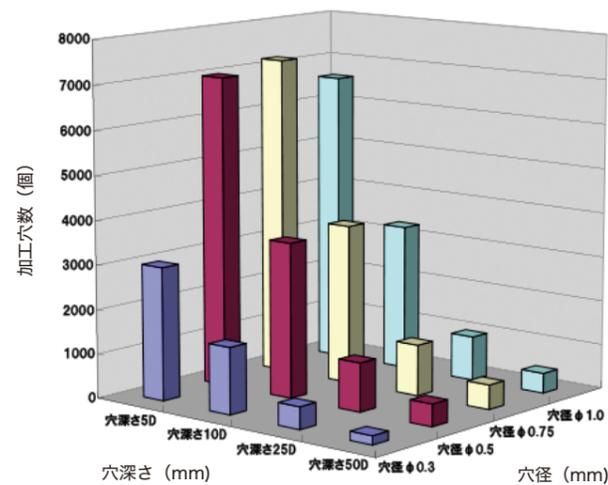
加工事例① 石英 SiO₂ の細穴加工



加工条件

使用工具	φ0.50
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削液 外部給油
ストレート長さ	26mm
回転数	3000rpm
切込 Q	0.05mm/Lap
送り速度	50mm/min
サイクル	G83(ステップ)

穴径・穴深さと加工寿命



加工事例② アルミナ Al₂O₃ の細穴加工



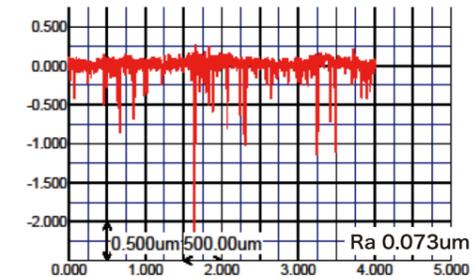
加工条件

使用工具	φ0.50
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削液 外部給油
ストレート長さ	6mm
回転数	3000rpm
切込 Q	0.02mm/Lap
送り速度	50mm/min
サイクル	G83(ステップ)

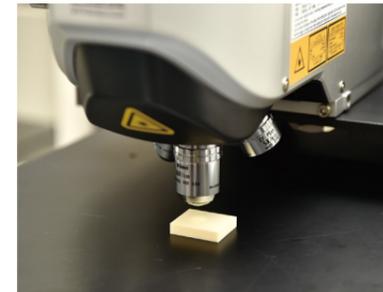
面粗度



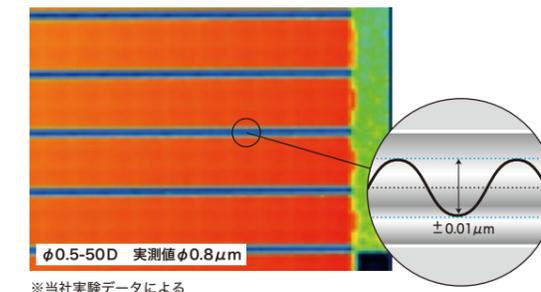
表面粗さ計による測定



真直度



レーザー顕微鏡による測定



※当社実験データによる

加工事例③ シリコン Si の細穴加工

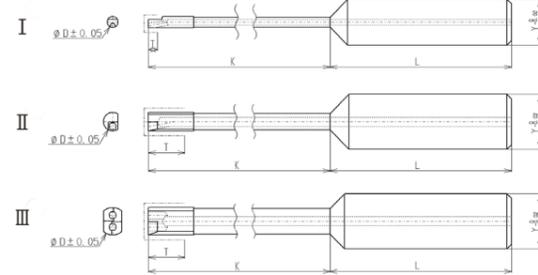


加工条件

使用工具	φ0.50
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削液 外部給油
ストレート長さ	6mm
回転数	3000rpm
切込 Q	0.02mm/Lap
送り速度	50mm/min
サイクル	G83(ステップ)

深穴用電着オイルホールドリル —穴加工用—

RDOL (型番)



注文例① RDOL — **DIA** — D1.20 — K13 — #200
(型番) (砥種) (外径) (ストレート長さ) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

注文例② RDOL — **DIA** — D2.00 — K100 — #140
(型番) (砥種) (外径) (ストレート長さ) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

◎ 対応深さ 10D~20D

● 対応深さ 30D~50D

納期/実働 **15日** 発送

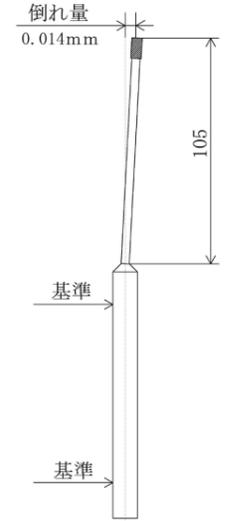
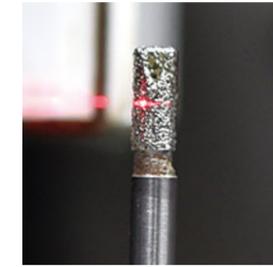
納期/実働 **20日** 発送

外径	電着長	対応深さ 10D		シャンク径	形状	¥価格/1本			対応深さ 20D		シャンク径	形状	¥価格/1本			対応深さ 30D		シャンク径	形状	¥価格/1本			対応深さ 40D		シャンク径	形状	¥価格/1本			対応深さ 50D		シャンク径	形状	¥価格/1本		
		有効長	シャンク長			1本	2本	3本	有効長	シャンク長			1本	2本	3本	有効長	シャンク長			1本	2本	3本	有効長	シャンク長			1本	2本	3本	有効長	シャンク長			1本	2本	3本
1.20~1.29	1	12~17	45	5.0	I	34,700	28,900	26,000	18~29	45	5.0	I	40,400	33,700	30,300	30~41	45	5.0	I	46,200	38,500	34,600	42~53	45	5.0	I	54,800	45,700	41,100	54~65	45	5.0	I	66,300	55,300	49,700
1.30~1.39	1.5	13~18	45	5.0	I	34,700	28,900	26,000	19~31	45	5.0	I	40,400	33,700	30,300	32~44	45	5.0	I	46,200	38,500	34,600	45~57	45	5.0	I	54,800	45,700	41,100	58~70	45	5.0	I	66,300	55,300	49,700
1.40~1.49	1.5	14~19	45	5.0	I	33,200	27,700	24,900	20~33	45	5.0	I	38,700	32,300	29,000	34~47	45	5.0	I	44,300	36,900	33,200	48~61	45	5.0	I	52,600	43,800	39,400	62~75	45	5.0	I	63,600	53,000	47,700
1.50~1.59	1.5	15~20	45	5.0	I	33,200	27,700	24,900	21~35	45	5.0	I	38,700	32,300	29,000	36~50	45	5.0	I	44,300	36,900	33,200	51~65	45	5.0	I	52,600	43,800	39,400	66~80	45	5.0	I	63,600	53,000	47,700
1.60~1.69	1.5	16~21	45	5.0	I	31,800	26,500	23,800	22~37	45	5.0	I	37,100	30,900	27,800	38~53	45	5.0	I	42,300	35,300	31,700	54~69	45	5.0	I	50,300	41,900	37,700	70~85	45	5.0	I	60,800	50,700	45,600
1.70~1.79	1.5	17~22	45	5.0	I	31,800	26,500	23,800	23~39	45	5.0	I	37,100	30,900	27,800	40~56	45	5.0	I	42,300	35,300	31,700	57~73	45	5.0	I	50,300	41,900	37,700	74~90	45	5.0	I	60,800	50,700	45,600
1.80~1.89	1.5	18~23	45	5.0	I	30,300	25,300	22,700	24~41	45	5.0	I	35,400	29,500	26,500	42~59	45	5.0	I	40,400	33,700	30,300	60~77	45	5.0	I	48,000	40,000	36,000	78~95	45	5.0	I	58,000	48,400	43,500
1.90~1.99	4	19~24	45	6.0	II	30,300	25,300	22,700	25~43	45	6.0	II	35,400	29,500	26,500	44~62	45	6.0	II	40,400	33,700	30,300	63~81	45	6.0	II	48,000	40,000	36,000	82~100	45	6.0	II	58,000	48,400	43,500
2.00~2.09	4	20~25	45	6.0	II	28,800	24,000	21,600	26~45	45	6.0	II	33,600	28,000	25,200	46~65	45	6.0	II	38,400	32,000	28,800	66~85	45	6.0	II	45,600	38,000	34,200	86~105	45	6.0	II	55,200	46,000	41,400
2.10~2.19	4	21~26	65	6.0	II	28,800	24,000	21,600	27~47	65	6.0	II	33,600	28,000	25,200	48~68	65	6.0	II	38,400	32,000	28,800	69~89	65	6.0	II	45,600	38,000	34,200	90~110	65	6.0	II	55,200	46,000	41,400
2.20~2.29	4	22~27	65	6.0	II	28,800	24,000	21,600	28~49	65	6.0	II	33,600	28,000	25,200	50~71	65	6.0	II	38,400	32,000	28,800	72~93	65	6.0	II	45,600	38,000	34,200	94~115	65	6.0	II	55,200	46,000	41,400
2.30~2.39	4	23~28	65	6.0	III	28,800	24,000	21,600	29~51	65	6.0	III	33,600	28,000	25,200	52~74	65	6.0	III	38,400	32,000	28,800	75~97	65	6.0	III	45,600	38,000	34,200	98~120	65	6.0	III	55,200	46,000	41,400
2.40~2.49	4	24~29	65	6.0	III	28,800	24,000	21,600	30~53	65	6.0	III	33,600	28,000	25,200	54~77	65	6.0	III	38,400	32,000	28,800	78~101	65	6.0	III	45,600	38,000	34,200	102~125	65	6.0	III	55,200	46,000	41,400
2.50~2.59	4	25~30	65	6.0	III	28,800	24,000	21,600	31~55	65	6.0	III	33,600	28,000	25,200	56~80	65	6.0	III	38,400	32,000	28,800	81~105	65	6.0	III	45,600	38,000	34,200	106~130	65	6.0	III	55,200	46,000	41,400
2.60~2.69	4	26~31	65	6.0	III	31,000	25,800	23,200	32~57	65	6.0	III	36,000	30,000	27,000	58~83	65	6.0	III	41,200	34,400	30,900	84~109	65	6.0	III	48,800	40,700	36,600	110~135	65	6.0	III	59,100	49,300	44,300
2.70~2.79	4	27~32	65	6.0	III	31,000	25,800	23,200	33~59	65	6.0	III	36,000	30,000	27,000	60~86	65	6.0	III	41,200	34,400	30,900	87~113	65	6.0	III	48,800	40,700	36,600	114~140	65	6.0	III	59,100	49,300	44,300
2.80~2.89	4	28~33	65	6.0	III	33,200	27,700	24,900	34~61	65	6.0	III	38,700	32,300	29,000	62~89	65	6.0	III	44,300	36,900	33,200	90~117	65	6.0	III	52,600	43,800	39,400	118~145	65	6.0	III	63,600	53,000	47,700
2.90~2.99	4	29~34	65	6.0	III	33,200	27,700	24,900	35~63	65	6.0	III	38,700	32,300	29,000	64~92	65	6.0	III	44,300	36,900	33,200	93~121	65	6.0	III	52,600	43,800	39,400	122~150	65	6.0	III	63,600	53,000	47,700
3.00	4	30~35	65	6.0	III	34,700	28,900	26,000	36~65	65	6.0	III	40,400	33,700	30,300	66~95	65	6.0	III	46,200	38,500	34,600	96~125	65	6.0	III	54,800	45,700	41,100	126~155	65	6.0	III	66,300	55,300	49,700

Point 1 小径の超深穴加工を実現!
(例) 穴径φ3穴深さ150mm (50D)



Point 2 良好な真直度が得られます!



Point 3 ノンステップによる高速加工が可能!

粒度表

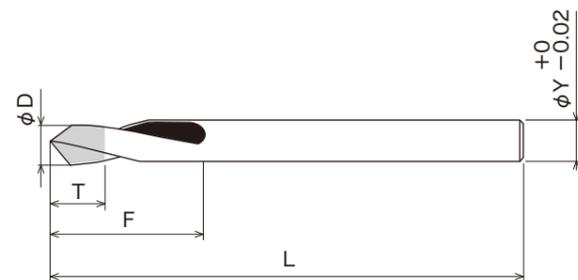
外径	粒度							
	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
1.20~1.49				○	○	○	○	○
1.50~1.99			○	○	○	○	○	○
2.00~2.49	○	○	○	○	○	○	○	○
2.50~3.00	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。

新製品 SDR-L SDR-L-C RDOL RDOL-C FRB FRB 超硬ドリル TIG-TIR TPS-TPR 切削工具 RD1 RDW RDW-加工機 RMT-RMC 電着工具 RDO-RDE RDS-RDM RDA-RDL RCT RPS-RNZ RNI RN2 RNU-RNA STM LHM STI LHI STH LHH STG LHG RSM-RSL RAS RRF-RRA 単結晶 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 特殊形状・電着 即時在庫品

電着センタもみドリル

RDOL-C
(型番)



ドリル径より大きめのセンタを使用することで
センタもみと同時にC面取りも施せます。

外径 φD	電着長 T	溝長 F	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
3.0	5	10	3.0	50	2,850	2,380	2,090	1,900
4.0	5	12	4.0	52	3,030	2,530	2,230	2,020
6.0	5	20	6.0	66	3,240	2,700	2,380	2,160

注文例 **RDOL-C - DIA - D3.0 - #140**
(型番) (砥種) (外径) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

納期/実働10日目発送
特急納期/実働7日目発送

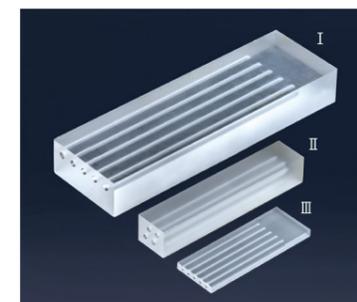
特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

粒度表

外径 φD	粒度									
	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
3.0	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
4.0	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
6.0	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

加工事例① 石英 SiO₂ の細穴加工



I 穴径φ3.0 深さ150mm
II 穴径φ2.0 深さ100mm
III 穴径φ1.2 深さ60mm

加工条件と実績

工具径	粒度	加工深さ ※10D=工具径x10mm				
		10D	20D	30D	40D	50D
φ1.2~1.4	#200	4000rpm 4mm/min	4000rpm 4mm/min	3000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min	2500rpm 2mm/min
φ1.5~1.9	#170	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	4000rpm 4mm/min	3000rpm 3mm/min	2500rpm 2mm/min
φ2.0~2.4	#120	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	4000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min
φ2.5~3.0	#120	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	3000rpm 3mm/min	2000rpm 1mm/min	2000rpm 1mm/min

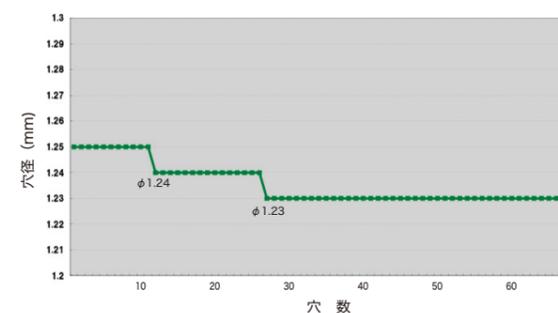
加工事例② アルミナ Al₂O₃ の細穴加工



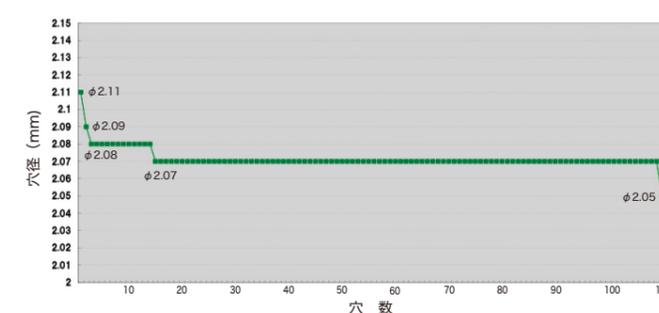
加工条件と実績

工具径	粒度	加工深さ ※10D=工具径x10mm				
		10D	20D	30D	40D	50D
φ1.2~1.4	#200	4000rpm 4mm/min	4000rpm 4mm/min	3000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min	2500rpm 2mm/min
φ1.5~1.9	#170	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	4000rpm 4mm/min	3000rpm 3mm/min	2500rpm 2mm/min
φ2.0~2.4	#120	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	4000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min	3000rpm 3mm/min
φ2.5~3.0	#120	5000rpm 5mm/min	5000rpm 5mm/min	3000rpm 3mm/min	2000rpm 1mm/min	2000rpm 1mm/min

穴径φ1.2深さ60mmの穴径の変化



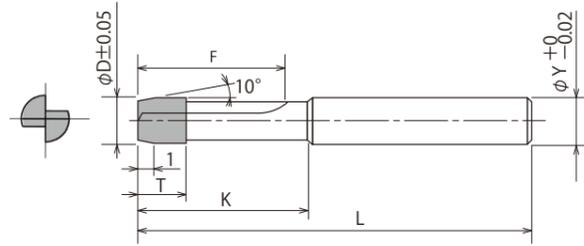
穴径φ2.0深さ100mmの穴径の変化の変化



新製品
SDRL
SDRL-C
RDOL
RDOL-C
FRB
FRB
TIG-TIR
TPS-TPR
超硬工具
FDT
RDW
RDW
RMT-RMC
電着工具
RDO-RDE
RDS-RDM
RDA-RDL
RCT
RPS-RPZ
RNI
RNI
RNI-PA
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-RRR
超硬品
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEC
SC1-SC2
PCD-PCBN
特殊砥粒・超硬
超硬砥粒品

脆性材用電着リーマ — 固定タイプ —

RRB
(型番)



外径 φD 指定0.01mm単位	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	ストレート長さ K	全長 L	価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
1.50 ~ 2.00	7以上	4 ~ 6	3.0	12	45	5,250	4,430	3,930	3,600
2.01 ~ 2.50	9以上	4 ~ 6	3.0	14	45	4,730	3,990	3,550	3,250
2.51 ~ 3.00	11以上	4 ~ 6	3.0	16	50	4,730	3,990	3,550	3,250
3.01 ~ 3.50	15以上	4 ~ 11	4.0	19	50	5,600	4,720	4,190	3,830
3.51 ~ 4.00	17以上	4 ~ 11	4.0	21	55	5,600	4,720	4,190	3,830
4.01 ~ 4.50	21以上	4 ~ 11	6.0	24	65	5,670	4,780	4,240	3,880
4.51 ~ 5.00	23以上	4 ~ 11	6.0	26	70	5,970	5,030	4,460	4,080
5.01 ~ 5.50	25以上	4 ~ 11	6.0	28	70	5,970	5,030	4,460	4,080
5.51 ~ 6.00	25以上	4 ~ 11	6.0	29	70	6,020	5,070	4,500	4,110
6.01 ~ 6.50	28以上	4 ~ 11	8.0	32	75	6,180	5,200	4,620	4,220
6.51 ~ 7.00	31以上	4 ~ 11	8.0	35	75	6,900	5,800	5,140	4,700
7.01 ~ 7.50	31以上	4 ~ 11	8.0	35	80	6,920	5,820	5,160	4,710
7.51 ~ 8.00	34以上	4 ~ 11	8.0	38	80	6,990	5,880	5,210	4,760
8.01 ~ 8.50	34以上	4 ~ 11	10.0	38	85	7,140	6,000	5,320	4,860
8.51 ~ 9.00	38以上	4 ~ 11	10.0	42	90	7,770	6,530	5,780	5,280
9.01 ~ 9.50	38以上	4 ~ 11	10.0	42	90	7,820	6,570	5,820	5,310
9.51 ~ 10.00	41以上	4 ~ 11	10.0	45	95	7,880	6,620	5,860	5,350

※上記価格にそれぞれの等級に対応した価格をプラスした価格が製品価格となります。

注文例 **RRB - DIA - D2.50 - T5 - #200 A**
 (型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度) (等級)
 ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定 等級表より指定

等級表

等級	外径許容差	¥ 価格/1本
A	±0.001	¥ 6,000増
B	±0.002	¥ 5,000増
C	±0.003	¥ 4,500増
D	±0.005	¥ 4,000増
E	±0.01	¥ 3,000増
F	±0.02	¥ 2,000増

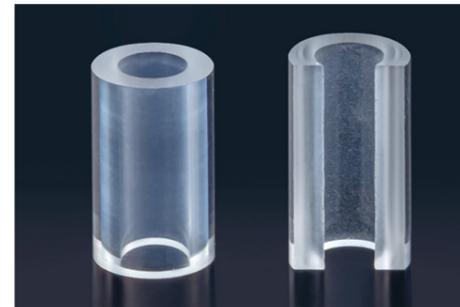
納期 / 実働13日目発送
特急納期 / 実働10日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

Point 1 ワンパスでの高精度穴仕上げ加工が可能!
 (工具径±1μmまで設定可能)

Point 2 連続して寸法の安定した穴仕上げ加工が可能!

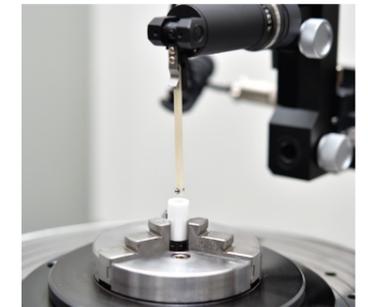
Point 3 穴内面の準鏡面加工が可能!



電着リーマによる仕上げ面



表面粗さ測定器による測定



真円度測定器による真円度・円筒度の測定

粒度表

外径 φ D	粒 度						
	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200
1.50 ~ 2.00				D ~ F	D ~ F	B ~ F	A ~ F
2.01 ~ 2.50			D ~ F	D ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F
2.51 ~ 3.00			D ~ F	C ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F
3.01 ~ 3.50		D ~ F	D ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F
3.51 ~ 4.00		D ~ F	C ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F
4.01 ~ 4.50		D ~ F	C ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F
4.51 ~ 5.00		D ~ F	C ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F
5.01 ~ 5.50	D ~ F	D ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
5.51 ~ 6.00	D ~ F	D ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
6.01 ~ 6.50	D ~ F	D ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
6.51 ~ 7.00	D ~ F	D ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
7.01 ~ 7.50	D ~ F	C ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
7.51 ~ 8.00	D ~ F	C ~ F	B ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
8.01 ~ 8.50	C ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
8.51 ~ 9.00	C ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
9.01 ~ 9.50	C ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F
9.51 ~ 10.00	C ~ F	C ~ F	B ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F	A ~ F

*等級表の等級A、B、C、D、E、Fにそれぞれ対応した粒度をご指定頂けます。 ※#60~#100は電着長さT5以上必要です。

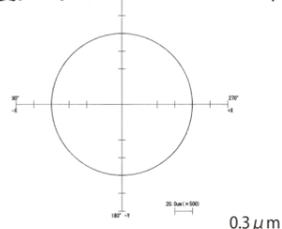
新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 RD-L
 RD-L-C
 RRB
 超硬砥石加工
 TIS-TIR
 TPS-TPR
 超硬加工
 RD-L
 RDW
 RDW-加工用
 RMT-RMC
 電着加工
 RD-L-RDE
 RD-L-RDM
 RD-L-RDL
 RCT
 RPS-RPZ
 RMT
 RMT-PRK
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRR
 超硬砥石加工
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 超硬砥石加工
 超硬砥石加工

加工事例① 石英 SiO₂

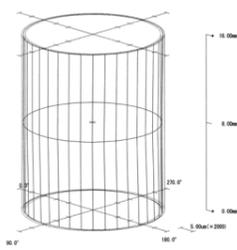


真円度データ

円筒度データ



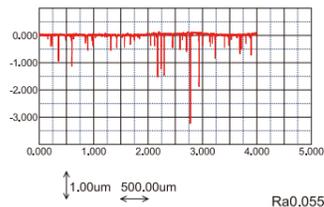
0.3μm



1.1μm

加工条件	使用工具	RRB φ6.0 #200
	使用機械	マシニングセンタ
	チャッキング振れ	2μm以下
	切削油	水溶性切削油 外部給油
	サイクル	ドリルサイクル(G81)
	周速度	100m/min
	送り速度	3mm/min

面粗度データ



Ra0.055

加工条件表 被削材：石英 (SiO₂)

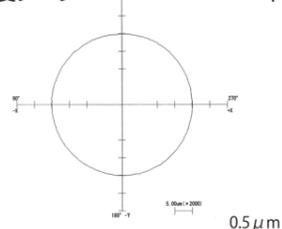
リーマ径 (mm)	粒度	深さ (mm)	リーマ代 (φmm)	リーマ加工条件		真円度 (μm)	円筒度 (μm)	表面粗さ (Ra)
				周速(m/min)	送り(mm/min)			
2.0 ~ 4.0	# 120	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 0.7	0.8 ~ 1.4	0.13 ~ 0.30
4.1 ~ 6.0	# 120	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 1.2	0.8 ~ 2.1	0.13 ~ 0.30
6.1 ~ 8.0	# 120	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	1.8 ~ 3.2	0.13 ~ 0.30
8.1 ~ 10.0	# 120	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.4	2.4 ~ 4.2	0.13 ~ 0.30
2.0 ~ 4.0	# 200	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 0.7	0.8 ~ 1.4	0.06 ~ 0.16
4.1 ~ 6.0	# 200	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 1.2	0.8 ~ 2.1	0.06 ~ 0.16
6.1 ~ 8.0	# 200	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	1.8 ~ 3.2	0.06 ~ 0.16
8.1 ~ 10.0	# 200	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.4	2.4 ~ 4.2	0.06 ~ 0.16

加工事例② ジルコニア ZrO₂

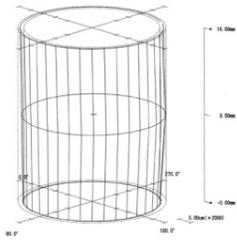


真円度データ

円筒度データ



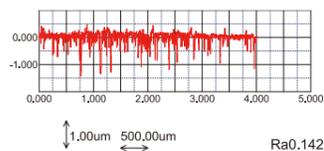
0.5μm



1.8μm

加工条件	使用工具	RRB φ6.0 #120
	使用機械	マシニングセンタ
	チャッキング振れ	2μm以下
	切削油	水溶性切削油 外部給油
	サイクル	ドリルサイクル(G81)
	周速度	100m/min
	送り速度	5mm/min

面粗度データ



Ra0.142

加工条件表 被削材：ジルコニア (ZrO₂)

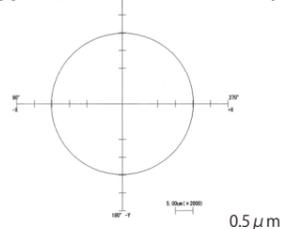
リーマ径 (mm)	粒度	深さ (mm)	リーマ代 (φmm)	リーマ加工条件		真円度 (μm)	円筒度 (μm)	表面粗さ (Ra)
				周速(m/min)	送り(mm/min)			
2.0 ~ 4.0	# 120	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 0.7	1.2 ~ 4.3	0.15 ~ 0.30
4.1 ~ 6.0	# 120	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 1.2	1.2 ~ 4.3	0.15 ~ 0.30
6.1 ~ 8.0	# 120	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 1.8	1.8 ~ 4.3	0.15 ~ 0.30
8.1 ~ 10.0	# 120	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	2.4 ~ 4.3	0.15 ~ 0.30
2.0 ~ 4.0	# 200	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 0.7	0.8 ~ 1.4	0.15 ~ 0.25
4.1 ~ 6.0	# 200	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.3 ~ 1.2	0.8 ~ 2.1	0.15 ~ 0.25
6.1 ~ 8.0	# 200	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 1.8	1.8 ~ 3.2	0.15 ~ 0.25
8.1 ~ 10.0	# 200	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	2.4 ~ 4.2	0.15 ~ 0.25

加工事例③ アルミナ Al₂O₃

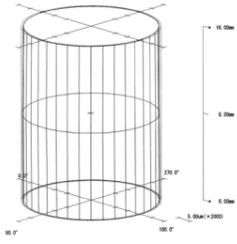


真円度データ

円筒度データ



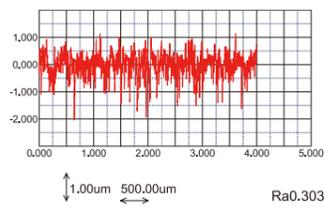
0.5μm



0.8μm

加工条件	使用工具	RRB φ6.0 #120
	使用機械	マシニングセンタ
	チャッキング振れ	2μm以下
	切削油	水溶性切削油 外部給油
	サイクル	ドリルサイクル(G81)
	周速度	100m/min
	送り速度	5mm/min

面粗度データ



Ra0.303

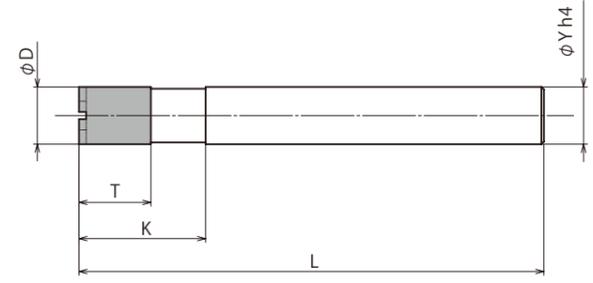
加工条件表 被削材：アルミナ (Al₂O₃)

リーマ径 (mm)	粒度	深さ (mm)	リーマ代 (φmm)	リーマ加工条件		真円度 (μm)	円筒度 (μm)	表面粗さ (Ra)
				周速(m/min)	送り(mm/min)			
2.0 ~ 4.0	# 120	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.5 ~ 1.8	1.0 ~ 4.0	0.30 ~ 0.50
4.1 ~ 6.0	# 120	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.5 ~ 1.8	1.0 ~ 4.0	0.30 ~ 0.50
6.1 ~ 8.0	# 120	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	1.8 ~ 4.0	0.30 ~ 0.50
8.1 ~ 10.0	# 120	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.2	2.4 ~ 4.2	0.30 ~ 0.50
2.0 ~ 4.0	# 200	5 ~ 8	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.5 ~ 1.8	1.0 ~ 4.0	0.30 ~ 0.40
4.1 ~ 6.0	# 200	8 ~ 20	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.5 ~ 1.8	1.0 ~ 4.0	0.30 ~ 0.40
6.1 ~ 8.0	# 200	20 ~ 25	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.0	1.8 ~ 4.0	0.30 ~ 0.40
8.1 ~ 10.0	# 200	25 ~ 30	0.1 ~ 0.2	100	3 ~ 5	0.8 ~ 2.2	2.4 ~ 4.2	0.30 ~ 0.40

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 RD-L
 RD-L-C
 FRB
 超硬ドリル
 TIG-TIR
 TFS-TPR
 超硬工具
 FDT
 RDW
 RDW-加工機
 RMT-RMC
 電着工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RPZ
 RNI
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 車削品
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SCT-SC2
 PCO-PCBN
 特殊砥石・研磨
 即納在庫品

超合金&ダイス鋼準鏡面加工用軸付き電着砥石 —スクエアタイプ—

TIS (型番)



※工具によってスリット・ザグリの形状が異なります。 台金:超硬

外径	電着長さ	ストレート長さ	シャンク径	全長	スリット	¥価格
φD	T	K	φY	L		1本
0.6	2	3	4.0	50	無し	13,700
0.8	2	3	4.0	50	無し	12,500
1.0	3	4	4.0	50	有り	11,400
1.5	3	4	4.0	50	有り	11,200
2.0	4	5	4.0	50	有り	11,200
3.0	6	8	6.0	60	有り	10,600
4.0	8	10	6.0	60	有り	10,600
5.0	8	10	6.0	60	有り	10,600
6.0	10	12	6.0	60	有り	10,600
8.0	10	12	10.0	70	有り	15,000
10.0	10	12	10.0	70	有り	15,000

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **TIS - DIA - D4.0**
(型番) (砥種) (外径)

超硬加工には**DIA**(ダイヤモンド)・ダイス鋼加工には**CBN**(ボラゾン)

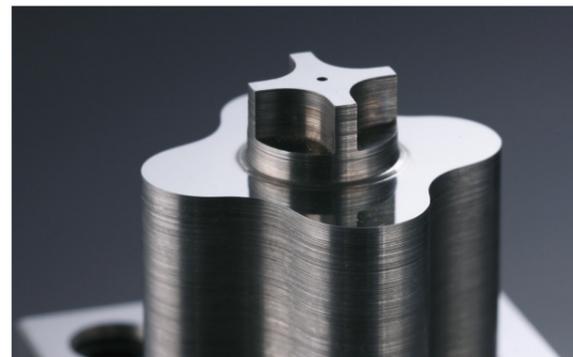
納期/実働**9日**目発送
特急納期/実働**6日**目発送

特急料金	
1~3本	¥1,000増/1本
4~5本	一律¥3,500増

加工条件参考表

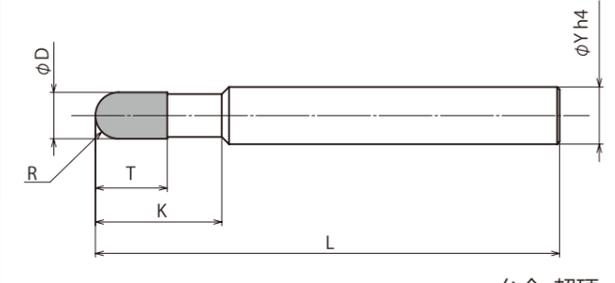
工具仕様	TIS-DIA-D10.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	3150	100	0.01

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ



超合金&ダイス鋼準鏡面加工用軸付き電着砥石 —ボールタイプ—

TIR (型番)



台金:超硬

ボール半径	外径	電着長さ	ストレート長さ	シャンク径	全長	¥価格
R	φD	T	K	φY	L	1本
R0.3	0.6	2	3	4.0	50	17,400
R0.4	0.8	2	3	4.0	50	15,500
R0.5	1.0	3	4	4.0	50	12,900
R0.75	1.5	3	4	4.0	50	12,000
R1.0	2.0	4	5	4.0	50	12,000
R1.5	3.0	6	8	6.0	60	11,200
R2.0	4.0	8	10	6.0	60	11,200
R2.5	5.0	8	10	6.0	60	11,200
R3.0	6.0	10	12	6.0	60	11,200
R4.0	8.0	10	12	10.0	70	17,800
R5.0	10.0	10	12	10.0	70	17,800

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

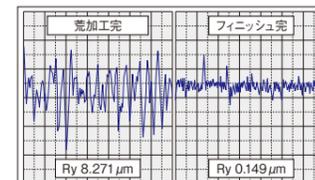
注文例 **TIR - DIA - D4.0 - R2.0**
(型番) (砥種) (外径) (ボール半径)

超硬加工には**DIA**(ダイヤモンド)・ダイス鋼加工には**CBN**(ボラゾン)

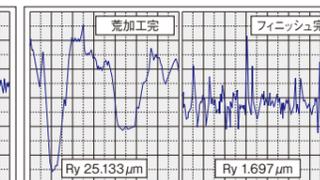
納期/実働**9日**目発送
特急納期/実働**6日**目発送

特急料金	
1~3本	¥1,000増/1本
4~5本	一律¥3,500増

超合金<加工事例>



ダイス鋼<加工事例>



加工条件参考表

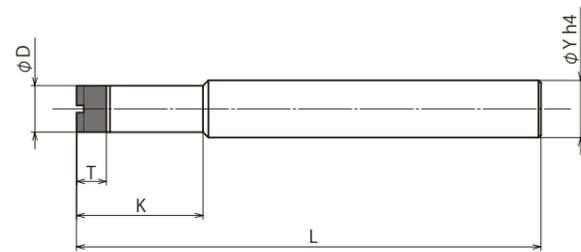
工具仕様	TIR-DIA-D2.0-R1.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	10000	300	0.005

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ

新製品
 SDR-L SDR-C
 HDOL HDOL-C
 HRB
 超硬加工用
 TIS-TIR
 TPS-TPR
 超硬工具
 FDT
 RDW
 RDW-加工用
 RMT-RMC
 超硬工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RPZ
 RNT
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 車削用
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 特殊砥石・研磨
 即時在庫品

超合金&ダイス鋼 鏡面加工用工具 —スクエアタイプ—

TPS (型番)



台金:超硬

外径	ダイヤモンド厚み	ストレート長さ	シャンク径	全長	スリット	¥価格
φD	T	K	φY	L		1本
0.3	0.5	2	4.0	50	無し	31,500
0.4	0.5	2	4.0	50	無し	29,400
0.5	0.5	2	4.0	50	無し	27,300
1.0	0.5	3	4.0	50	有り	21,000
1.5	0.5	4	4.0	50	有り	19,800
2.0	0.5	5	4.0	50	有り	19,800
3.0	0.5	6	6.0	60	有り	21,000
4.0	0.5	8	6.0	60	有り	21,000
5.0	0.5	10	6.0	60	有り	22,000

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **TPS - D3.0 - R0.2**
(型番) (外径) (コーナーR)

コーナーR	¥価格/1本
0.03~0.05	¥4,000増
0.06~0.09	¥3,000増
0.10~0.19	¥4,000増
0.20~0.40	¥5,000増

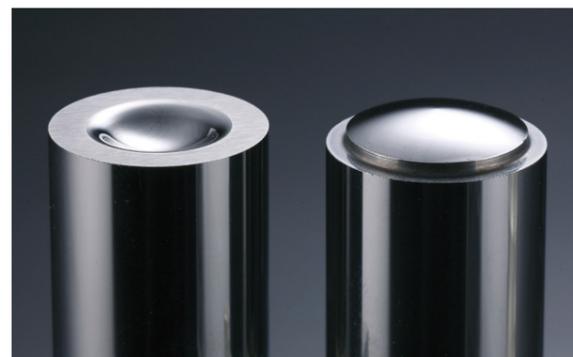
納期/実働**9日**目発送
特急納期/実働**6日**目発送

特急料金	
1本~	一律¥3,500増

加工条件参考表

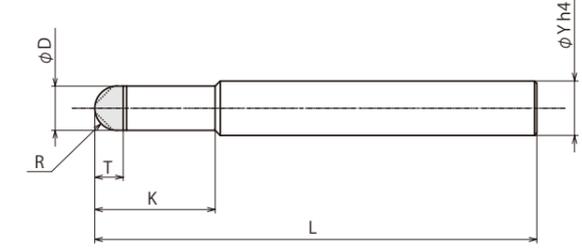
工具仕様	TPS-D5.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	12000	250	0.001~0.002

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ



超合金&ダイス鋼 鏡面加工用工具 —ボールタイプ—

TPR (型番)



台金:超硬

ボール半径	外径	ダイヤモンド厚み	ストレート長さ	スリット	シャンク径	全長	¥価格
R	φD	T	K		φY	L	1本
R0.15	0.3	0.3	1	無し	4.0	50	38,800
R0.2	0.4	0.4	1	無し	4.0	50	36,300
R0.25	0.5	0.5	1	無し	4.0	50	33,900
R0.3	0.6	0.6	1.5	無し	4.0	50	31,500
R0.4	0.8	0.8	1.5	無し	4.0	50	27,900
R0.5	1.0	1.5	3	有り	4.0	50	24,200
R0.75	1.5	1.5	4	有り	4.0	50	23,100
R1.0	2.0	1.5	5	有り	4.0	50	23,100
R1.5	3.0	1.5	6	有り	6.0	60	25,300
R2.0	4.0	2.0	8	有り	6.0	60	38,000
R3.0	6.0	4.0	12	有り	8.0	70	49,300

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

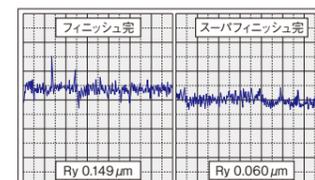
注文例 **TPR - D3.0 - R1.5**
(型番) (外径) (ボール半径)

※ご指定無ければR0.5以上はスリット付きとなります。
スリット無しをご希望の場合はご注文時にご指示ください。

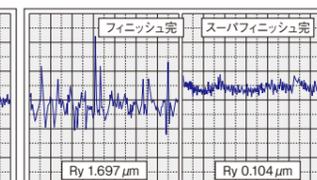
納期/実働**9日**目発送
特急納期/実働**6日**目発送

特急料金	
1本~	一律¥3,500増

超合金<加工事例>



ダイス鋼<加工事例>



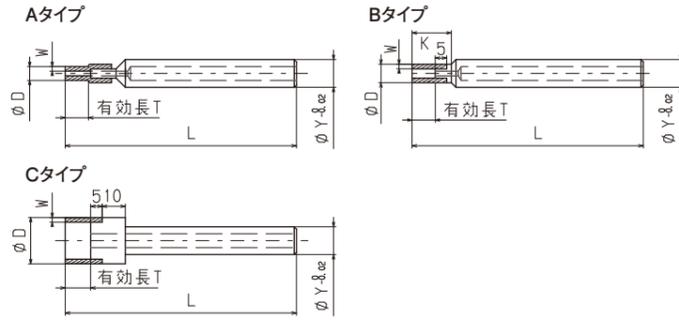
加工条件参考表

工具仕様	TPR-D2.0-R1.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	20000	500	0.001

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ

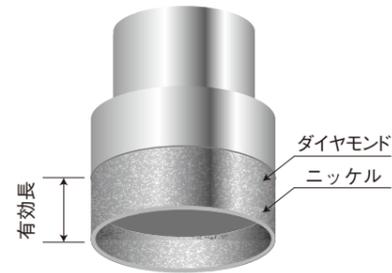
ハイブリッド電着工具 — 内部給油用 —

RDT (型番)



**難加工セラミックス材の加工時間短縮！
工具費用削減！**

電着の切れ味と金属の寿命を兼ね備えた
新ジャンルのダイヤモンド工具！



ダイヤモンドが高集中度で多層に配列

粒度表

肉厚 W	粒度					
	#200	#230	#270	#325	#400	#600
0.25					◎	◎
0.3				◎	◎	◎
0.4			◎	◎	◎	◎
0.5~1.0	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎印がご指定頂けます。

※ご指示無ければ貫通穴付きとなります。
貫通穴無しをご希望の場合はご注文時にご指示ください。

注文例

RDT - D8.0 - T15 - W1.0 - #200
(型番) (外径) (砥石有効長) (片肉厚み) (粒度)

◎D1.0~D20.0 まで適用

納期 / 実働15日目発送
特急納期 / 実働12日目発送

●D20.1~D30.0 まで適用

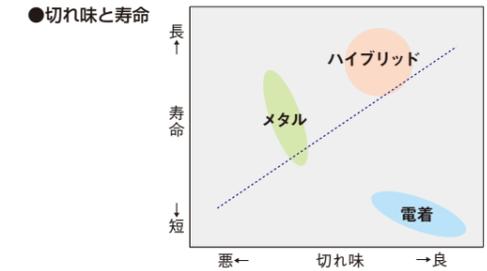
納期 / 実働20日目発送
特急納期 / 実働17日目発送

特急料金	
1本~	¥5,000増/本

Point 1

抜群の切れ味と超長寿命

ボンド種類	切れ味	寿命
電着	◎	△
メタルボンド	△	○
ハイブリッド	○	◎

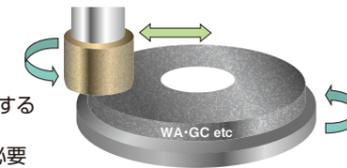


Point 2

ドレッシング不要 面倒なドレッシングが不要で長時間良好な切れ味を維持

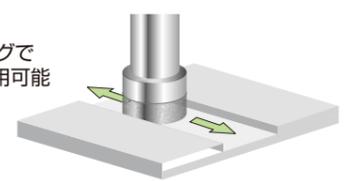
●メタルボンド

目詰まりを解消するため定期的にドレッシングが必要



●ハイブリッド

自動ドレッシングで有効長さ分使用可能

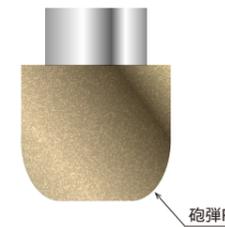


Point 3

良好なエッジを維持

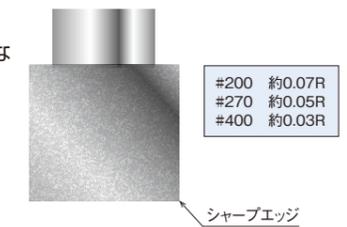
●メタルボンド

コーナ部が砲弾状に変形



●ハイブリッド

使用後も良好なエッジを維持

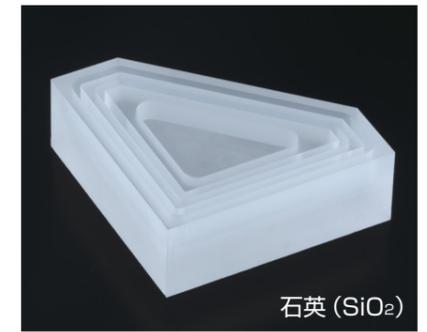
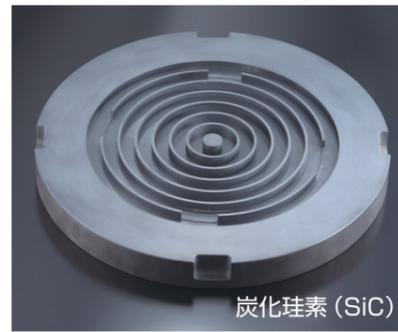
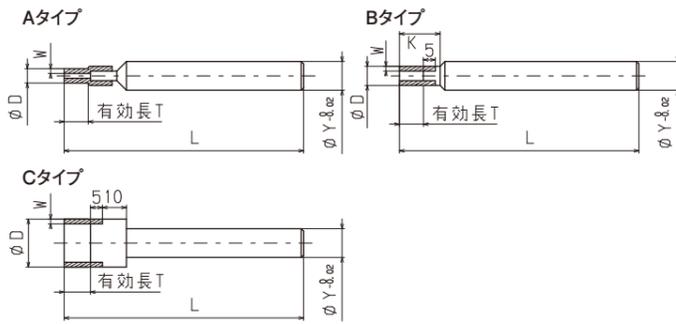


外径 φD	砥石有効長 T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	シャンク長 L	形状	¥価格																		
						肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本							
指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位																						
1.0~1.4	3~4	—	6.0	50	Aタイプ	0.25	22,100	21,000	19,890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.5~1.9	3~5	—	6.0	50	Aタイプ	0.30	21,360	20,290	19,220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.0~2.4	3~5	—	6.0	50	Aタイプ	0.3~0.5以下	20,620	19,590	18,560	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.5~2.9	3~6	~11	6.0	60	Bタイプ	0.3~0.5以下	17,680	16,800	15,910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.0~4.0	3~7	~22	6.0	60	Bタイプ	0.3~0.6未満	14,730	13,990	13,260	0.6~0.8未満	15,420	14,650	13,880	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.1~5.0	3~8	~23	6.0	60	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,060	14,310	13,550	0.6~0.8未満	15,890	15,100	14,300	0.8~1.0以下	16,710	15,870	15,040	—	—	—	—	—	—	—
5.1~6.0	3~9	~27	6.0	70	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,360	14,590	13,820	0.6~0.8未満	16,310	15,490	14,680	0.8~1.0以下	17,250	16,390	15,530	—	—	—	—	—	—	—
6.1~7.0	3~10	~30	8.0	70	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,660	14,880	14,090	0.6~0.8未満	16,730	15,890	15,060	0.8~1.0以下	17,790	16,900	16,010	—	—	—	—	—	—	—
7.1~8.0	3~10	~35	8.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,960	15,160	14,360	0.6~0.8未満	17,150	16,290	15,440	0.8~1.0以下	18,330	17,410	16,500	—	—	—	—	—	—	—
8.1~9.0	3~10	~35	10.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,260	15,450	14,630	0.6~0.8未満	17,570	16,690	15,810	0.8~1.0以下	18,870	17,930	16,980	—	—	—	—	—	—	—
9.1~10.0	3~10	~35	10.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,560	15,730	14,900	0.6~0.8未満	17,990	17,090	16,190	0.8~1.0以下	19,410	18,440	17,470	—	—	—	—	—	—	—
10.1~11.0	3~10	~35	12.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,900	16,060	15,210	0.6~0.8未満	18,460	17,540	16,610	0.8~1.0以下	20,020	19,020	18,020	—	—	—	—	—	—	—
11.1~12.0	3~10	~35	12.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	17,160	16,300	15,440	0.6~0.8未満	18,830	17,890	16,950	0.8~1.0以下	20,490	19,470	18,440	—	—	—	—	—	—	—
12.1~13.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	17,460	16,590	15,710	0.6~0.8未満	19,250	18,290	17,330	0.8~1.0以下	21,030	19,980	18,930	—	—	—	—	—	—	—
13.1~14.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	17,760	16,870	15,980	0.6~0.8未満	19,670	18,690	17,700	0.8~1.0以下	21,570	20,490	19,410	—	—	—	—	—	—	—
14.1~15.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,030	17,130	16,230	0.6~0.8未満	20,040	19,040	18,040	0.8~1.0以下	22,050	20,950	19,850	—	—	—	—	—	—	—
15.1~16.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,330	17,410	16,500	0.6~0.8未満	20,460	19,440	18,410	0.8~1.0以下	22,590	21,460	20,330	—	—	—	—	—	—	—
16.1~17.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,590	17,660	16,730	0.6~0.8未満	20,820	19,780	18,740	0.8~1.0以下	23,060	21,910	20,750	—	—	—	—	—	—	—
17.1~18.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,930	17,980	17,040	0.6~0.8未満	21,300	20,240	19,170	0.8~1.0以下	23,670	22,490	21,300	—	—	—	—	—	—	—
18.1~19.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	19,230	18,270	17,310	0.6~0.8未満	21,720	20,630	19,550	0.8~1.0以下	24,210	23,000	21,790	—	—	—	—	—	—	—
19.1~20.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ	0.3~0.6未満	19,490	18,520	17,540	0.6~0.8未満	22,080	20,980	19,870	0.8~1.0以下	24,680	23,450	22,210	—	—	—	—	—	—	—
20.1~21.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	21,250	20,190	19,130	0.6~0.8未満	24,390	23,170	21,950	0.8~1.0以下	26,300	24,990	23,670	—	—	—	—	—	—	—
21.1~22.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	22,310	21,190	20,080	0.6~0.8未満	25,550	24,270	23,000	0.8~1.0以下	27,500	26,130	24,750	—	—	—	—	—	—	—
22.1~23.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	23,380	22,210	21,040	0.6~0.8未満	26,720	25,380	24,050	0.8~1.0以下	28,710	27,270	25,840	—	—	—	—	—	—	—
23.1~24.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	24,450	23,230	22,010	0.6~0.8未満	27,890	26,500	25,100	0.8~1.0以下	29,930	28,430	26,940	—	—	—	—	—	—	—
24.1~25.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	25,510	24,230	22,960	0.6~0.8未満	29,050	27,600	26,150	0.8~1.0以下	31,130	29,570	28,020	—	—	—	—	—	—	—
25.1~26.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	26,790	25,450	24,110	0.6~0.8未満	30,430	28,910	27,390	0.8~1.0以下	32,540	30,910	29,290	—	—	—	—	—	—	—
26.1~27.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	28,060	26,660	25,250	0.6~0.8未満	31,800	30,210	28,620	0.8~1.0以下	33,940	32,240	30,550	—	—	—	—	—	—	—
27.1~28.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	29,340	27,870	26,410	0.6~0.8未満	33,180	31,520	29,860	0.8~1.0以下	35,350	33,580	31,820	—	—	—	—	—	—	—
28.1~29.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	30,840	29,300	27,760	0.6~0.8未満	34,780	33,040	31,300	0.8~1.0以下	36,970	35,120	33,270	—	—	—	—	—	—	—
29.1~30.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ	0.3~0.6未満	32,400	30,780	29,160	0.6~0.8未満	36,440	34,620	32,800	0.8~1.0以下	38,650	36,720	34,790	—	—	—	—	—	—	—

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 HDOL
 HDOL-C
 HRB
 新製品
 TIG-TIR
 TPS-TPR
 新製品
 RDT
 RDW
 RDW-調整
 RMT-RMC
 電着工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RNZ
 RNT
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 新製品
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 特殊加工用電着
 即納在庫品

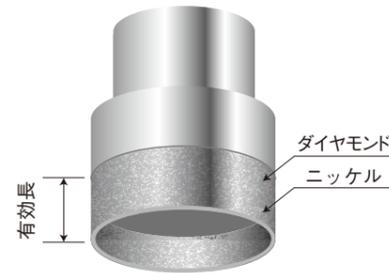
ハイブリッド電着工具 — 外部給油用 —

RDW (型番)



難加工セラミックス材の加工時間短縮！ 工具費用削減！

電着の切れ味とメタルの寿命を兼ね備えた
新ジャンルのダイヤモンド工具！

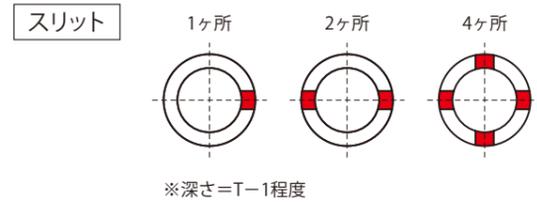


ダイヤモンドが高集中度で多層に配列

粒度表

肉厚 W	粒度					
	#200	#230	#270	#325	#400	#600
0.25					◎	◎
0.3				◎	◎	◎
0.4			◎	◎	◎	◎
0.5~1.0	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎印をご指定頂けます。



注文例

RDW - D8.0 - T8 - K18 - W0.6 - #200
(型番) (外径) (砥石有効長) (ストレート長さ) (片肉厚み) (粒度)

◎D1.0~D20.0 まで適用

納期 / 実働15日目発送
特急納期 / 実働12日目発送

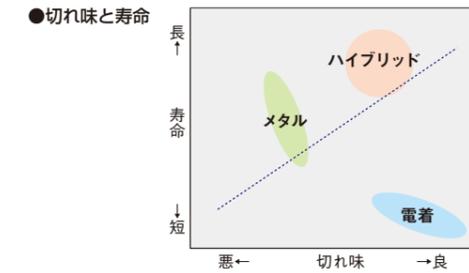
●D20.1~D30.0 まで適用

納期 / 実働20日目発送
特急納期 / 実働17日目発送

特急料金	
1本~	¥5,000増/本

抜群の切れ味と超長寿命

ボンド種類	切れ味	寿命
電着	◎	△
メタルボンド	△	○
ハイブリッド	○	◎

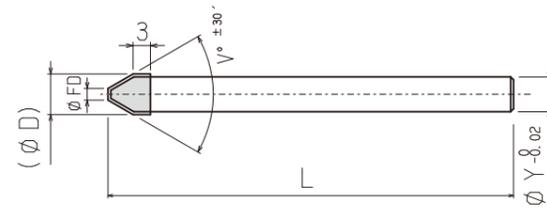


外径 φD	砥石有効長 T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	シャンク長 L	スリット	スリット幅	形状	¥価格													
								肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本		
1.0~1.4	3~4	—	6.0	50	1ヶ所	0.2	Aタイプ	0.25	23,000	21,850	20,700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.5~1.9	3~5	—	6.0	50	1ヶ所	0.2	Aタイプ	0.30	22,230	21,120	20,010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.0~2.4	3~5	—	6.0	50	1ヶ所	0.3	Aタイプ	0.3~0.5以下	21,460	20,390	19,310	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.5~2.9	3~6	~11	6.0	60	1ヶ所	0.3	Bタイプ	0.3~0.5以下	18,400	17,480	16,560	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.0~4.0	3~7	~22	6.0	60	1ヶ所	0.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,330	14,560	13,800	0.6~0.8未満	16,260	15,450	14,630	—	—	—	—	—	—
4.1~5.0	3~8	~23	6.0	60	1ヶ所	0.8	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,660	14,880	14,090	0.6~0.8未満	16,720	15,880	15,050	0.8~1.0以下	17,790	16,900	16,010	—	—
5.1~6.0	3~9	~27	6.0	70	1ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	15,960	15,160	14,360	0.6~0.8未満	17,140	16,280	15,430	0.8~1.0以下	18,330	17,410	16,500	—	—
6.1~7.0	3~10	~30	8.0	70	1ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,360	15,540	14,720	0.6~0.8未満	17,700	16,820	15,930	0.8~1.0以下	19,050	18,100	17,150	—	—
7.1~8.0	3~10	~35	8.0	80	1ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,660	15,830	14,990	0.6~0.8未満	18,120	17,210	16,310	0.8~1.0以下	19,590	18,610	17,630	—	—
8.1~9.0	3~10	~35	10.0	80	1ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	16,960	16,110	15,260	0.6~0.8未満	18,540	17,610	16,690	0.8~1.0以下	20,130	19,120	18,120	—	—
9.1~10.0	3~10	~35	10.0	80	1ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	17,260	16,400	15,530	0.6~0.8未満	18,960	18,010	17,060	0.8~1.0以下	20,670	19,640	18,600	—	—
10.1~11.0	3~10	~35	12.0	80	2ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	17,900	17,010	16,110	0.6~0.8未満	19,860	18,870	17,870	0.8~1.0以下	21,820	20,730	19,640	—	—
11.1~12.0	3~10	~35	12.0	80	2ヶ所	1.0	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,160	17,250	16,340	0.6~0.8未満	20,220	19,210	18,200	0.8~1.0以下	22,290	21,180	20,060	—	—
12.1~13.0	3~10	~35	16.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,560	17,630	16,700	0.6~0.8未満	20,780	19,740	18,700	0.8~1.0以下	23,010	21,860	20,710	—	—
13.1~14.0	3~10	~35	16.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	18,860	17,920	16,970	0.6~0.8未満	21,200	20,140	19,080	0.8~1.0以下	23,550	22,370	21,200	—	—
14.1~15.0	3~10	~35	16.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	19,130	18,170	17,220	0.6~0.8未満	21,580	20,500	19,420	0.8~1.0以下	24,030	22,830	21,630	—	—
15.1~16.0	3~10	~35	16.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	19,430	18,460	17,490	0.6~0.8未満	22,000	20,900	19,800	0.8~1.0以下	24,570	23,340	22,110	—	—
16.1~17.0	3~10	~35	20.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	19,690	18,710	17,720	0.6~0.8未満	22,370	21,250	20,130	0.8~1.0以下	25,040	23,790	22,540	—	—
17.1~18.0	3~10	~35	20.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	20,030	19,030	18,030	0.6~0.8未満	22,840	21,700	20,560	0.8~1.0以下	25,650	24,370	23,090	—	—
18.1~19.0	3~10	~35	20.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	20,330	19,310	18,300	0.6~0.8未満	23,260	22,100	20,930	0.8~1.0以下	26,190	24,880	23,570	—	—
19.1~20.0	3~10	~35	20.0	80	2ヶ所	1.5	Bタイプ	0.3~0.6未満	20,590	19,560	18,530	0.6~0.8未満	23,630	22,450	21,270	0.8~1.0以下	26,660	25,330	23,990	—	—
20.1~21.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	1.5	Cタイプ	0.3~0.6未満	22,350	21,230	20,120	0.6~0.8未満	25,490	24,220	22,940	0.8~1.0以下	28,620	27,190	25,760	—	—
21.1~22.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	1.5	Cタイプ	0.3~0.6未満	23,410	22,240	21,070	0.6~0.8未満	26,650	25,320	23,990	0.8~1.0以下	29,880	28,390	26,890	—	—
22.1~23.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	1.5	Cタイプ	0.3~0.6未満	24,480	23,260	22,030	0.6~0.8未満	27,820	26,430	25,040	0.8~1.0以下	31,150	29,590	28,040	—	—
23.1~24.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	25,550	24,270	23,000	0.6~0.8未満	28,990	27,540	26,090	0.8~1.0以下	32,420	30,800	29,180	—	—
24.1~25.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	26,610	25,280	23,950	0.6~0.8未満	30,150	28,640	27,140	0.8~1.0以下	33,680	32,000	30,310	—	—
25.1~26.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	27,890	26,500	25,100	0.6~0.8未満	31,530	29,950	28,380	0.8~1.0以下	35,160	33,400	31,640	—	—
26.1~27.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	29,160	27,700	26,240	0.6~0.8未満	32,900	31,260	29,610	0.8~1.0以下	36,630	34,800	32,970	—	—
27.1~28.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	30,440	28,920	27,400	0.6~0.8未満	34,280	32,570	30,850	0.8~1.0以下	38,110	36,200	34,300	—	—
28.1~29.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	31,940	30,340	28,750	0.6~0.8未満	35,880	34,090	32,290	0.8~1.0以下	39,810	37,820	35,830	—	—
29.1~30.0	3~10	—	20.0	100	4ヶ所	2.0	Cタイプ	0.3~0.6未満	33,500	31,830	30,150	0.6~0.8未満	37,540	35,660	33,790	0.8~1.0以下	41,570	39,490	37,410	—	—

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 RDOL
 RDOL-C
 FRB
 TIG-TIR
 TPS-TPR
 新調工具
 FDT
 RDW
 RDW-加割
 RMT-RMC
 電着工具
 RDO-RDE
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RNZ
 RNT
 RNU-RNA
 RNU
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 車輪品
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 特殊研磨品
 即納在庫品

ハイブリッド電着工具 — 角度加工用 — <先端フラットタイプ>

RDV (型番)



外径 φD	先端径 φFD	角度 V	シャンク径 φY	シャンク長 L	¥ 価格		
	指定1.0単位	指定1°単位			1本	2本	3本
4.0	1.0 ~ 2.0	全角60° ~ 120°	4.0	50	13,700	13,020	12,330
6.0	1.0 ~ 3.0	全角60° ~ 120°	6.0	60	14,300	13,590	12,870
8.0	2.0 ~ 4.0	全角60° ~ 120°	8.0	70	17,600	16,720	15,840
10.0	2.0 ~ 5.0	全角60° ~ 120°	10.0	70	21,000	19,950	18,900
12.0	3.0 ~ 6.0	全角60° ~ 120°	12.0	70	24,300	23,090	21,870
16.0	4.0 ~ 8.0	全角60° ~ 120°	16.0	80	28,100	26,700	25,290
20.0	7.0 ~ 10.0	全角60° ~ 120°	20.0	80	34,100	32,400	30,690

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

粒度表

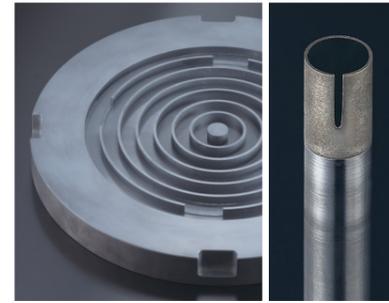
番手 DIA層	粒度					
	#200	#230	#270	#325	#400	#600
	0.3	0.3	0.2	0.2	0.15	0.15

注文例 **RDV - D6.0 - FD2.0 - V60 - #170**
(型番) (外径) (先端径) (角度) (粒度)

納期 / 実働 **15日** 発送
特急納期 / 実働 **12日** 発送

特急料金	
1本~	¥5,000増 / 1本

<加工事例①> 炭化珪素 (SiC) の円弧溝加工



幅10mm深さ6mmの円弧溝加工

●加工条件

使用工具	RDW φ10.0 #200
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	200m/min
切り込み	0.02mm/Lap
送り速度	1500mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約500m
-----------------------	-------

<加工事例②> ジルコニア (ZrO₂) の円弧溝加工



幅5mm深さ8mmの円弧溝加工

●加工条件

使用工具	RDW φ5.0 #200
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	200m/min
切り込み	0.05mm/Lap
送り速度	500mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約2000m
-----------------------	--------

<加工事例③> チッカ珪素 (Si₃N₄) の円弧溝加工



幅10mm深さ4mmの円弧溝加工

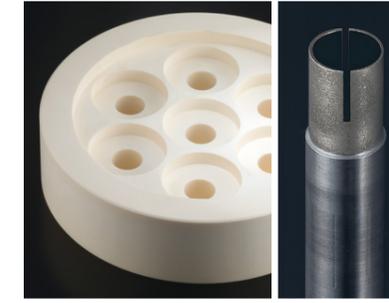
●加工条件

使用工具	RDW φ10.0 #100
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	125m/min
切り込み	0.01mm/Lap
送り速度	500mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約2000m
-----------------------	--------

<加工事例④> アルミナ (Al₂O₃) の穴あけ加工



φ20mm深さ40mmの穴あけ加工

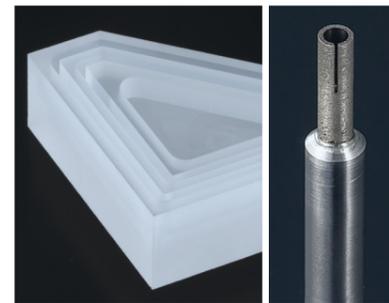
●加工条件

使用工具	RDW φ11.0 #200
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	200m/min
切り込み	0.1mm/Lap
送り速度	700mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約2000m
-----------------------	--------

<加工事例⑤> 石英 (SiO₂) の止まり溝加工



幅7mm深さ10mmの止まり溝加工

●加工条件

使用工具	RDW φ7.0 #200
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	200m/min
切り込み	0.05mm/Lap
送り速度	3000mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約5000m
-----------------------	--------

<加工事例⑥> チッカアルミ (AlN) の止まり溝加工



幅3mm深さ5mmの止まり溝加工

●加工条件

使用工具	RDW φ3.0 #200
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	75m/min
切り込み	0.02mm/Lap
送り速度	2000mm/min

●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約3000m
-----------------------	--------

<加工事例⑦> シリコン (Si) の穴あけ加工



φ6mm深さ6mmの穴あけ加工

●加工条件

使用工具	RDW φ3.0 #400
使用機械	マシニングセンタ
切削油	水溶性切削油 外部給油
周速	130m/min
切り込み	0.2mm/Lap
送り速度	300mm/min

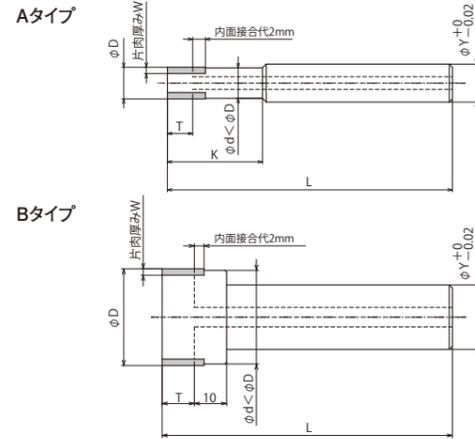
●工具寿命

加工可能距離 (有効長10mm換算)	約10000穴
-----------------------	---------

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 HDL
 HDL-C
 HRB
 超硬合金
 TIG-TIR
 TPS-TPR
 超硬工具
 EDT
 RDW
 RDW-加工用
 RMT-RMC
 電着工具
 RDS-RDE
 RDA-RDA
 RCT
 RPS-RPZ
 RN1
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 車削用
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 超硬合金
 超硬工具

メタルボンド軸付き砥石

RMT (型番)



外径 φD 指定0.1mm単位	砥石長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K 指定1mm単位	片肉厚み W 指定0.5mm単位	シャンク径 φY	全長 L	形状	¥価格/1本				
							1~2本	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
3.0 ~ 3.9	3 ~ 5	6 ~ 15	1.0固定	6.0	60	Aタイプ	8,150	7,700	7,390	7,160	6,930
4.0 ~ 4.9	3 ~ 7	8 ~ 20	1.0固定	6.0	60	Aタイプ	8,150	7,700	7,390	7,160	6,930
5.0 ~ 5.9	3 ~ 10	12 ~ 25	1.0~1.5	6.0	60	Aタイプ	8,680	8,200	7,870	7,630	7,380
6.0 ~ 9.9	3 ~ 10	12 ~ 35	1.0~2.0	10.0	70	Aタイプ	9,060	8,560	8,220	7,960	7,700
10.0 ~ 11.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~2.5	12.0	80	Aタイプ	9,860	9,310	8,940	8,660	8,380
12.0 ~ 13.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~3.0	16.0	80	Aタイプ	10,650	10,060	9,660	9,360	9,050
14.0 ~ 15.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~3.0	16.0	80	Aタイプ	11,370	10,740	10,310	9,990	9,670
16.0 ~ 17.9	3 ~ 10	12 ~ 45	1.0~3.0	20.0	90	Aタイプ	12,090	11,420	10,960	10,620	10,280
18.0 ~ 19.9	3 ~ 10	12 ~ 45	1.0~3.0	20.0	90	Aタイプ	12,820	12,110	11,630	11,260	10,900
20.0 ~ 21.9	3 ~ 10	-	1.5~3.0	20.0	100	Bタイプ	14,070	13,370	12,660	12,390	11,960
22.0 ~ 23.9	3 ~ 10	-	1.5~3.0	20.0	100	Bタイプ	15,400	14,630	13,860	13,550	13,090
24.0 ~ 25.9	3 ~ 10	-	1.5~3.0	20.0	100	Bタイプ	16,860	16,020	15,170	14,840	14,330
26.0 ~ 27.9	3 ~ 10	-	1.5~3.0	20.0	100	Bタイプ	18,410	17,490	16,570	16,200	15,650
28.0 ~ 29.9	3 ~ 10	-	1.5~3.0	20.0	100	Bタイプ	20,020	19,020	18,020	17,620	17,020
30.0 ~ 31.9	3 ~ 10	-	2.0~3.0	25.0	100	Bタイプ	22,230	21,120	20,010	19,560	18,900
32.0 ~ 33.9	3 ~ 10	-	2.0~3.0	25.0	100	Bタイプ	23,650	22,470	21,290	20,810	20,100
34.0 ~ 35.9	3 ~ 10	-	2.0~3.0	25.0	100	Bタイプ	25,240	23,980	22,720	22,210	21,450
36.0 ~ 37.9	3 ~ 10	-	2.0~3.0	25.0	100	Bタイプ	26,960	25,610	24,260	23,730	22,920
38.0 ~ 40.0	3 ~ 10	-	2.0~3.0	25.0	100	Bタイプ	28,810	27,370	25,930	25,350	24,490

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 RMT - D6.0 - T10 - K20 - W1.0 - #100 - C80 (型番) (外径) (砥石長さ) (ストレート長さ) (片肉厚み) (粒度) (集中度)

粒度 #	粒度										
	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400

集中度 C	指定10%単位									
	50%	60%	70%	80%	90%	100%	110%	120%		
	C50	C60	C70	C80	C90	C100	C110	C120		

オプション スリット ※スリットを深く設定することも可能です。お客様窓口までご相談ください。

外径 φD	幅				¥価格/1本		
	幅0.5 深さ0.5	幅1.0 深さ1.0	幅1.5 深さ1.5	幅2.0 深さ2.0	1本スリット	2本スリット	4本スリット
3.0 ~ 3.9	○						
4.0 ~ 4.9	○	○			¥600増	¥900増	不可
5.0 ~ 5.9	○	○					
6.0 ~ 9.9	○	○	○		¥700増	¥1,000増	¥1,600増
10.0 ~ 11.9	○	○	○	○			
12.0 ~ 13.9	○	○	○	○			
14.0 ~ 15.9	○	○	○	○	¥800増	¥1,100増	¥1,800増
16.0 ~ 17.9	○	○	○	○			
18.0 ~ 19.9	○	○	○	○			
20.0 ~ 40.0	○	○	○	○	¥1,000増	¥1,500増	¥2,400増

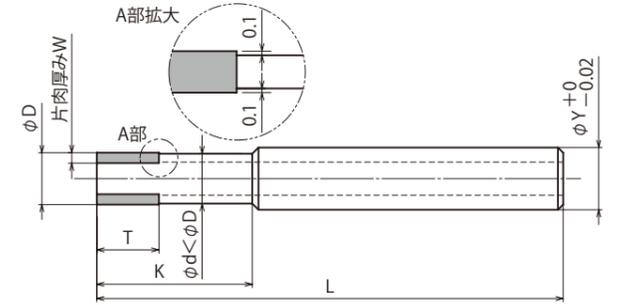
※○印がご指定頂けます。

納期/実働10日目発送
特急納期/実働7日目発送

特急料金
一律¥3,500増

メタルボンド軸付き砥石 —コアドリルタイプ—

RMC (型番)



RMTシリーズと違い内径側の台金が逃げているコアドリル形状のツールです。加工中に内径側の台金が干渉しない為、穴加工に最適です。

外径 φD 指定0.1mm単位	砥石長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K 指定1mm単位	片肉厚み W 指定0.5mm単位	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本				
						1~2本	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
3.0 ~ 3.9	3 ~ 5	6 ~ 15	1.0固定	6.0	60	8,980	8,480	8,140	7,890	7,630
4.0 ~ 4.9	3 ~ 7	8 ~ 20	1.0固定	6.0	60	8,980	8,480	8,140	7,890	7,630
5.0 ~ 5.9	3 ~ 10	12 ~ 25	1.0~1.5	6.0	60	9,550	9,020	8,660	8,390	8,120
6.0 ~ 9.9	3 ~ 10	12 ~ 35	1.0~2.0	10.0	70	9,970	9,410	9,040	8,750	8,470
10.0 ~ 11.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~2.5	12.0	80	10,850	10,250	9,840	9,530	9,220
12.0 ~ 13.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~3.0	16.0	80	11,720	11,070	10,630	10,290	9,960
14.0 ~ 15.9	3 ~ 10	12 ~ 40	1.0~3.0	16.0	80	12,520	11,820	11,350	11,000	10,640
16.0 ~ 17.9	3 ~ 10	12 ~ 45	1.0~3.5	20.0	90	13,310	12,570	12,070	11,690	11,310
18.0 ~ 20.0	3 ~ 10	12 ~ 45	1.0~3.5	20.0	90	14,110	13,320	12,790	12,390	11,990

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 RMC - D6.0 - T10 - K20 - W1.0 - #100 - C80 (型番) (外径) (砥石長さ) (ストレート長さ) (片肉厚み) (粒度) (集中度)

粒度 #	粒度										
	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400

集中度 C	指定10%単位									
	50%	60%	70%	80%	90%	100%	110%	120%		
	C50	C60	C70	C80	C90	C100	C110	C120		

オプション スリット ※スリットを深く設定することも可能です。お客様窓口までご相談ください。

外径 φD	幅				¥価格/1本		
	幅0.5 深さ0.5	幅1.0 深さ1.0	幅1.5 深さ1.5	幅2.0 深さ2.0	1本スリット	2本スリット	4本スリット
3.0 ~ 3.9	○						
4.0 ~ 4.9	○	○			¥600増	¥900増	不可
5.0 ~ 5.9	○	○					
6.0 ~ 9.9	○	○	○		¥700増	¥1,000増	¥1,600増
10.0 ~ 11.9	○	○	○	○			
12.0 ~ 13.9	○	○	○	○			
14.0 ~ 15.9	○	○	○	○	¥800増	¥1,100増	¥1,800増
16.0 ~ 17.9	○	○	○	○			
18.0 ~ 20.0	○	○	○	○			

※○印がご指定頂けます。

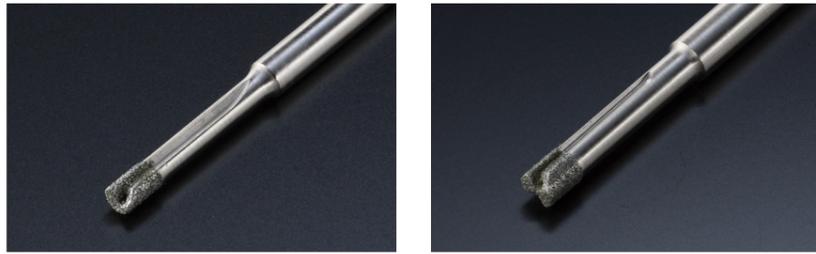
納期/実働11日目発送
特急納期/実働8日目発送

特急料金
一律¥3,500増

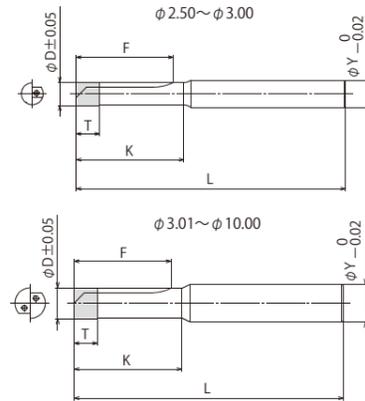
新製品 SDR L SDR L-C HDOL HDOL-C HRB 超硬ドリル TIG-TIR TPS-TPR 切削工具 FDT RDW RDW-新着 RMT-RMC 超硬工具 RDO-RDE RDS-RDM RDA-RDL RCT RPS-RNZ RAN1 RAN2 RAN-RNA STM STM LHM STI LHI STH LHH LHG LHM-RSL RAS RRF-RRA 車削品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 特殊加工用超硬 超硬砥石

オイルホールドリルタイプ —穴加工用—

RDO (型番)



φDの公差は#100~#400選択時に適用。



外径 φD	溝長 F	電着長さ T	シャンク径 φY	ストレート長さ K	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
2.50~ 3.00	12以上	3~ 5	3.0	14	50	7,090	5,900	5,530	5,310
3.01~ 3.50	22以上	3~10	4.0	24	60	8,480	7,070	6,610	6,350
3.51~ 4.00	22以上	3~10	4.0	24	60	8,480	7,070	6,610	6,350
4.01~ 4.50	22以上	3~10	6.0	24	70	8,590	7,170	6,700	6,440
4.51~ 5.00	27以上	3~10	6.0	29	70	9,070	7,570	7,070	6,800
5.01~ 5.50	27以上	3~10	6.0	29	70	9,070	7,570	7,070	6,800
5.51~ 6.00	27以上	3~10	6.0	29	70	9,150	7,630	7,140	6,860
6.01~ 6.50	32以上	3~10	8.0	38	80	9,410	7,840	7,340	7,060
6.51~ 7.00	32以上	3~10	8.0	38	80	10,560	8,800	8,230	7,920
7.01~ 7.50	32以上	3~10	8.0	38	80	10,590	8,830	8,260	7,940
7.51~ 8.00	32以上	3~10	8.0	38	80	10,700	8,930	8,350	8,030
8.01~ 8.50	47以上	3~10	10.0	50	110	10,940	9,120	8,530	8,210
8.51~ 9.00	47以上	3~10	10.0	50	110	11,950	9,970	9,320	8,960
9.01~ 9.50	47以上	3~10	10.0	50	110	12,030	10,030	9,380	9,020
9.51~10.00	47以上	3~10	10.0	50	110	12,130	10,110	9,450	9,090

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 RDO - DIA - D6.00 - T5 - #100
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働9日目発送
特急納期/実働6日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

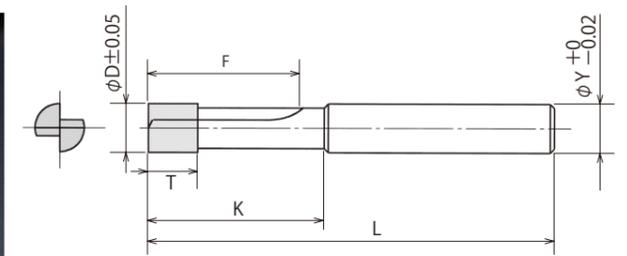
粒度表

外径 φD	粒度											
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
2.50~ 3.00				○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.01~ 4.00				○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.01~ 5.50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.51~ 6.50		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.51~ 7.50		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.51~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

・○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。 ※ #40 ~ #100 は電着長さTが5以上必要です。

直刃ドリルタイプ —穴加工用—

RDF (型番)



φDの公差は#100~#400選択時に適用。

外径 φD	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	ストレート長さ K	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
1.50~ 2.00	7以上	3~ 5	3.0	12	45	4,950	4,130	3,630	3,300
2.01~ 2.50	9以上	3~ 5	3.0	14	45	4,430	3,690	3,250	2,950
2.51~ 3.00	11以上	3~ 5	3.0	16	50	4,430	3,690	3,250	2,950
3.01~ 3.50	15以上	3~10	4.0	19	50	5,300	4,420	3,890	3,530
3.51~ 4.00	17以上	3~10	4.0	21	55	5,300	4,420	3,890	3,530
4.01~ 4.50	21以上	3~10	6.0	24	65	5,370	4,480	3,940	3,580
4.51~ 5.00	23以上	3~10	6.0	26	70	5,670	4,730	4,160	3,780
5.01~ 5.50	25以上	3~10	6.0	28	70	5,670	4,730	4,160	3,780
5.51~ 6.00	25以上	3~10	6.0	29	70	5,720	4,770	4,200	3,810
6.01~ 6.50	28以上	3~10	8.0	32	75	5,880	4,900	4,320	3,920
6.51~ 7.00	31以上	3~10	8.0	35	75	6,600	5,500	4,840	4,400
7.01~ 7.50	31以上	3~10	8.0	35	80	6,620	5,520	4,860	4,410
7.51~ 8.00	34以上	3~10	8.0	38	80	6,690	5,580	4,910	4,460
8.01~ 8.50	34以上	3~10	10.0	38	85	6,840	5,700	5,020	4,560
8.51~ 9.00	38以上	3~10	10.0	42	90	7,470	6,230	5,480	4,980
9.01~ 9.50	38以上	3~10	10.0	42	90	7,520	6,270	5,520	5,010
9.51~10.00	41以上	3~10	10.0	45	95	7,580	6,320	5,560	5,050

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 RDF - DIA - D6.50 - T10 - #100
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働7日目発送
特急納期/実働4日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

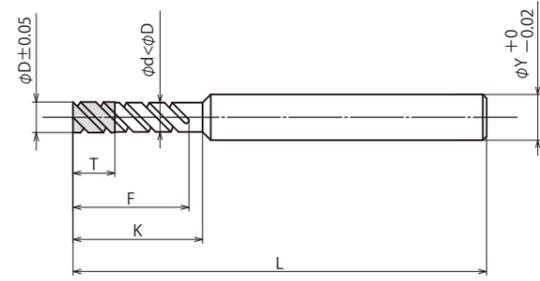
粒度表

外径 φD	粒度											
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
1.50~ 2.00				○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.01~ 2.50				○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.51~ 3.00				○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.01~ 3.50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.51~ 4.00			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.01~ 4.50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.51~ 5.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.01~ 5.50		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.51~ 6.00		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.01~ 6.50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.51~ 7.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.01~ 7.50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.51~ 8.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.01~ 8.50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.51~ 9.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.01~ 9.50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.51~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

・○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。 ※ #40 ~ #100 は電着長さTが5以上必要です。

ドリルスパイラルフラットタイプ —穴加工用—

RDS
(型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD 指定0.01mm単位	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	ストレート長さ K	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.60~0.79	4以上	3~5	3.0	5	45	5,930	4,940	4,350	3,950
0.80~0.99	9以上	3~5	3.0	11	50	5,750	4,790	4,210	3,830
1.00~1.19	13以上	3~5	3.0	15	50	5,750	4,790	4,210	3,830
1.20~1.39	15以上	3~5	3.0	17	50	5,520	4,600	4,050	3,680
1.40~1.59	17以上	3~5	3.0	19	50	5,360	4,460	3,930	3,570
1.60~1.79	19以上	3~5	3.0	21	50	5,630	4,690	4,130	3,750
1.80~2.00	21以上	3~5	3.0	23	50	5,910	4,930	4,330	3,940

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RDS - DIA - D1.00 - T3 - #200**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**9日**発送
特急納期/実働**6日**発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

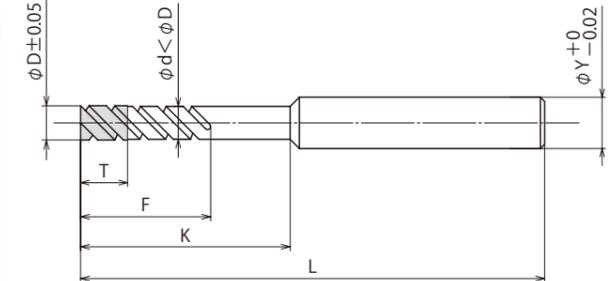
粒度表

外径 φD	粒度											
	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
0.60~0.79					○	○	○	◎	◎	○	○	○
0.80~0.99		○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○
1.00~1.19	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
1.20~1.39	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
1.40~1.59	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
1.60~1.79	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
1.80~2.00	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

ドリルスパイラルフラットタイプ ロング —穴加工用—

RDM
(型番)



φDの公差は#100~#400選択時に適用。

外径 φD 指定0.01mm単位	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K 指定1mm単位	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.60~0.69	7以上	3~5	9~12	3.0	50	6,980	5,820	5,120	4,650
0.70~0.79	9以上	3~5	11~15	3.0	50	6,980	5,820	5,120	4,650
0.80~0.99	11以上	3~5	14~20	3.0	50	6,800	5,670	4,990	4,530
1.00~1.19	13以上	3~5	17~25	3.0	59	6,800	5,670	4,990	4,530
1.20~1.39	15以上	3~5	18~25	3.0	59	6,570	5,480	4,820	4,380
1.40~1.59	17以上	3~5	20~27	3.0	59	6,410	5,340	4,700	4,270
1.60~1.79	19以上	3~5	22~29	3.0	59	6,680	5,570	4,900	4,450
1.80~1.99	21以上	3~5	24~29	3.0	59	6,960	5,800	5,110	4,640
2.00~2.19	22以上	3~5	25~30	3.0	69	6,960	5,800	5,110	4,640
2.20~2.39	25以上	3~5	28~33	3.0	69	7,040	5,870	5,160	4,690
2.40~2.59	27以上	3~7	31~34	3.0	69	7,040	5,870	5,160	4,690
2.60~2.89	31以上	3~10	34	3.0	69	7,040	5,870	5,160	4,690
2.90~3.19	34以上	3~10	37	4.0	84	7,820	6,520	5,740	5,210
3.20~3.59	37以上	3~10	40	4.0	84	8,130	6,780	5,970	5,420
3.60~3.79	40以上	3~10	44	4.0	84	8,540	7,120	6,260	5,690
3.80~4.49	44以上	3~10	48	6.0	99	9,390	7,830	6,890	6,260
4.50~4.99	49以上	3~10	53	6.0	99	9,860	8,220	7,230	6,570
5.00~5.69	54以上	3~10	58	6.0	105	10,640	8,870	7,800	7,090
5.70~6.39	60以上	3~10	64	8.0	111	11,180	9,320	8,200	7,450
6.40~7.29	64以上	3~10	69	8.0	115	11,630	9,690	8,530	7,750
7.30~7.79	70以上	3~10	76	8.0	121	12,210	10,180	8,960	8,140
7.80~8.09	70以上	3~10	76	10.0	126	12,990	10,830	9,530	8,660
8.10~9.09	76以上	3~10	81	10.0	132	13,830	11,530	10,150	9,220
9.10~9.59	83以上	3~10	87	10.0	138	14,810	12,340	10,860	9,870
9.60~10.00	83以上	3~10	87	12.0	143	14,970	12,480	10,980	9,980

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RDM - DIA - D2.20 - T3 - K33 - #200**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (ストレート長さ) (粒度)
↑ ↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**10日**発送
特急納期/実働**7日**発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

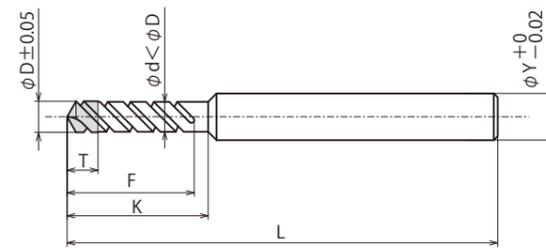
粒度表

外径 φD	粒度									
	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
0.60~0.99						○	○	○	◎	◎
1.00~1.99			○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎
2.00~2.99		○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
3.00~3.99	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
4.00~5.99	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
6.00~7.99	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
8.00~10.00	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

ドリルスパイラルタイプ —穴加工用—

RDA (型番)



φDの公差は#100~#400選択時に適用。

外径 φD 指定0.01mm単位	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.50~ 0.55	3	3~ 4	4	3.0	50	5,180	4,320	3,800	3,450
0.56~ 0.79	5	3~ 5	6	3.0	50	5,000	4,170	3,670	3,330
0.80~ 0.99	6	3~ 5	7	3.0	50	5,000	4,170	3,670	3,330
1.00~ 1.25	8	3~ 5	9	3.0	50	4,770	3,980	3,500	3,180
1.26~ 1.39	9	3~ 5	10	3.0	50	4,610	3,840	3,380	3,070
1.40~ 1.69	11	3~ 5	12	3.0	50	4,460	3,720	3,270	2,970
1.70~ 2.09	12	3~ 5	13	3.0	50	4,460	3,720	3,270	2,970
2.10~ 2.39	13	3~ 5	14	3.0	50	3,990	3,330	2,930	2,660
2.40~ 2.89	15	3~ 5	16	3.0	50	3,990	3,330	2,930	2,660
2.90~ 3.09	17	3~ 7	19	4.0	70	4,770	3,980	3,500	3,180
3.10~ 3.29	19	3~10	21	4.0	70	4,770	3,980	3,500	3,180
3.30~ 3.89	21	3~10	23	4.0	70	4,770	3,980	3,500	3,180
3.90~ 4.09	21	3~10	23	6.0	80	4,830	4,030	3,550	3,220
4.10~ 4.29	23	3~10	25	6.0	80	4,830	4,030	3,550	3,220
4.30~ 5.09	25	3~10	27	6.0	80	5,100	4,250	3,740	3,400
5.10~ 5.79	27	3~10	29	6.0	80	5,100	4,250	3,740	3,400
5.80~ 6.49	30	3~10	33	8.0	80	5,300	4,420	3,890	3,530
6.50~ 7.29	32	3~10	35	8.0	80	5,940	4,950	4,360	3,960
7.30~ 7.79	35	3~10	38	8.0	85	6,020	5,020	4,420	4,010
7.80~ 8.29	35	3~10	39	10.0	90	6,150	5,130	4,510	4,100
8.30~ 9.29	38	3~10	42	10.0	93	6,720	5,600	4,930	4,480
9.30~ 9.79	41	3~10	45	10.0	96	6,770	5,640	4,970	4,510
9.80~10.00	41	3~10	45	12.0	101	6,830	5,690	5,010	4,550

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RDA - DIA - D5.70 - T8 - #170**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働10日目発送		特急納期/実働7日目発送		特急料金	
3~4本	¥800増/1本	5本以上	一律¥3,500増	3~4本	¥800増/1本
				5本以上	一律¥3,500増

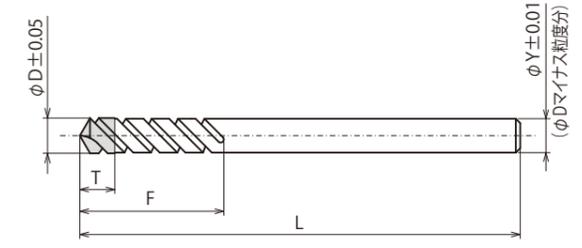
粒度表

外径 φD	粒度									
	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
0.50~ 0.59									○	○
0.60~ 0.99						○	○	○	○	○
1.00~ 1.99			○	○	○	○	○	○	○	○
2.00~ 2.99		○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00~ 3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00~ 5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00~ 7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

ロングドリルスパイラルタイプ —深穴加工用—

RDL (型番)



φDの公差は#100~#400選択時に適用。

外径 φD 指定0.01mm単位	溝長 F	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
◎ 1.50~ 1.99	50	3~ 5	外径-粒度分 (例) #200 D4.00-0.2=Y3.80	100	5,480	4,570	4,020	3,650
◎ 2.00~ 2.69	50	3~ 5		100	5,310	4,430	3,900	3,540
◎ 2.70~ 2.99	60	3~ 5		100	5,310	4,430	3,900	3,540
◎ 3.00~ 3.99	60	3~ 5		100	5,850	4,880	4,290	3,900
◎ 4.00~ 4.29	75	3~ 5		140	6,570	5,480	4,820	4,380
◎ 4.30~ 4.49	75	3~ 5		140	7,760	6,470	5,690	5,170
◎ 4.50~ 5.99	100	3~ 5		140	7,760	6,470	5,690	5,170
◎ 6.00~ 6.99	100	3~ 5		140	8,310	6,930	6,100	5,540
◎ 7.00~ 7.99	100	5~10		140	12,930	10,780	9,490	8,620
● 7.00~ 7.99	150	5~10		200	17,430	14,530	12,790	11,620
◎ 8.00~ 8.99	100	5~10		140	14,910	12,430	10,940	9,940
● 8.00~ 8.99	150	5~10		200	20,900	17,420	15,330	13,930
◎ 9.00~10.00	100	5~10		140	14,910	12,430	10,940	9,940
● 9.00~10.00	150	5~10		200	21,330	17,780	15,650	14,220

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RDL - DIA - D4.00 - T5 - F75 - #200**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (溝長) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

◎ D1.50 ~ D6.99、D7.00 ~ D10.00 溝長100に適用

納期/実働10日目発送		特急納期/実働7日目発送		特急料金	
3~4本	¥800増/1本	5本以上	一律¥3,500増	3~4本	¥800増/1本
				5本以上	一律¥3,500増

● D7.00 ~ D10.00 溝長150に適用

納期/実働13日目発送		特急納期/実働10日目発送		特急料金	
3~4本	¥800増/1本	5本以上	一律¥3,500増	3~4本	¥800増/1本
				5本以上	一律¥3,500増

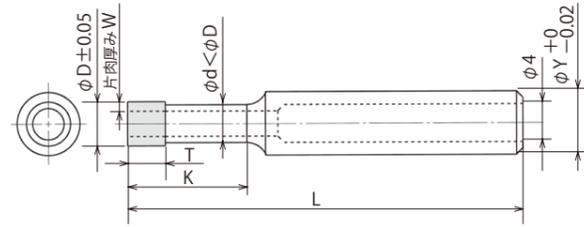
粒度表

外径 φD	粒度									
	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400
1.50~ 1.99			○	○	○	○	○	○	○	○
2.00~ 2.99		○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00~ 3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00~ 5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00~ 7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

コアドリルタイプ —穴加工用—

RCT (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD 指定0.01mm単位	電着長さ T 指定1mm単位	ストレート長さ K 指定1mm単位	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
2.00~ 3.00	1~10	5~15	6.0	50	4,650	3,880	3,410	3,100
3.01~ 4.00	1~10	5~25	6.0	70	4,380	3,650	3,220	2,920
4.01~ 6.00	1~10	5~25	6.0	70	4,530	3,780	3,330	3,020
6.01~ 8.00	1~10	5~30	10.0	80	5,430	4,530	3,990	3,620
8.01~10.00	1~10	5~30	10.0	80	5,570	4,640	4,090	3,710

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RCT - DIA - D4.50 - T3 - K20 - W0.5 - #200**
 (型番) (砥種) (外径) (電着長さ)(ストレート長さ) (片肉厚み) (粒度)
 ↑ ↑
 DIA(ダイヤ)又はCBN(ボラゾン) 粒度表より指定

片肉厚み 選択表	粒度	片肉厚み
	#	W 指定0.1mm単位
80~120		0.7~1.0
140~170		0.6~1.0
200~400		0.5~1.0

φDが3.00以下は片肉厚みWが0.5固定となります。

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**8日目**発送
 特急納期/実働**5日目**発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

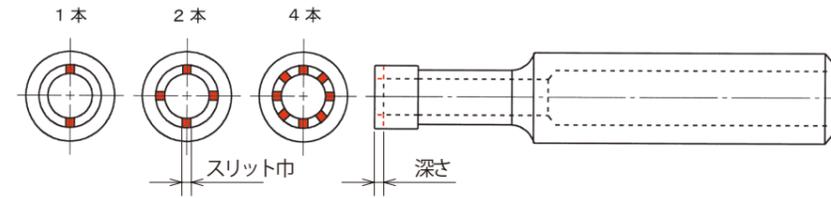
加工条件参考表 [穴加工(ノンステップ加工)]

電着工具仕様	RCT-DIA-D5.00-T5-K15-W0.8-1S1.0-#140		
加工材質	加工条件		
	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	6000	2	—
焼入れ鋼	—	—	—
ジルコニア	6000	2	—
アルミナ	6000	2	—

使用研削液:水溶性(ソリューション型)
 使用機械:マシニングセンタ

オプション

スリット 電着後寸法



外径 φD	0.5巾		1.0巾		¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット		
2.00~ 3.00	○						
3.01~ 4.00	○	○	¥240増	¥280増	不可		
4.01~ 6.00	○	○					
6.01~ 8.00	○	○	¥240増	¥280増	¥380増		
8.01~10.00	○	○	¥310増	¥350増	¥450増		

●スリットの注文例

指定方法:本数・Sスリット巾
 RCT-DIA-D4.50-T3-K20-2S1.0-W0.5-#200
 (2本スリット・巾1.0mm)

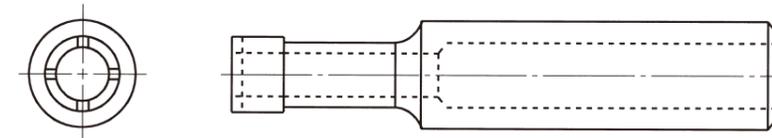
* ○印がご指定頂けます。

粒度表

外径 φD	粒 度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
2.00~ 3.00							○	○	○	○	○	○			
3.01~ 4.00					○	○	○	○	○	○	○	○			
4.01~ 6.00				○	○	○	○	○	○	○	○	○			
6.01~ 8.00			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
8.01~10.00			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。
 ※ #40~#100は電着長さTが5以上必要です。

すべてのオプションを組み合わせた注文例

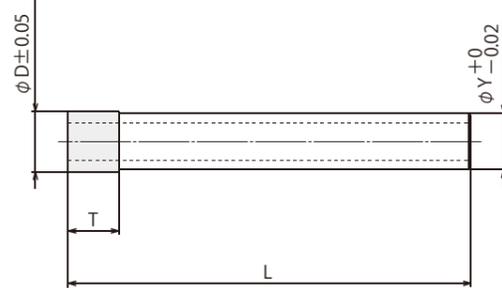


RCT-DIA-D4.50-T3-K20-W0.5-2S1.0-#170
 型番 外径 ストレート長さ スリット
 砥種 電着長さ ザグリ 粒度

新製品 SDR L SDR L-C HD L HD L-C HR B HR B
 最新加工機 TIG-TIR TFS-TFR 切削工具 FDT
 RDW RDW 加工機 RMT-RMC 電着工具 RDO-RDE RDS-RDM RDA-RDI RCT
 RPS-RPZ RPI RPI2 RPI-PRK STM LHM STI LHI STH LHH STG LHG RSM-RSL RAS
 車削品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCD-PCBN
 特殊加工機 即時在庫品

パイプタイプ —穴加工用—

RPS (型番)



穴加工に最適なパイプ形状のツールです。
中心部がない分、加工抵抗が抑えられ非常に効率の良い穴加工が可能です。
また、止まり穴の場合は残芯処理が必要となります。

対応下穴	外径	電着長さ	シャンク径	全長	粒度	¥価格/1本
	φD	T	φY	L	#	3~10本
M3	2.5	5	2.1	70	100	1,500
	3.0	5	2.6	70	100	1,500
M3H	3.1	5	2.7	70	100	1,500
M4	3.3	5	2.9	70	100	1,500
	3.5	5	3.1	70	100	1,500
	4.0	5	3.6	70	100	1,500
M5&M4H	4.2	5	3.8	70	100	1,500
	4.5	5	4.1	70	100	1,500
M6	5.0	5	4.6	70	100	1,500
M5H	5.2	5	4.8	70	100	1,500
	5.5	5	5.1	70	100	1,500
	6.0	5	5.6	70	100	1,500
M6H	6.3	5	5.9	70	100	1,500

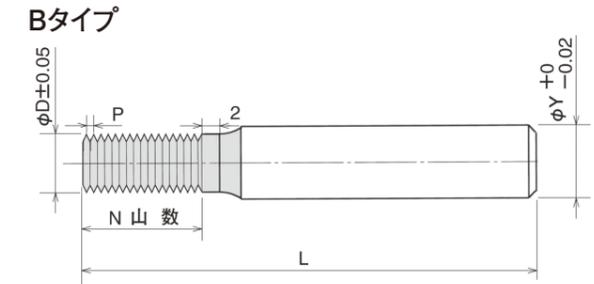
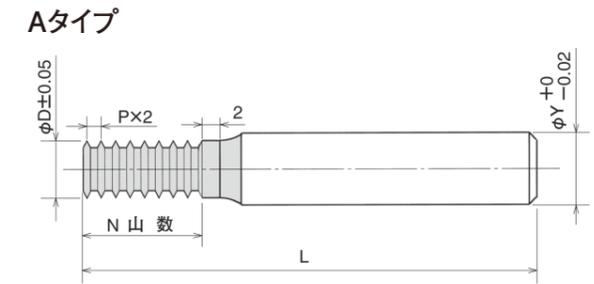
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RPS-D4.5**
(型番) (外径)

こちらの商品は在庫しておりますが、万一在庫を切らせている場合は都度納期をご連絡致します。
在庫品は DIA のみとなっております。CBN をご希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。
また、特殊サイズの製作も致しますので、お客様窓口までご相談ください。

高精度タイプ —ネジ加工用—

RNZ (型番)



ネジの呼び	外径 φD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 φY	全長 L	粒度	形状	¥価格/1本			
								3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
								M2	1.5	5~6	0.4
M2.5	1.8	5~7	0.45	3.0	40	#800	Aタイプ	8,060	6,720	5,910	5,370
M3	2.3	10~16	0.5	3.0	40	#600	Bタイプ	7,080	5,900	5,200	4,720
M4	3.0	10~16	0.7	6.0	70	#400	Bタイプ	7,080	5,900	5,200	4,720
M5	3.8	10~20	0.8	6.0	70	#400	Bタイプ	8,370	6,980	6,140	5,580
M6	4.5	10~20	1	8.0	80	#400	Bタイプ	8,720	7,270	6,400	5,810
M8	6.3	10~20	1.25	8.0	80	#325	Bタイプ	9,530	7,940	6,990	6,350
M10	7.8	10~20	1.5	10.0	100	#325	Bタイプ	10,380	8,650	7,610	6,920
M12	9.4	10~20	1.75	12.0	100	#325	Bタイプ	11,360	9,460	8,330	7,570

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)
*ピッチは全て並目になります。

注文例 **RNZ-DIA-M6-N10**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数)
↑
DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**7**日目発送
特急納期/実働**4**日目発送

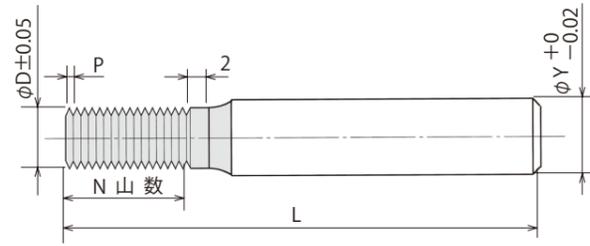
特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

特殊ネジ用のツールも製作致します。
メートルネジの細目やユニファイネジ、テーパネジ用ツールにも対応可能です。
お客様窓口までお気軽にご相談ください。

新製品
SDRL
SDRL-C
RDOL
RDOL-C
FRB
TIS-TIR
TPS-TPR
切削工具
EDT
RDW
RDW-加動機
RMT-RMC
電着工具
RDS-RDS
RDA-RDA
RCT
RPS-RNZ
RNT
RMT
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-RRR
単結晶
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEL
SC1-SC2
PCD-PCBN
特殊砥石/電着
即納在庫品

1ピッチタイプ —ネジ加工用—

RN1
(型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

《標準》

ネジの呼び	外径 φD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M2.5	1.9	10~14	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3	2.3	10~16	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4	3.1	10~16	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5	4.0	10~20	0.8	6.0	70	6,980	5,820	5,120	4,650
M6	4.7	10~20	1	8.0	80	7,260	6,050	5,330	4,840
M8	6.4	10~20	1.25	8.0	80	7,940	6,620	5,820	5,290
M10	8.0	10~20	1.5	10.0	80	8,660	7,220	6,350	5,770
M12	9.6	10~20	1.75	12.0	80	9,470	7,890	6,950	6,310
M16	13.1	10~20	2	16.0	100	10,680	8,900	—	—
M20	16.3	10~20	2.5	20.0	120	12,470	10,390	—	—

《ヘリサート用》

ネジの呼び	外径 φD	山数 N	ピッチ P	シャンク径 φY	全長 L	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M2.5H	2.5	10~14	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3H	2.9	10~16	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4H	4.0	10~16	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5H	5.0	10~20	0.8	6.0	70	7,110	5,930	5,220	4,740
M6H	6.0	10~20	1	8.0	80	7,580	6,320	5,560	5,050
M8H	8.0	10~20	1.25	8.0	80	8,340	6,950	6,120	5,560
M10H	10.0	10~20	1.5	10.0	80	9,180	7,650	6,740	6,120
M12H	12.0	10~20	1.75	12.0	80	10,100	8,420	7,410	6,730
M16H	15.8	10~20	2	16.0	100	11,330	9,440	—	—
M20H	19.6	10~20	2.5	20.0	120	13,290	11,070	—	—

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)
*ピッチは全て並目になります。

注文例① **RN1** — **DIA** — **M6** — **N10** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

注文例② **RN1** — **DIA** — **M6H** — **N10** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

納期/実働**7**日目発送
特急納期/実働**4**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増



■加工条件参考表 [タップ穴加工 (ヘリカル加工)]

電着工具仕様	RN1-DIA-M6-N20-#270 (焼入れ鋼はCBN使用)		
	加工条件		
加工材質	回転数 (n) min ⁻¹	送り速度 (f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	6000	100~150	0.02
焼入れ鋼	6000	100	0.02
ジルコニア	6000	100~150	0.02
アルミナ	6000	100~150	0.02

*X・Y・Zの三軸同時制御機構のついていることが使用条件となります。

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ

《標準》粒度表

ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M2.5										○	◎	◎	○		
M3									○	◎	◎	◎	○		
M4								○	○	◎	◎	○	○		
M5							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M6							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

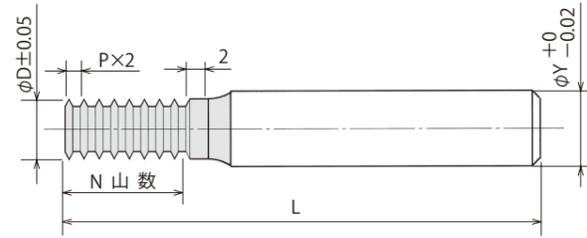
《ヘリサート用》

ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M2.5H										○	◎	◎	○		
M3H									○	◎	◎	◎	○		
M4H								○	○	◎	◎	○	○		
M5H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M6H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

2ピッチタイプ —ネジ加工用—

RN2
(型番)



ϕD の公差は#100~#1000選択時に適用。

《標準》

ネジの呼び	外径 ϕD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 ϕY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M1.6	1.15	3~6	0.35	3.0	40	9,020	7,520	6,620	6,010
M2	1.5	5~6	0.4	3.0	40	7,520	6,270	5,520	5,010
M2.5	1.9	5~7	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3	2.3	5~8	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4	3.1	5~8	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5	4.0	5~10	0.8	6.0	70	6,980	5,820	5,120	4,650
M6	4.7	5~10	1.0	8.0	80	7,260	6,050	5,330	4,840
M8	6.4	5~10	1.25	8.0	80	8,210	6,840	6,020	5,470
M10	8.0	5~10	1.5	10.0	80	8,660	7,220	6,350	5,770
M12	9.6	5~10	1.75	12.0	80	10,550	8,790	7,740	7,030
M16	13.1	5~10	2.0	16.0	100	12,600	10,500	—	—
M20	16.3	5~10	2.5	20.0	120	14,390	11,990	—	—

《ヘリサート用》

ネジの呼び	外径 ϕD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 ϕY	全長 L	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M2H	2.0	5~6	0.4	3.0	40	7,520	6,270	5,520	5,010
M2.5H	2.5	5~7	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3H	2.9	5~8	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4H	4.0	5~8	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5H	5.0	5~10	0.8	6.0	70	7,110	5,930	5,220	4,740
M6H	6.0	5~10	1.0	8.0	80	7,580	6,320	5,560	5,050
M8H	8.0	5~10	1.25	8.0	80	8,610	7,180	6,320	5,740
M10H	10.0	5~10	1.5	10.0	80	9,720	8,100	7,130	6,480
M12H	12.0	5~10	1.75	12.0	80	11,180	9,320	8,200	7,450
M16H	15.8	5~10	2.0	16.0	100	13,250	11,040	—	—
M20H	19.6	5~10	2.5	20.0	120	15,210	12,670	—	—

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)
*ピッチは全て並目になります。

注文例① **RN2** — **DIA** — **M6** — **N5** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

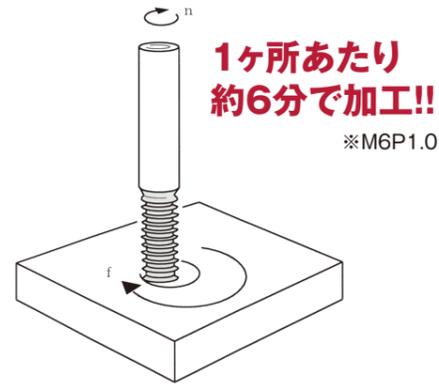
☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

注文例② **RN2** — **DIA** — **M6H** — **N5** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

納期/実働**7**日目発送
特急納期/実働**4**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増



■加工条件参考表 [タップ穴加工 (ヘリカル加工)]

電着工具仕様	RN2-DIA-M6-N10-#270 (焼入れ鋼はCBN使用)		
	加工条件		
加工材質	回転数 (n) min ⁻¹	送り速度 (f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	6000	100~150	0.02
焼入れ鋼	6000	100	0.02
ジルコニア	6000	100~150	0.02
アルミナ	6000	100~150	0.02

※ X・Y・Zの三軸同時制御機構のついていることが使用条件となります。

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ

《標準》粒度表

ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M1.6											○	◎	◎	○	○
M2										○	◎	◎	○		
M2.5										○	◎	◎	○		
M3									○	◎	◎	◎	○		
M4									○	◎	◎	○	○		
M5							○	○	◎	◎	○	○	○		
M6							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

《ヘリサート用》粒度表

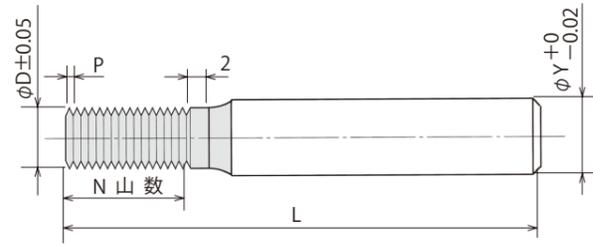
ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M2H										○	◎	◎	○		
M2.5H										○	◎	◎	○		
M3H										○	◎	◎	○		
M4H										○	◎	◎	○		
M5H							○	○	◎	◎	○	○	○		
M6H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

新製品
SDRL
SDRL-C
FDOL
FDOL-C
FRB
FRB
TIG-TIR
TPS-TIR
TPS-TIR
FDT
FDW
BDV-加動
RMT-RMC
電着工具
RDS-RDE
RDS-RDM
RDA-RDL
RCT
RPS-RNZ
RN1
RN2
RNU-RNA
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-RRA
車削品
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEC
SC1-SC2
PCD-PCBN
特殊加工用電着
即納在庫品

1ピッチタイプ —ユニファイネジ加工用—

RNU (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

ネジの呼び	外径 φD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
No.3-48UNC	1.85	10~14	0.529	3.0	50	8,720	7,270	6,400	5,810
No.4-40UNC	2.0	10~14	0.635	3.0	50	8,190	6,830	6,010	5,460
No.5-40UNC	2.3	10~16	0.635	3.0	50	7,670	6,390	5,630	5,110
No.6-32UNC	2.5	10~16	0.793	3.0	50	7,670	6,390	5,630	5,110
No.8-32UNC	3.0	10~18	0.793	6.0	70	7,670	6,390	5,630	5,110
No.10-24UNC	3.4	10~20	1.058	6.0	70	7,670	6,390	5,630	5,110
No.12-24UNC	4.0	10~20	1.058	6.0	70	9,080	7,570	6,660	6,050
1/4-20UNC	4.5	10~20	1.27	6.0	80	9,440	7,870	6,920	6,290
5/16-18UNC	5.9	10~20	1.411	6.0	80	10,320	8,600	7,570	6,880
3/8-16UNC	7.1	10~20	1.587	8.0	80	10,530	8,780	7,730	7,020
7/16-14UNC	8.4	10~20	1.814	10.0	100	11,250	9,380	8,250	7,500
1/2-13UNC	9.9	10~20	1.953	10.0	100	12,300	10,250	9,020	8,200

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)
*ピッチは全て並目になります。

注文例 **RNU - DIA - No.6-32 - N16 - #230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**10日目**発送
特急納期/実働**7日目**発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

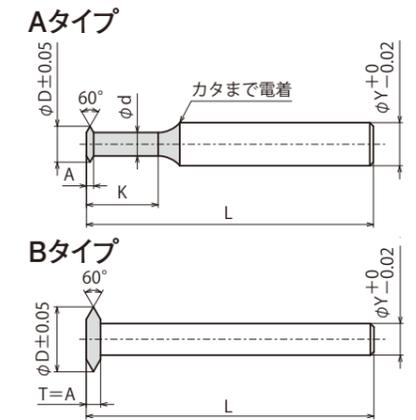
粒度表

ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
No.3-48UNC										○	◎	◎	○	○	
No.4-40UNC										○	◎	◎	○	○	
No.5-40UNC									○	◎	◎	◎	○	○	
No.6-32UNC									○	◎	◎	◎	○	○	
No.8-32UNC									○	◎	◎	◎	○	○	
No.10-24UNC									○	◎	◎	◎	○	○	
No.12-24UNC							○	○	◎	◎	◎	◎	○	○	
1/4-20UNC							○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	
5/16-18UNC							○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	
3/8-16UNC						○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	
7/16-14UNC					○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	
1/2-13UNC				○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	

○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

シングルタイプ —ネジ加工用—

RNA (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

ネジの呼び	外径 φD	首下径 φd	山部 A	電着長さ T	首下有効長 K	シャンク径 φY	全長 L	形状	¥価格/1本			
									3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M1.4	1.0	0.45	0.3以上	カタまで電着	3	3.0	40	Aタイプ	6320	5260	4630	4210
M1.6	1.15	0.5	0.35以上	カタまで電着	3.5	3.0	40	Aタイプ	5870	4890	4300	3910
M1.7	1.2	0.55	0.35以上	カタまで電着	3.5	3.0	40	Aタイプ	5420	4510	3970	3610
M1.8	1.3	0.65	0.35以上	カタまで電着	4	3.0	40	Aタイプ	4970	4140	3640	3310
M2	1.5	0.7	0.4以上	カタまで電着	4~8	3.0	40	Aタイプ	4,520	3760	3320	3,010
M2.5	1.9	1.0	0.45以上	カタまで電着	4~10	3.0	40	Aタイプ	4,020	3,350	2,950	2,680
M3	2.3	1.3	0.5以上	カタまで電着	5~15	3.0	50	Aタイプ	4,020	3,350	2,950	2,680
M4	3.1	1.7	0.7以上	カタまで電着	7~15	6.0	60	Aタイプ	4,190	3,490	3,070	2,790
M5	4.0	2.4	0.8以上	カタまで電着	8~18	6.0	60	Aタイプ	4,190	3,490	3,070	2,790
M6	4.7	2.7	1.0以上	カタまで電着	10~24	6.0	70	Aタイプ	4,350	3,630	3,190	2,900
M8	6.4	—	1.3	1.3	—	4.0	70	Bタイプ	4,370	3,640	3,210	2,910
M10	8.0	—	1.7	1.7	—	4.0	80	Bタイプ	4,770	3,980	3,500	3,180
M12	9.6	—	2.0	2.0	—	6.0	80	Bタイプ	4,830	4,030	3,550	3,220
M16	13.1	—	2.3	2.3	—	8.0	90	Bタイプ	5,340	4,450	—	—
M20	16.3	—	3.0	3.0	—	10.0	100	Bタイプ	5,990	4,990	—	—

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例① **RNA - DIA - M5 - K15 - #230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (首下有効長) (粒度)
↑ ↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

注文例② **RNA - DIA - M10 - #230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (粒度)
↑ ↑
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**7日目**発送
特急納期/実働**4日目**発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

粒度表

ネジの呼び	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M1.4											○	◎	◎	○	○
M1.6											○	◎	◎	○	○
M1.7											○	◎	◎	○	○
M1.8										○	◎	◎	◎	○	○
M2									○	◎	◎	◎	○	○	
M2.5									○	◎	◎	◎	○	○	
M3									○	◎	◎	◎	○	○	
M4									○	◎	◎	◎	○	○	
M5									○	◎	◎	◎	○	○	
M6									○	◎	◎	◎	○	○	
M8									○	◎	◎	◎	○	○	
M10									○	◎	◎	◎	○	○	
M12									○	◎	◎	◎	○	○	
M16									○	◎	◎	◎	○	○	
M20									○	◎	◎	◎	○	○	

○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

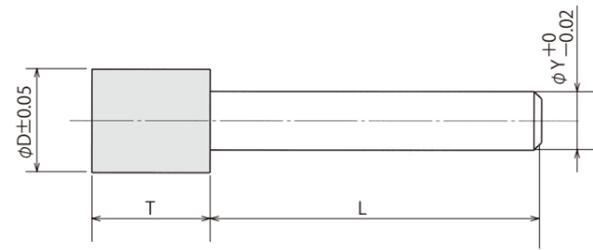
新製品 SDR-L SDR-L-C HDOL HDOL-C HRB 超硬加工用 TIS-TIR TPS-TPR 超硬工具 FDT RDW RDW-加工用 RMT-RMC 電着工具 RDS-RDE RDA-RDM RCT RPS-RNZ RN1 RN2 RNU-RNA STM LHM STI LHI STH LHH STG LHG RSM-RSL RAS RRF-RRR 車削品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 特殊加工用超硬 超硬加工用

スタンダード大頭タイプ — マシニング・グラインディングセンタ用 —

STM (型番)



写真はスリット・ザグリのオプション付きとなっております。



φDの公差は#100～#1000選択時に適用。

	外径 φD 指定0.01mm単位	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	シャンク長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
◎	3.00~ 4.99	5~20	3.0	40	1,820	1,520	1,340	1,210
◎	5.00~ 6.99	5~20	4.0	50	2,210	1,840	1,620	1,470
◎	7.00~ 8.99	5~20	6.0	60	2,480	2,070	1,820	1,650
◎	9.00~10.99	5~20	8.0	70	2,850	2,380	2,090	1,900
◎	11.00~12.99	5~20	10.0	80	3,120	2,600	2,290	2,080
◎	13.00~16.99	5~20	12.0	80	3,580	2,980	-	-
◎	17.00~20.00	5~20	16.0	80	4,020	3,350	-	-
●	20.01~25.00	5~20	20.0	80	5,230	4,360	-	-
●	25.01~30.00	5~20	20.0	80	6,540	5,450	-	-

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **STM - DIA - D6.50 - T15 - #120**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA(ダイヤ)又はCBN(ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

◎ D3.00 ~ D20.00まで適用

納期/実働6日目発送
特急納期/実働3日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

● D20.01 ~ D30.00まで適用

納期/実働8日目発送
特急納期/実働5日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

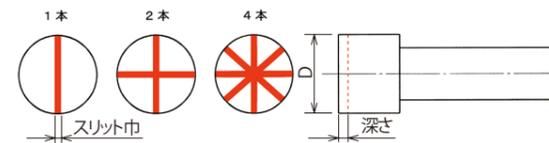
加工条件参考表 [段加工]

電着工具仕様	STM-DIA-D10.00-T10-2S1.0-H4.0-#80 (焼入れ鋼はCBN使用)		
	加工条件		
加工材質	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	4000	100	0.1
焼入れ鋼	4000	80	0.1
ジルコニア	4000	300	0.1
アルミナ	4000	800	0.1

使用研削液:水溶性(ソリューション型)
使用機械:マシニングセンタ

オプション

スリット 電着後寸法



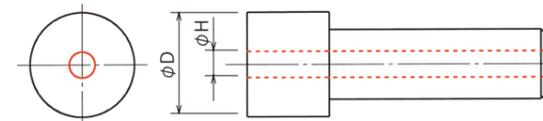
外径 φD	0.5巾 1.0巾 1.5巾 2.0巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
3.00~ 4.99	○				¥240増	¥280増	不可
5.00~ 6.99	○	○					
7.00~ 8.99	○	○	○		¥310増	¥350増	¥450増
9.00~10.99	○	○	○	○			
11.00~12.99	○	○	○	○	¥350増	¥400増	¥490増
13.00~16.99	○	○	○	○			
17.00~20.00	○	○	○	○			
20.01~25.00	○	○	○	○			
25.01~30.00	○	○	○	○			

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法: 本数・Sスリット巾
STM-DIA-D6.50-T15-2S1.0-#120
(2本スリット・巾1.0mm)

貫通穴 母材寸法



外径 φD	貫通穴径φH					¥価格/1本
	φ1.0	φ2.0	φ4.0	φ6.0	φ8.0	
3.00~ 4.99	○					¥600増
5.00~ 6.99	○					¥500増
7.00~ 8.99		○				¥600増
9.00~10.99		○	○			
11.00~12.99			○	○		¥700増
13.00~16.99			○	○	○	
17.00~20.00				○	○	¥800増
20.01~25.00				○	○	
25.01~30.00				○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●貫通穴の注文例

指定方法: H貫通穴径
STM-DIA-D6.50-T15-H1.0-#120
(貫通穴φ1.0)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
3.00~ 4.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.00~ 6.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.00~ 8.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.00~10.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.00~12.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13.00~16.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17.00~30.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



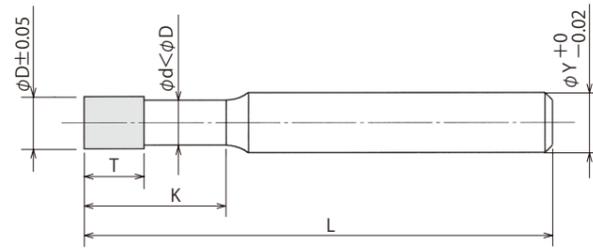
※記載価格は税別価格となっております。

スタンダード小頭タイプ — マシニング・グラインディングセンタ用 —

LHM (型番)



写真はスリットのオプション付きとなっております。



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD	電着長さ T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位						
0.30 ~ 0.59	1 ~ 4	2 ~ 4	3.0	40	1,340	1,120	980	890
0.60 ~ 0.99	1 ~ 8	2 ~ 8	3.0	40	1,190	990	870	790
1.00 ~ 1.99	1 ~ 15	2 ~ 15	3.0	50	1,190	990	870	790
2.00 ~ 2.99	1 ~ 20	2 ~ 20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00J	1 ~ 20	2 ~ 20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00 ~ 3.99	1 ~ 30	2 ~ 30	4.0	70	1,430	1,190	1,050	950
4.00J	1 ~ 30	2 ~ 30	4.0	70	1,430	1,190	1,050	950
4.00 ~ 5.99	1 ~ 30	2 ~ 30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00J	1 ~ 30	2 ~ 30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00 ~ 7.99	1 ~ 30	2 ~ 40	8.0	80	2,030	1,690	1,490	1,350
8.00J	1 ~ 30	2 ~ 40	8.0	80	2,030	1,690	1,490	1,350
8.00 ~ 9.99	1 ~ 30	2 ~ 40	10.0	80	2,280	1,900	1,680	1,520
10.00J	1 ~ 30	2 ~ 40	10.0	80	2,280	1,900	1,680	1,520
10.00 ~ 11.99	1 ~ 30	2 ~ 40	12.0	80	2,580	2,150	1,900	1,720
12.00J	1 ~ 30	2 ~ 40	12.0	80	2,580	2,150	1,900	1,720
12.00 ~ 15.99	1 ~ 30	2 ~ 50	16.0	100	2,730	2,270	—	—
16.00J	1 ~ 30	2 ~ 50	16.0	100	2,730	2,270	—	—
16.00 ~ 20.00	1 ~ 30	2 ~ 50	20.0	100	3,240	2,700	—	—

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **LHM - DIA - D4.50 - T3 - K10 - #140**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (ストレート長さ) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

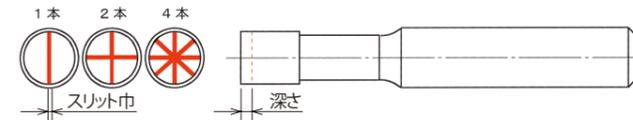
☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期 / 実働7日目発送
特急納期 / 実働4日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法



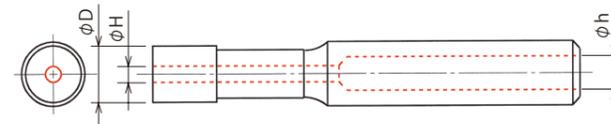
外径 φD	0.5巾				1.0巾				1.5巾				2.0巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット												
2.99以下不可																	—	—	—
3.00J ~ 3.99	○																¥240増	¥280増	不可
4.00J ~ 5.99	○	○															¥310増	¥350増	不可
6.00J ~ 7.99	○	○	○														¥350増	¥400増	¥450増
8.00J ~ 9.99	○	○	○	○													¥350増	¥400増	¥490増
10.00J ~ 11.99	○	○	○	○													¥350増	¥400増	¥490増
12.00J ~ 15.99	○	○	○	○													¥350増	¥400増	¥490増
16.00J ~ 20.00	○	○	○	○													¥350増	¥400増	¥490増

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾
LHM-DIA-D4.50-T3-K10-2S0.5-#140
(2本スリット・巾0.5mm)

貫通穴 母材寸法



外径 φD	貫通穴径φH				シャンク穴径 φh	¥価格/1本
	φ1.0	φ2.0	φ3.0	φ4.0		
3.99以下不可						—
4.00J ~ 5.99	○				3.0	¥700増
6.00J ~ 7.99	○	○			4.0	¥600増
8.00J ~ 9.99		○	○	○	5.0	
10.00J ~ 11.99			○	○	5.0	¥700増
12.00J ~ 15.99			○	○	6.0	
16.00J ~ 20.00			○	○	6.0	¥800増

* ○印がご指定頂けます。

●貫通穴の注文例

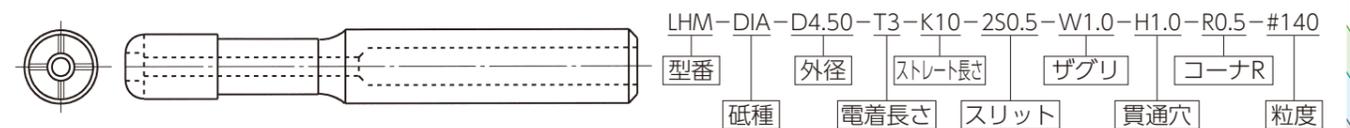
指定方法：H貫通穴径
LHM-DIA-D4.50-T3-K10-H1.0-#140
(貫通穴φ1.0)

粒度表

外径 φD	粒度															
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000	
0.30 ~ 0.59											○	○	○	○	○	
0.60 ~ 0.99								○	○	○	○	○	○	○	○	
1.00 ~ 1.99								○	○	○	○	○	○	○	○	
2.00 ~ 2.99				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
3.00 ~ 3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
4.00 ~ 5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
6.00 ~ 7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
8.00 ~ 9.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
10.00 ~ 11.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
12.00 ~ 15.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
16.00 ~ 20.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

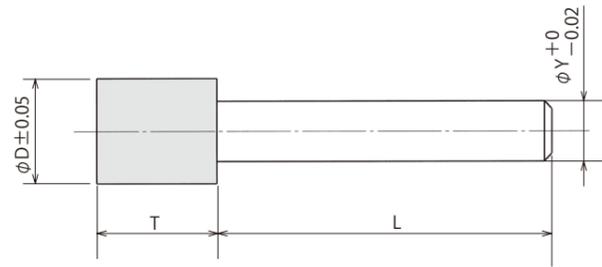
* ○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



スタンダード大頭タイプ 治具研削盤・内面研削盤用

STI (型番)



ϕD の公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 ϕD 指定0.01mm単位	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 ϕY	シャンク長 L	¥価格/1本			
				3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
3.00~ 4.99	5~15	3.0	40	1,820	1,520	1,340	1,210
5.00~ 6.99	5~15	4.0	50	2,210	1,840	1,620	1,470
7.00~ 8.99	5~15	6.0	60	2,480	2,070	1,820	1,650
9.00~10.99	5~15	6.0	70	2,850	2,380	2,090	1,900
11.00~12.99	5~15	10.0	80	3,120	2,600	2,290	2,080
13.00~16.99	5~15	10.0	80	3,580	2,980	-	-
17.00~20.00	5~15	10.0	80	4,020	3,350	-	-

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **STI - DIA - D8.00 - T10 - #100**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

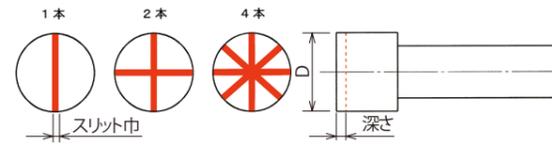
☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働**6**日目発送
特急納期/実働**3**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法



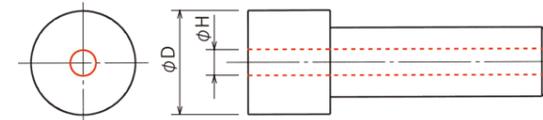
外径 ϕD	0.5巾				1.0巾				1.5巾				2.0巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット												
3.00~ 4.99	○																		
5.00~ 6.99	○	○															¥240増	¥280増	不可
7.00~ 8.99	○	○	○																
9.00~10.99	○	○	○	○												¥310増	¥350増	¥450増	
11.00~12.99	○	○	○	○	○														
13.00~16.99	○	○	○	○	○											¥350増	¥400増	¥490増	
17.00~20.00	○	○	○	○	○														

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾
STI-DIA-D6.50-T15-2S1.0-#120
(2本スリット・巾1.0mm)

貫通穴 母材寸法



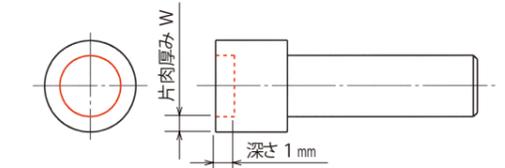
外径 ϕD	貫通穴径 ϕH				¥価格/1本
	$\phi 1.0$	$\phi 2.0$	$\phi 4.0$	$\phi 6.0$	
3.00~ 4.99	○				¥600増
5.00~ 6.99	○				¥500増
7.00~ 8.99		○			
9.00~10.99		○	○		
11.00~12.99			○	○	¥600増
13.00~16.99			○	○	¥700増
17.00~20.00			○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●貫通穴の注文例

指定方法：H貫通穴径
STI-DIA-D6.50-T15-H1.0-#120
(貫通穴 $\phi 1.0$)

ザグリ 電着後寸法



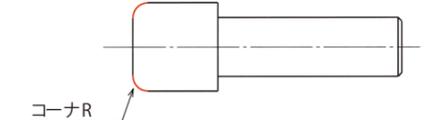
外径 ϕD	ザグリ片肉厚み				¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	W2.5	
4.99以下不可					-
5.00~ 6.99	○				¥190増
7.00~ 8.99	○	○			
9.00~10.99	○	○	○		
11.00~12.99	○	○	○	○	¥240増
13.00~16.99	○	○	○	○	
17.00~20.00	○	○	○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●ザグリの注文例

指定方法：W片肉厚み
STI-DIA-D8.00-T10-W1.0-#100
(ザグリ片肉厚み1.0)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本
	指定0.1単位		
#40~ 80	R0.6~ R1.5	但し1/2D以下	¥220増
#100~ 170	R0.5~ R1.5		¥300増
#200~1000	R0.4~ R1.5		¥400増
#40~1000	R1.6~ R3.0		¥450増
#40~1000	R3.1~ R5.0		
#40~1000	R5.1~ R10.0		

●コーナRの注文例

指定方法：R単位
STI-DIA-D8.00-T10-R2.5-#100
(コーナR2.5)

粒度表

外径 ϕD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
3.00~ 4.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.00~ 6.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.00~ 8.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.00~10.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.00~12.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13.00~16.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17.00~20.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

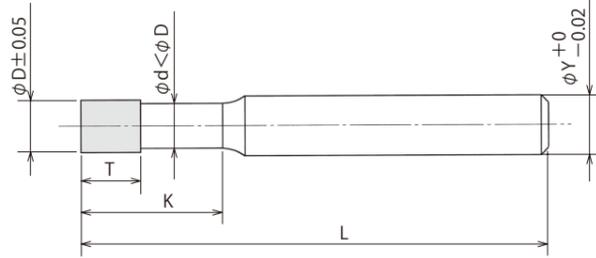
○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



スタンダード小頭タイプ — 治具研削盤・内面研削盤用 —

LHI
(型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD	電着長さ T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.30~0.59	1~4	2~4	3.0	40	1,340	1,120	980	890
0.60~0.99	1~8	2~8	3.0	40	1,190	990	870	790
1.00~1.99	1~15	2~15	3.0	50	1,190	990	870	790
2.00~2.99	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00J	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00~3.99	1~30	2~30	6.0	70	1,430	1,190	1,050	950
4.00~5.99	1~30	2~30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00J	1~30	2~30	6.0	70	1,710	1,430	1,260	1,140
6.00~7.99	1~30	2~40	10.0	80	2,030	1,690	1,490	1,350
8.00~10.00	1~30	2~40	10.0	80	2,280	1,900	1,680	1,520

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **LHI - DIA - D4.50 - T3 - K10 - #170**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (ストレート長さ) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納期/実働7日目発送
特急納期/実働4日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

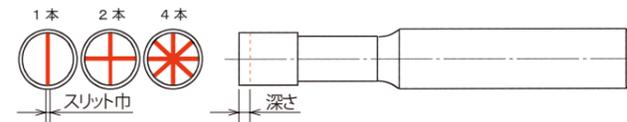
加工条件参考表 [ザグリ加工 (ヘリカル加工)]

電着工具仕様	LHI-DIA-D5.00-T5-K15-1S1.0-H1.0-#140 (焼入れ鋼はCBN使用)		
	加工条件		
加工材質	回転数 (n) min ⁻¹	送り速度 (f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬	6000	50	0.025
焼入れ鋼	6000	30	0.025
ジルコニア	6000	60	0.025
アルミナ	6000	100	0.05

使用研削液:水溶性(ソリューション型)
使用機械:マシニングセンタ

オプション

スリット 電着後寸法



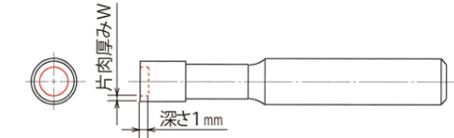
外径 φD	0.5巾 1.0巾 1.5巾 2.0巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
2.99以下不可					-	-	-
3.00J~3.99	○						
4.00~5.99	○	○			¥240増	¥280増	不可
6.00J~7.99	○	○	○				
8.00~10.00	○	○	○	○	¥310増	¥350増	

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法: 本数・Sスリット巾
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-2S0.5-#140
(2本スリット・巾0.5mm)

ザグリ 電着後寸法



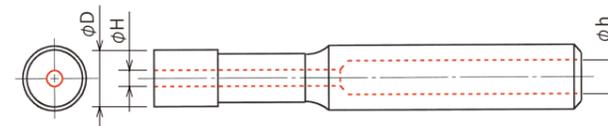
外径 φD	ザグリ片肉厚み			¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	
3.99以下不可				-
4.00~5.99	○			
6.00J~7.99	○	○		¥190増
8.00~10.00	○	○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●ザグリの注文例

指定方法: W片肉厚み
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-W1.0-#170
(ザグリ片肉厚み1.0mm)

貫通穴 母材寸法



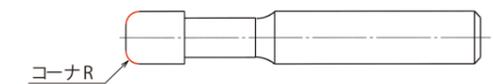
外径 φD	貫通穴径φH				シャンク穴径 φh	¥価格/1本
	φ1.0	φ2.0	φ3.0	φ4.0		
3.99以下不可						-
4.00~5.99	○				3.0	¥700増
6.00J~7.99	○	○			4.0	¥600増
8.00~10.00		○	○	○	5.0	

* ○印がご指定頂けます。

●貫通穴の注文例

指定方法: H貫通穴径
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-H1.0-#140
(貫通穴φ1.0)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本
	指定0.1単位		
#40	R0.8~R1.5	但し1/2D以下	¥220増
#60	R0.7~R1.5		
#80	R0.6~R1.5		
#100~170	R0.5~R1.5		
#200~1000	R0.4~R1.5		
#40~1000	R1.6~R3.0		
#40~1000	R3.1~R5.0	¥400増	

●コーナRの注文例

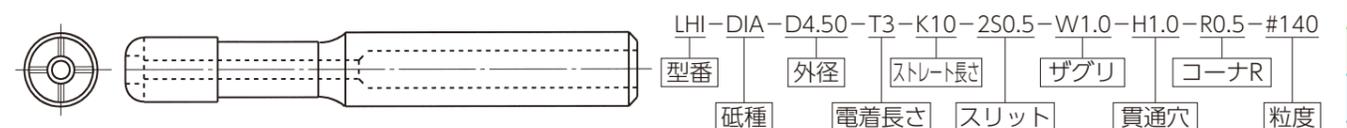
指定方法: R単位
LHI-DIA-D4.50-T3-K10-R0.5-#170
(コーナR0.5)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
0.30~0.59															
0.60~0.99								○	○	○	○	○	○	○	○
1.00~1.99					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.00~2.99				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00~3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00~5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00~7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

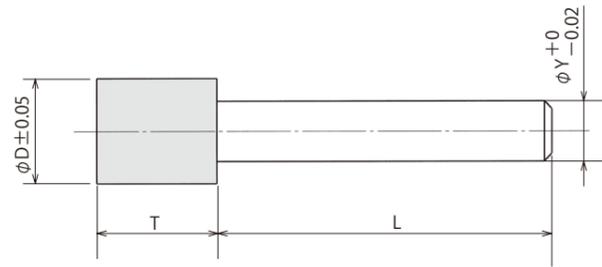
※ #40~#100は電着長さTが5以上必要です。 ○印がご指定頂けます。 ○印がお勧めです。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



焼入軸大頭タイプ

STH (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

	外径 φD 指定0.01mm単位	電着長さ T 指定1mm単位	シャンク径 φY	シャンク長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
					◎	3.00~ 4.99	5~20	3.0
◎	5.00~ 6.99	5~20	4.0	50	3,320	2,770	2,440	2,210
◎	7.00~ 8.99	5~20	6.0	60	3,720	3,100	2,730	2,480
◎	9.00~10.99	5~20	8.0	70	4,280	3,570	3,140	2,850
◎	11.00~12.99	5~20	10.0	80	4,680	3,900	3,440	3,120
●	13.00~16.99	5~20	10.0	80	6,090	5,070	-	-
●	17.00~20.00	5~20	10.0	80	6,840	5,700	-	-

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **STH - DIA - D6.50 - T15 - #120**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

◎ D3.00 ~ D12.99 まで適用

納期/実働 **10日** 目発送
特急納期/実働 **7日** 目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

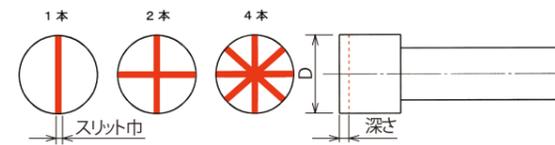
● D13.00 ~ D20.00 まで適用

納期/実働 **13日** 目発送
特急納期/実働 **10日** 目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法

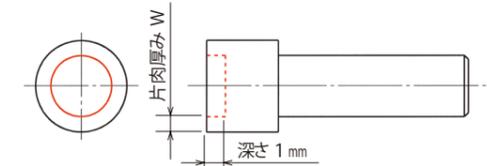


外径 φD	スリット巾				¥価格/1本		
	0.5巾	1.0巾	1.5巾	2.0巾	1本スリット	2本スリット	4本スリット
3.00~ 4.99	○						
5.00~ 6.99	○	○			¥360増	¥420増	不可
7.00~ 8.99	○	○	○				
9.00~10.99	○	○	○	○	¥430増	¥500増	¥640増
11.00~12.99	○	○	○	○			
13.00~16.99	○	○	○	○	¥480増	¥580増	¥740増
17.00~20.00	○	○	○	○	¥530増	¥640増	¥830増

●スリットの注文例
指定方法：本数・Sスリット巾
STH-DIA-D6.50-T15-2S1.0-#120
(2本スリット・巾1.0mm)

* ○印がご指定頂けます。

ザグリ 電着後寸法

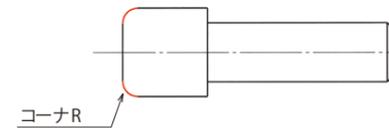


外径 φD	ザグリ片肉厚み				¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	W2.5	
4.99以下不可					-
5.00~ 6.99	○				¥670増
7.00~ 8.99	○	○			
9.00~10.99	○	○	○		¥840増
11.00~12.99	○	○	○	○	
13.00~16.99	○	○	○	○	¥970増
17.00~20.00	○	○	○	○	

●ザグリの注文例
指定方法：W片肉厚み
STH-DIA-D8.00-T10-W1.0-#100
(ザグリ片肉厚み1.0)

* ○印がご指定頂けます。

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR 指定0.1単位		¥価格/1本
	R0.8~ R1.5	R1.6~ R3.0	
#40	R0.8~ R1.5	但し1/2D以下	¥220増
#60	R0.7~ R1.5		
#80	R0.6~ R1.5		
#100~ 170	R0.5~ R1.5		¥300増
#200~1000	R0.4~ R1.5		
#40~1000	R1.6~ R3.0		
#40~1000	R3.1~ R5.0	¥500増	
#40~1000	R5.1~R10.0	¥700増	

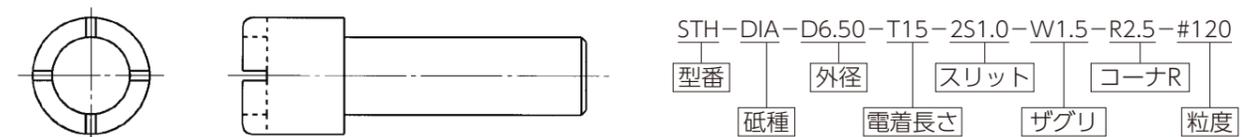
●コーナRの注文例
指定方法：R単位
STH-DIA-D8.00-T10-R2.5-#100
(コーナR2.5)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
3.00 ~ 4.99		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.00 ~ 6.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.00 ~ 8.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.00 ~ 10.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.00 ~ 12.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13.00 ~ 16.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17.00 ~ 20.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

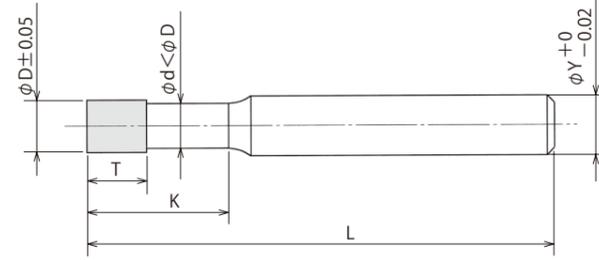
すべてのオプションを組み合わせた注文例



新製品 SDR-L SDR-L-C HDOL HDOL-C HRB HRB 特別注文品 TIS-TIR TIS-TIR 新加工品 FDT FDT RDW RDW 特別注文品 RMT-RMC RMT-RMC 電着工具 RDS-RDE RDS-RDE RDA-RDA RDA-RDA RCT RCT RPS-RPS RPS-RPS RMT RMT RMT2 RMT2 STM STM LHM LHM STI STI LHI LHI STH STH LHH LHH STG STG LHG LHG RSM-RSL RSM-RSL RAS RAS RRF-RRA RRF-RRA 新製品 SDR-SDC SDR-SDC SES-SEL SES-SEL SC1-SC2 SC1-SC2 PCO-PCBN PCO-PCBN 特別注文品

焼入軸小頭タイプ

LHH
(型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD	電着長さ T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
0.30~0.59	1~4	1~4	3.0	40	1,340	1,120	980	890
0.60~0.99	1~8	1~8	3.0	40	1,190	990	870	790
1.00~1.99	1~15	2~15	3.0	50	1,190	990	870	790
2.00~2.99	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00J	1~20	2~20	3.0	50	1,190	990	870	790
3.00~3.99	1~30	2~30	6.0	70	2,570	2,140	1,890	1,710
4.00~5.99	1~30	2~30	6.0	70	2,570	2,140	1,890	1,710
6.00J	1~30	2~30	6.0	70	2,570	2,140	1,890	1,710
6.00~7.99	1~30	2~40	10.0	80	3,050	2,540	2,240	2,030
8.00~10.00	1~30	2~40	10.0	80	3,420	2,850	2,510	2,280

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **LHH - DIA - D4.50 - T3 - K10 - #170**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ)(ストレート長さ)(粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

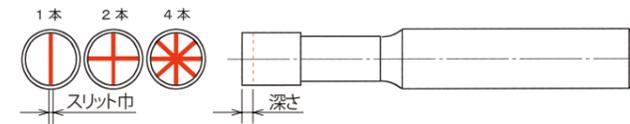
☆加工される被削材によって、
多種多様な電着の仕様をご
提案致しますのでお気軽にご
相談ください。

納期/実働10日発送
特急納期/実働7日発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法



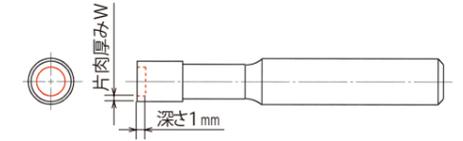
外径 φD	スリット巾				¥価格/1本		
	0.5巾	1.0巾	1.5巾	2.0巾	1本スリット	2本スリット	4本スリット
2.99以下不可					-	-	-
3.00J~3.99	○	○			¥360増	¥420増	不可
4.00~5.99	○	○	○				
6.00J~7.99	○	○	○	○			
8.00~10.00	○	○	○	○	¥430増	¥500増	

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾
LHH-DIA-D4.50-T3-K10-2S0.5-#140
(2本スリット・巾0.5mm)

ザグリ 電着後寸法



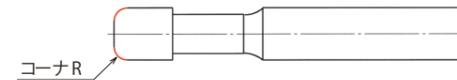
外径 φD	ザグリ片肉厚み			¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	
4.99以下不可				-
5.00~6.99	○			¥670増
6.00J~7.99	○	○		
8.00~10.00	○	○	○	¥840増

* ○印がご指定頂けます。

●ザグリの注文例

指定方法：W片肉厚み
LHH-DIA-D4.50-T3-K10-W1.0-#170
(ザグリ片肉厚み1.0mm)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本
	指定0.1単位		
#40	R0.8~	R1.5	¥220増
#60	R0.7~	R1.5	
#80	R0.6~	R1.5	
#100~170	R0.5~	R1.5	
#200~1000	R0.4~	R1.5	
#40~1000	R1.6~	R3.0	¥300増
#40~1000	R3.1~	R5.0	¥500増

●コーナRの注文例

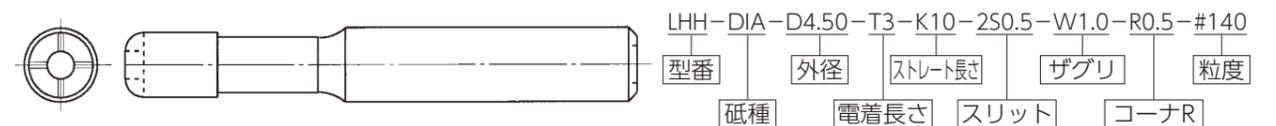
指定方法：R単位
LHH-DIA-D4.50-T3-K10-R0.5-#170
(コーナR0.5)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
0.30~0.59											○	○	○	○	○
0.60~0.99								○	○	○	○	○	○	○	○
1.00~1.99					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.00~2.99				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00~3.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00~5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00~7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00~10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

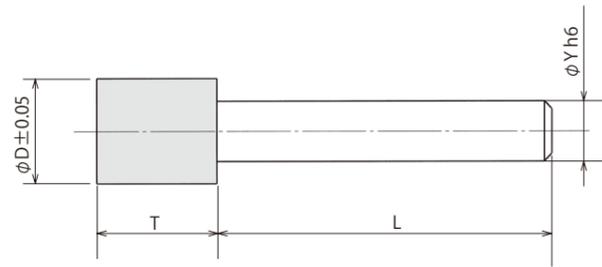
すべてのオプションを組み合わせた注文例



新製品 SDR-L SDR-L-C HD-L HD-L-C HR-B 超硬ドリル TIG-TIR TPS-TPR 超硬工具 FDI RDW RDW-加工機 RMT-RMC 電着工具 RDO-RDE RDS-RDM RDA-RDL RCT RPS-RNZ RNF2 RNF3 RNF4 RNF5 STM LHM STI LHI STH LHF STG LHG RSM-RSL RAS RRF-RRR 車削品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 特殊加工用電着 超硬ドリル

超硬軸大頭タイプ

STG (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

◎	外径	電着長さ	シャンク径	シャンク長	¥価格/1本			
	φD	T	φY	L	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
	指定0.01mm単位	指定1mm単位						
◎	3.00~ 4.99	5~15	3.0	40	5,910	4,930	4,340	3,940
◎	5.00~ 6.99	5~15	4.0	50	6,920	5,770	5,080	4,610
◎	7.00~ 8.99	5~15	6.0	60	8,670	7,230	6,360	5,780
◎	9.00~10.99	5~15	6.0	70	9,830	8,190	7,210	6,550
◎	11.00~12.99	5~15	10.0	80	11,340	9,450	8,320	7,560
●	13.00~14.99	5~15	10.0	80	12,870	10,730	-	-
●	15.00~16.99	5~15	10.0	80	14,580	12,150	-	-
●	17.00~20.00	5~15	10.0	80	16,310	13,590	-	-

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **STG - DIA - D8.50 - T10 - #120**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA(ダイヤ)又はCBN(ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

◎ D3.00 ~ D12.99 まで適用

納期/実働**10**日目発送
特急納期/実働**7**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

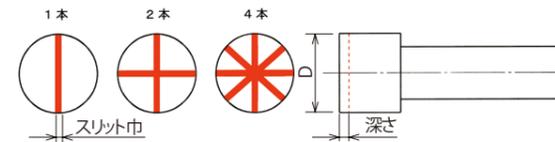
● D13.00 ~ D20.00 まで適用

納期/実働**13**日目発送
特急納期/実働**10**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法



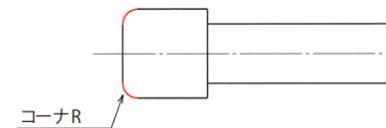
外径 φD	0.5巾				1.0巾				1.5巾				2.0巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット												
3.00~ 4.99	○																		
5.00~ 6.99	○	○															¥360増	¥420増	不可
7.00~ 8.99	○	○	○																
9.00~10.99	○	○	○	○													¥430増	¥500増	¥640増
11.00~12.99	○	○	○	○													¥460増	¥560増	¥700増
13.00~14.99	○	○	○	○													¥500増	¥600増	¥770増
15.00~16.99	○	○	○	○													¥530増	¥640増	¥830増
17.00~20.00	○	○	○	○															

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾
STG-DIA-D6.50-T15-2S1.0-#120
(2本スリット・巾1.0mm)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本
	指定0.1単位		
#40 ~ 80	R0.5 ~ R1.5	但し1/2D以下	¥1000増
#100 ~ 170	R0.3 ~ R1.5		
#200 ~ 1000	R0.2 ~ R1.5		
#40 ~ 1000	R1.6 ~ R3.0		¥1200増
#40 ~ 1000	R3.1 ~ R5.0		¥1500増
#40 ~ 1000	R5.1 ~ R10.0		¥2100増

●コーナRの注文例

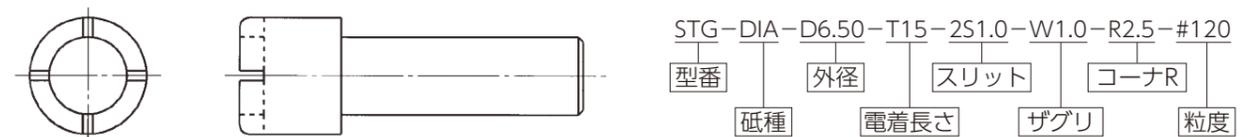
指定方法：R単位
STG-DIA-D8.00-T10-R2.5-#100
(コーナR2.5)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
3.00~ 4.99		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.00~ 6.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.00~ 8.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.00~10.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.00~12.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13.00~14.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15.00~16.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17.00~20.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

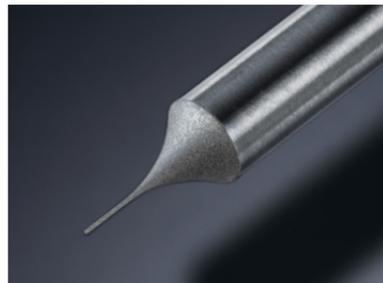
すべてのオプションを組み合わせた注文例



新製品 SDR-L SDR-L-C HDOL HDOL-C HRB 超硬軸大頭タイプ TIS-TIR TIS-TPR 超硬工具 FDT RDW RDW-加工機 RMT-RMC 電着工具 RDS-RDE RDA-RDL RCT RPS-RNZ RN1 RN2 RNU-RNA STM LHM LHI LHH LHH LHG RSM-RSL RAS RRF-RRA 超硬品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 超硬加工用電着 超硬砥石

超硬軸小頭タイプ

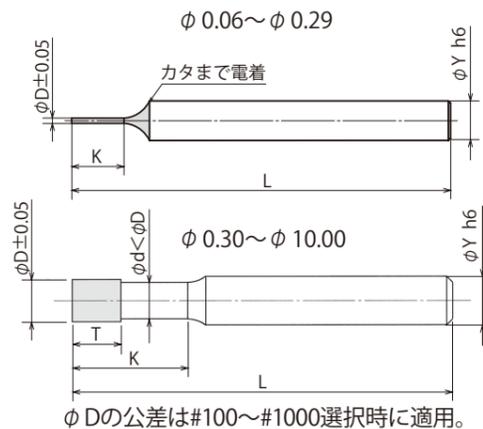
LHG (型番)



φ 0.06 ~ φ 0.29



φ 0.30 ~ φ 10.00



φ Dの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD	電着長さ T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本			
					3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位						
0.06 ~ 0.07	カタまで電着	0.5 ~ 1.0	3.0	40	8,780	7,310	6,440	5,850
0.08 ~ 0.09	カタまで電着	0.5 ~ 1.5	3.0	40	8,780	7,310	6,440	5,850
0.10 ~ 0.14	カタまで電着	0.5 ~ 1.5	3.0	40	5,850	4,880	4,290	3,900
0.15 ~ 0.19	カタまで電着	0.5 ~ 2.0	3.0	40	5,850	4,880	4,290	3,900
0.20 ~ 0.24	カタまで電着	0.5 ~ 3.0	3.0	40	5,850	4,880	4,290	3,900
0.25 ~ 0.29	カタまで電着	0.5 ~ 4.0	3.0	40	4,800	4,000	3,520	3,200
0.30 ~ 0.59	0.5 ~ 4.0	0.5 ~ 4.0	3.0	40	4,130	3,440	3,030	2,750
0.60 ~ 0.99	0.5 ~ 8.0	0.5 ~ 8.0	3.0	40	4,130	3,440	3,030	2,750
1.00 ~ 1.99	1.0 ~ 15.0	1.0 ~ 15.0	3.0	50	3,690	3,080	2,710	2,460
2.00 ~ 2.99	1.0 ~ 20.0	1.0 ~ 20.0	3.0	50	3,690	3,080	2,710	2,460
3.00J	1.0 ~ 20.0	1.0 ~ 20.0	3.0	50	3,690	3,080	2,710	2,460
3.00 ~ 3.99	1.0 ~ 30.0	1.0 ~ 30.0	4.0	70	4,610	3,840	3,380	3,070
4.00J	1.0 ~ 30.0	1.0 ~ 30.0	4.0	70	4,610	3,840	3,380	3,070
4.00 ~ 5.99	1.0 ~ 30.0	1.0 ~ 30.0	6.0	70	5,780	4,810	4,240	3,850
6.00J	1.0 ~ 30.0	1.0 ~ 30.0	6.0	70	5,780	4,810	4,240	3,850
6.00 ~ 7.99	1.0 ~ 40.0	1.0 ~ 40.0	8.0	80	7,560	6,300	5,540	5,040
8.00J	1.0 ~ 40.0	1.0 ~ 40.0	8.0	80	7,560	6,300	5,540	5,040
8.00 ~ 10.00	1.0 ~ 40.0	1.0 ~ 40.0	10.0	80	8,580	7,150	6,290	5,720

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **LHG - DIA - D0.06 - Tカタ - K1 - #2000**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ)(ストレート長さ) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

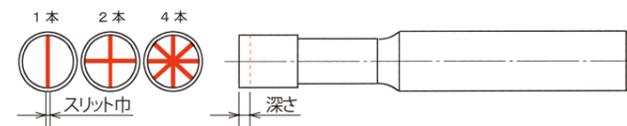
☆加工される被削材によって、
多種多様な電着の仕様をご
提案致しますのでお気軽にご
相談ください。

納期 / 実働 **10日** 発送
特急納期 / 実働 **7日** 発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法



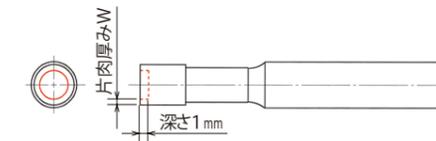
外径 φD	0.5巾				¥価格/1本		
	0.5深さ	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
2.99以下不可					-	-	-
3.00J ~ 3.99	○						
4.00J ~ 5.99	○	○			¥360増	¥420増	不可
6.00J ~ 7.99	○	○	○				
8.00J ~ 10.00	○	○	○	○	¥430増	¥500増	

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

指定方法：本数・Sスリット巾
LHG-DIA-D5.50-T3-K10-2S0.5-#140
(2本スリット・巾0.5mm)

ザグリ 電着後寸法



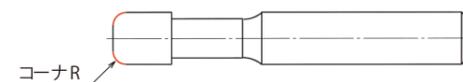
外径 φD	ザグリ片肉厚み				¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	W2.5	
4.99以下不可					-
5.00 ~ 5.99	○				
6.00J ~ 7.99	○	○			¥670増
8.00J ~ 10.00	○	○	○		¥840増

* ○印がご指定頂けます。

●ザグリの注文例

指定方法：W片肉厚み
LHG-DIA-D5.50-T3-K10-W1.0-#170
(ザグリ片肉厚み1.0mm)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本
	指定0.1単位		
#40 ~ 80	R0.5 ~ R1.5	但し1/2D以下	¥1000増
#100 ~ 170	R0.3 ~ R1.5		
#200 ~ 1000	R0.2 ~ R1.5		
#40 ~ 1000	R1.6 ~ R3.0		¥1200増
#40 ~ 1000	R3.1 ~ R5.0		¥1500増

●コーナRの注文例

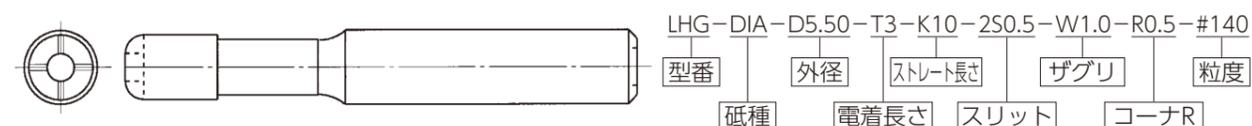
指定方法：R単位
LHG-DIA-D5.50-T3-K10-R0.5-#170
(コーナR0.5)

粒度表

外径 φD	粒度																		
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000	#1500	#2000		
0.06 ~ 0.07																	○	○	
0.08 ~ 0.09																		○	○
0.10 ~ 0.14																		○	○
0.15 ~ 0.19																		○	○
0.20 ~ 0.24																		○	○
0.25 ~ 0.29																		○	○
0.30 ~ 0.59												○	○	○	○	○	○	○	○
0.60 ~ 0.99											○	○	○	○	○	○	○	○	○
1.00 ~ 1.99											○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.00 ~ 2.99											○	○	○	○	○	○	○	○	○
3.00 ~ 3.99											○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.00 ~ 5.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6.00 ~ 7.99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8.00 ~ 10.00	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

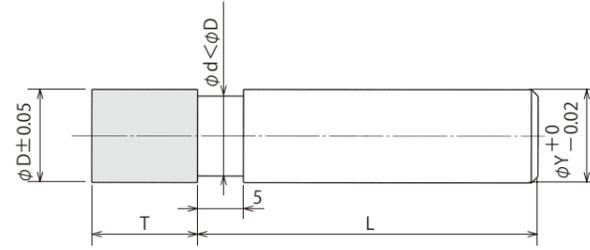
○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



ストレートタイプ 輪郭加工用

RAS (型番)



φDの公差は#100~#1000選択時に適用。

外径 φD	電着長さ T 指定5mm単位	シャンク径 φY	シャンク長 L	¥価格/1本			
				3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
φ10.0	30~50	10.0	60	3,360	2,800	2,470	2,240
φ12.0	30~50	12.0	60	3,710	3,090	2,720	2,470
φ16.0	30~45	16.0	70	3,500	2,910	-	-
φ16.0	50~60	16.0	70	4,170	3,470	-	-
φ20.0	30~45	20.0	70	4,080	3,400	-	-
φ20.0	50~60	20.0	70	4,800	4,000	-	-
φ25.0	30~50	25.0	70	5,030	4,190	-	-
φ25.0	55~70	25.0	70	6,170	5,140	-	-
φ32.0	30~50	32.0	70	6,460	5,390	-	-
φ32.0	55~70	32.0	70	7,760	6,460	-	-

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **RAS - DIA - D20.0 - T30 - #100**
(型番) (砥種) (外径) (電着長さ) (粒度)

DIA (ダイヤ) 又は CBN (ボラゾン)

粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

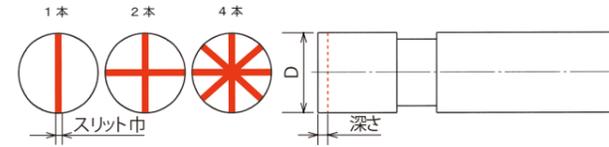
納期/実働**10**日目発送
特急納期/実働**7**日目発送

特急料金	
3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増

オプション

スリット 電着後寸法

* スリット巾 1.0 以上でザグリと併用時は深さ 1.0 になります。



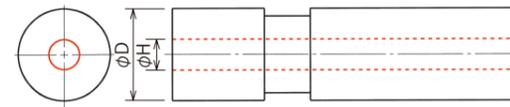
外径 φD	スリット巾				¥価格/1本		
	1.0深さ	1.5深さ	2.0深さ	2.5深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
φ10.0	○	○	○	○	¥310増	¥350増	不可
φ12.0	○	○	○	○	¥350増	¥400増	¥490増
φ16.0	○	○	○	○			
φ20.0	○	○	○	○			
φ25.0	○	○	○	○			
φ32.0	○	○	○	○			

* ○印がご指定頂けます。

●スリットの注文例

RAS-DIA-D20.0-T30-2S1.0-#100
(2本スリット・巾1.0mm)

貫通穴 母材寸法



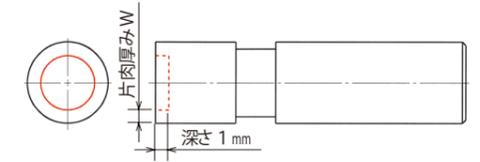
外径 φD	貫通穴径φH					¥価格/1本
	φ3.0	φ5.0	φ6.0	φ8.0	φ10.0	
φ10.0	○	○				¥600増
φ12.0		○	○	○		¥700増
φ16.0		○	○	○		¥800増
φ20.0			○	○	○	
φ25.0			○	○	○	
φ32.0				○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●貫通穴の注文例

指定方法：H貫通穴径
RAS-DIA-D20.0-T30-H6.0-#100
(貫通穴φ6.0)

ザグリ 電着後寸法



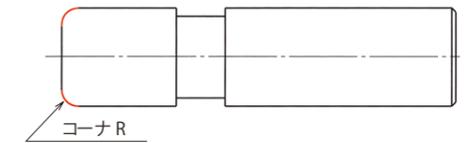
外径 φD	ザグリ片肉厚み				¥価格/1本
	W1.0	W1.5	W2.0	W2.5	
φ10.0	○	○	○	○	¥190増
φ12.0	○	○	○	○	
φ16.0	○	○	○	○	
φ20.0	○	○	○	○	¥240増
φ25.0	○	○	○	○	
φ32.0	○	○	○	○	

* ○印がご指定頂けます。

●ザグリの注文例

指定方法：W片肉厚み
RAS-DIA-D20.0-T30-W1.5-#100
(ザグリ片肉厚み1.5mm)

コーナR 電着後寸法



粒度 #	コーナR		¥価格/1本	
	指定0.1単位			
#40~80	R0.6~	R1.5	¥220増	
#100~170	R0.5~	R1.5		
#200~1000	R0.4~	R1.5		
#40~1000	R1.6~	R3.0	但し1/2D以下 ¥300増	
#40~1000	R3.1~	R5.0		¥400増
#40~1000	R5.1~	R10.0		¥450増
#40~1000	R10.1~	R16.0		¥500増

●コーナRの注文例

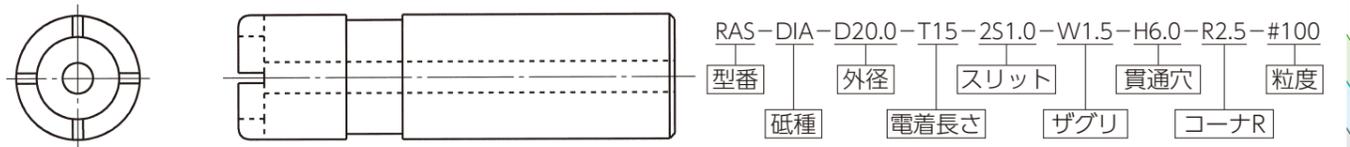
指定方法：R単位
RAS-DIA-D20.0-T30-R2.5-#100
(コーナR2.5)

粒度表

外径 φD	粒度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
φ10.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
φ12.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
φ16.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
φ20.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
φ25.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
φ32.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○印がご指定頂けます。○印がお勧めです。

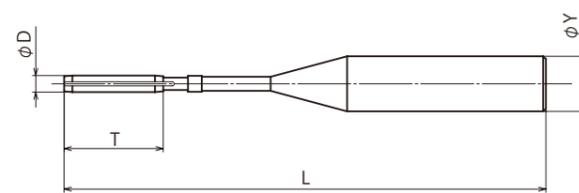
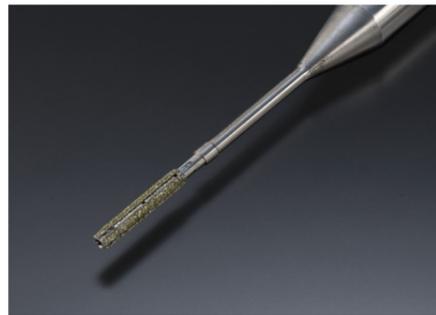
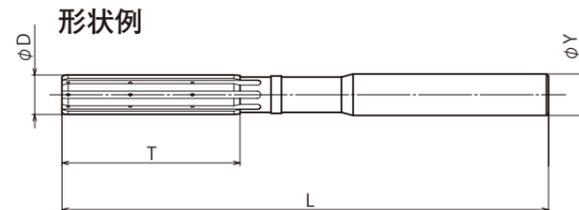
すべてのオプションを組み合わせた注文例



新製品 SDR-L SDR-L-C HDOL HDOL-C HRB 最新加工法 TIG-TIR TPS-TPR 切削工具 FDI RDW RDW-調整 RMT-RMC 電着工具 RDS-RDE RDA-RDL RCT RPS-RNZ RNI RNI2 RNI-PRK STM LHM STI LHI LHI LHH LHH STG LHG RSM-RSL RAS RRP-PPA 車輪品 SDR-SDC SES-SEL SEB-SEC SC1-SC2 PCO-PCBN 特殊加工用電着 即納在庫品

電着リーマ — 固定タイプ—

RRF (型番)

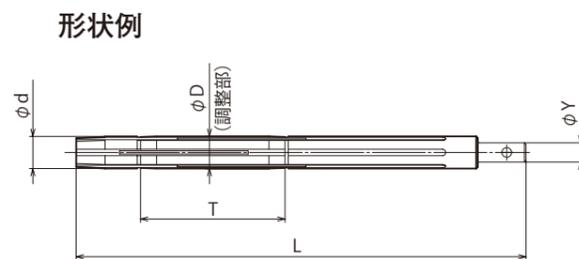


外径・番手などの仕様につきましては
お客様窓口までご相談ください。

- 高精度穴仕上げ加工が出来る電着リーマです。
- ツール外径を高精度に上げることで良好な穴径精度と面粗さが得られます。
- ワンパスで安定して高精度な穴の仕上げ加工ができます。
- 再電着することでより低コストでリサイクル可能です。
- 外径公差±0.001まで製作可能です。

電着リーマ — 拡張タイプ—

RRA (型番)

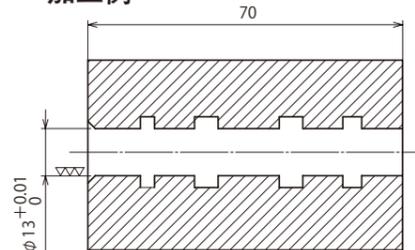


外径・番手などの仕様につきましては
お客様窓口までご相談ください。

- 高精度穴仕上げ加工が出来る電着リーマです。

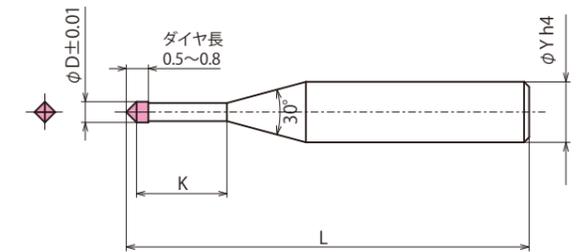
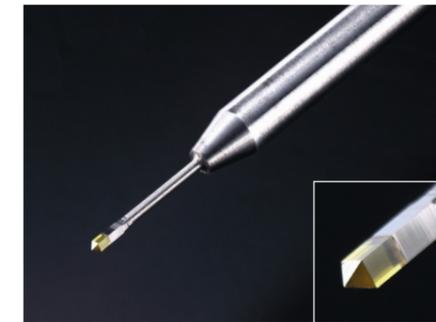
加工される穴径や深さ、止まり穴か貫通穴かなど、
詳細をお打合せさせていただくことで最適な仕様
のツールをご提案させていただきます。

加工例



単結晶小径ドリル

SDR (型番)



台金：超硬

※ SDRをご使用前に、下記SDCでセンタもみを行ってください。

外径 ϕD 指定0.01mm単位	ストレート長さ K 指定0.5mm単位	シャンク径 ϕY	全長 L	¥価格/1本		
				1本	2本	3本
0.30~0.40	2~4	3.0	40	55,300	52,800	50,300
0.41~0.50	2~5	3.0	40	51,300	49,000	46,600
0.51~0.60	2~6	3.0	40	48,300	46,100	43,900
0.61~0.70	2~7	3.0	40	48,300	46,100	43,900
0.71~0.80	2~8	3.0	40	48,300	46,100	43,900
0.81~0.90	2~9	3.0	40	48,300	46,100	43,900
0.91~1.00	2~10	3.0	40	48,300	46,100	43,900
1.01~1.10	2~11	3.0	40	48,300	46,100	43,900
1.11~1.20	2~12	3.0	40	52,300	49,900	47,500

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

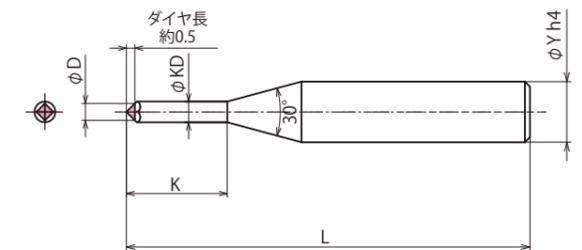
注文例 SDR - D0.50 - K5
(型番) (外径) (ストレート長さ)

シリコン Siへの穴加工に最適!
(ロングネック仕様も対応可能)

納期/実働18日目発送

単結晶小径ドリル用 センタもみドリル

SDC (型番)



台金：超硬

外径 ϕD	首下径 ϕKD	ストレート長さ K	シャンク径 ϕY	全長 L	¥価格/1本
1.0	1.1	7.5	3.0	40	19,800

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

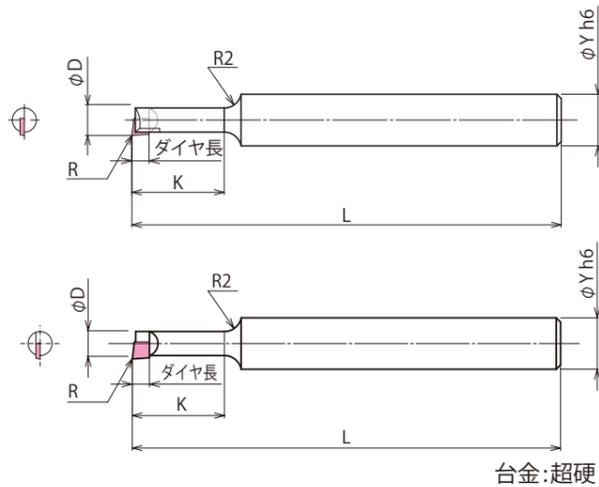
穴径に応じて0.05~0.3のみみ深さで使用ください。

注文例 SDC - D1.0
(型番) (ダイヤ外径)

納期/実働18日目発送

単結晶スクエアエンドミル —ショートタイプ—

SES
(型番)



台金:超硬

外径 φD(0.01トピ)	ダイヤモンド長 刃長	首下 K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本		
					1本	2本	3本
1.00~ 1.49	1.5	3~ 5	3.0	50	45,100	42,900	40,600
1.50~ 1.99	1.5	3~ 7	3.0	50	42,900	40,900	38,700
2.00~ 2.49	2.0	4~10	3.0	50	41,800	39,800	37,700
2.50~ 2.99	2.5	5~10	3.0	50	42,900	40,900	38,700
3.00~ 3.49	2.5	5~10	6.0	50	44,000	41,800	39,600
3.50~ 3.99	3.5	6~10	6.0	50	45,100	42,900	40,600
4.00~ 4.49	4.0	6~10	6.0	50	50,600	48,100	45,600
4.50~ 4.99	4.5	7~10	6.0	50	55,000	52,300	49,500
5.00~ 5.49	4.5	7~10	6.0	50	58,300	55,500	52,500
5.50~ 5.99	4.5	7~10	6.0	50	60,500	57,600	54,500
6.00~ 6.49	4.5	7~12	8.0	60	66,000	62,700	59,400
6.50~ 6.99	4.5	7~12	8.0	60	69,300	65,900	62,400
7.00~ 7.49	4.5	7~12	8.0	60	72,600	69,000	65,400
7.50~ 7.99	4.5	7~12	8.0	60	77,000	73,200	69,300
8.00~ 8.49	4.5	7~15	10.0	60	82,500	78,500	74,300
8.50~ 8.99	4.5	7~15	10.0	60	85,800	81,600	77,300
9.00~ 9.49	4.5	7~15	10.0	60	89,100	84,700	80,200
9.50~10.00	5.0	7~15	10.0	60	93,500	88,900	84,200

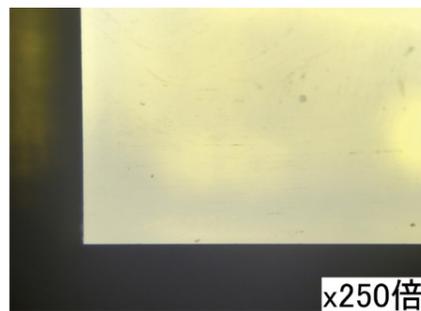
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

コーナ R

コーナR	¥価格/1本
0.02~0.09	¥4,000増
0.10~0.19	¥5,000増
0.20~0.40	¥6,000増

注文例 **SES - D3.0 - R0.2**
(型番) (外径) (コーナR)

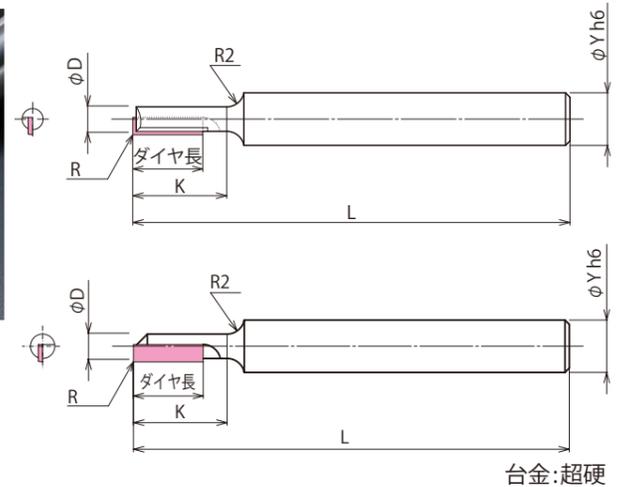
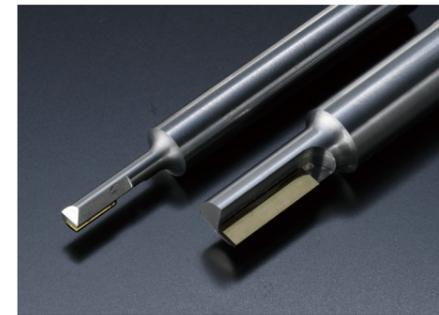


x250倍

納期/実働15日発送

単結晶スクエアエンドミル —ロングタイプ—

SEL
(型番)



台金:超硬

外径 φD(0.01トピ)	ダイヤモンド長 刃長	センター カット	首下 K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本		
						1本	2本	3本
1.00~ 1.49	3	有り	5	3.0	50	57,200	54,400	51,500
1.50~ 1.99	4	有り	5	3.0	50	67,100	63,800	60,400
2.00~ 2.49	5	有り	12	3.0	50	78,100	74,300	70,300
2.50~ 2.99	6	有り	12	3.0	50	93,500	88,900	84,200
3.00~ 3.49	6	有り	12	6.0	50	95,700	91,000	86,200
3.50~ 3.99	8	有り	12	6.0	50	110,000	104,500	99,000
4.00~ 4.49	9	有り	12	6.0	50	121,000	115,000	108,900
4.50~ 4.99	10	有り	12	6.0	50	143,000	135,900	128,700
5.00~ 5.49	12	有り	15	6.0	50	176,000	167,200	158,400
5.50~ 5.99	12	有り	15	6.0	50	176,000	167,200	158,400
6.00~ 6.49	12	無し	15	8.0	60	184,800	175,600	166,400
6.50~ 6.99	12	無し	15	8.0	60	184,800	175,600	166,400
7.00~ 7.49	12	無し	15	8.0	60	184,800	175,600	166,400
7.50~ 7.99	12	無し	15	8.0	60	184,800	175,600	166,400
8.00~ 8.49	12	無し	15	10.0	60	189,200	179,800	170,300
8.50~ 8.99	12	無し	15	10.0	60	189,200	179,800	170,300
9.00~ 9.49	12	無し	15	10.0	60	189,200	179,800	170,300
9.50~10.00	12	無し	15	10.0	60	189,200	179,800	170,300

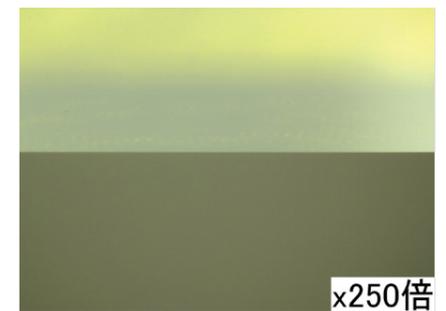
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

コーナ R

コーナR	¥価格/1本
0.02~0.09	¥4,000増
0.10~0.19	¥5,000増
0.20~0.40	¥6,000増

注文例 **SEL - D4.0 - R0.2**
(型番) (外径) (コーナR)



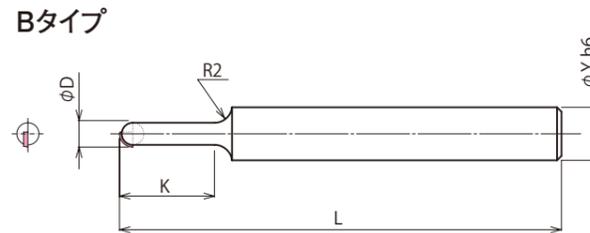
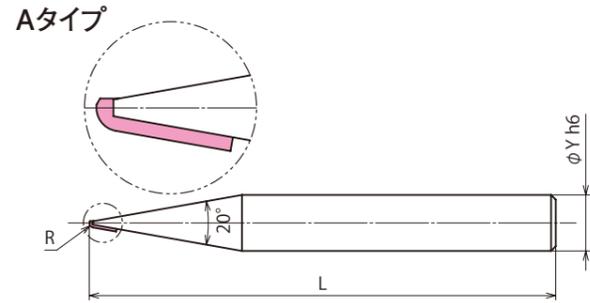
x250倍

納期/実働15日発送

新製品
SDRL
SDRL-C
RDOL
RDOL-C
FRB
TIG-TIR
TPS-TPR
切削工具
FDT
RDW
BDV-加工機
RMT-RMC
切削工具
RDO-RDE
RDS-RDM
RDA-RDL
RCT
RPS-RPZ
RMT
RNU-RNA
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-RRR
単結晶
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEC
SC1-SC2
PCD-PCBN
特殊切削用超硬
即時在庫品

単結晶ボールエンドミル

SEB
(型番)



台金:超硬

ボール半径	外 径	ダイヤ長	首 下	シャンク径	全長	形状	¥価格/1本		
							R	φD	刃長
0.1	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	91,300	86,800	82,200
0.15	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	85,800	81,600	77,300
0.2	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	80,300	76,400	72,300
0.25	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	75,900	72,200	68,400
0.3	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	69,300	65,900	62,400
0.4	—	2	—	3.0	50	Aタイプ	64,900	61,800	58,500
0.5	1.0	2	5	3.0	50	Bタイプ	62,700	59,700	56,500
1.0	2.0	2	10	3.0	50	Bタイプ	60,500	57,600	54,500
1.5	3.0	2	10	3.0	50	Bタイプ	57,200	54,400	51,500
2.0	4.0	2	10	6.0	50	Bタイプ	66,000	62,700	59,400
2.5	5.0	2.5	10	6.0	50	Bタイプ	70,400	66,900	63,400
3.0	6.0	3	10	6.0	50	Bタイプ	77,000	73,200	69,300

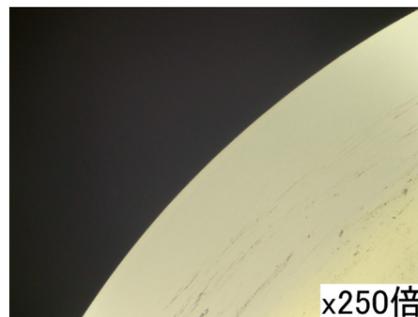
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

R精度	R0.1~1.5	±0.01
	R2.0~3.0	±0.015

注文例 **SEB - D3.0 - R1.5**
(型番) (外径) (ボール半径)

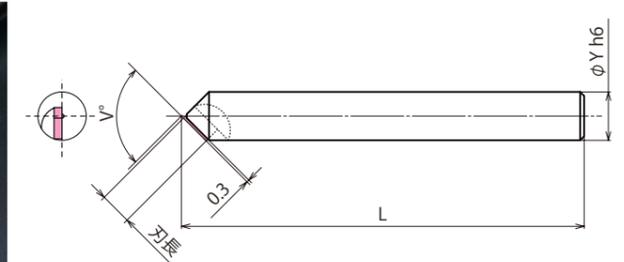
納 期/実働**15**日目発送



x250倍

単結晶面取り工具

SEC
(型番)



※先端φ0.5未満は使用できません。

台金:超硬

角 度	ダイヤ長	シャンク径	全 長	¥価格/1本		
				V	刃長	φY
30°	2	6.0	50	44,000	41,800	39,600
30°	3	6.0	50	50,600	48,100	45,600
30°	4	6.0	50	56,100	53,400	50,500
60°	2	6.0	50	44,000	41,800	39,600
60°	3	6.0	50	50,600	48,100	45,600
60°	4	6.0	50	56,100	53,400	50,500
90°	2	6.0	50	44,000	41,800	39,600
90°	3	6.0	50	50,600	48,100	45,600
90°	4	6.0	50	56,100	53,400	50,500

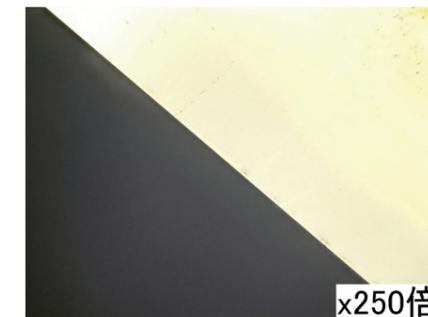
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

※先端φ0.5未満やダイヤ位置の変更などご希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。

価格改定しました。

注文例 **SEC - V60 - T3**
(型番) (角度) (刃長)

納 期/実働**15**日目発送

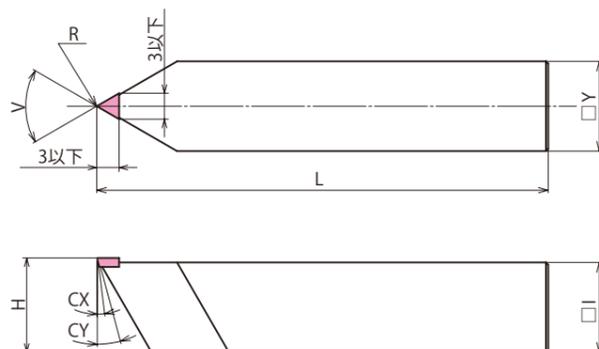


x250倍

新製品
SDRL
SDRL-C
RDOL
RDOL-C
FRB
超硬面取り工具
TIS-TIR
TPS-TPR
超硬工具
RDT
RDW
RDW-加工用
RMT-RMC
超硬工具
RDO-RDE
RDS-RDM
RDA-RDL
RCT
RPS-RPZ
RNI
RNI
RNI-PPA
STM
LHM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-PPA
単結晶
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEC
SC1-SC2
PCD-PCBN
超硬加工用超硬
超硬工具

単結晶バイト —1ピースタイプ—

SC1 (型番)



台金:超硬

サイズ	角度	逃げ角		芯高	シャンク		全長	¥価格/1本		
		CX	CY		□I	□Y		1本	2本	3本
6	20°~140°	6°~15°	10°~25°	6.5	6	6	60	50,900	46,200	41,600
10				10.5	10	10	80	52,400	47,600	42,800

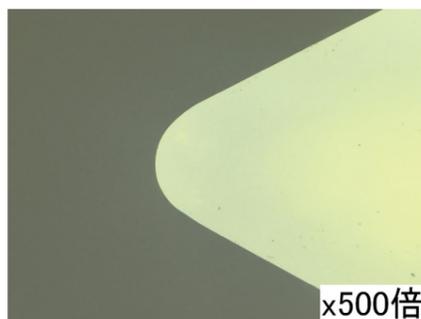
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。) **価格改定しました。**

コーナ R

コーナR	¥価格/1本
0.02~0.09	¥4,000増
0.10~0.19	¥5,000増
0.20~0.40	¥6,000増

注文例 **SC1** - **D10** - **V60** - **CX6** - **CY10** - **R0.1**
(型番) (サイズ) (角度) (逃げ角) (コーナ R)

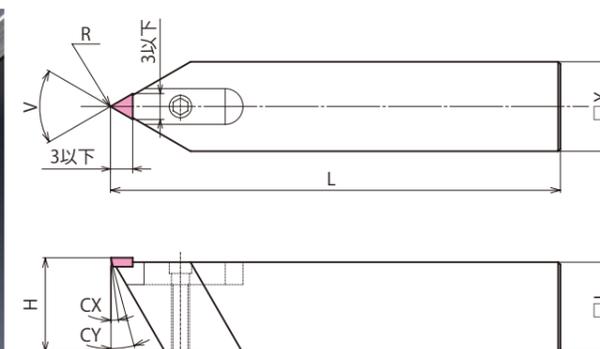
納期/実働**15日**発送



x500倍

単結晶バイト —2ピースタイプ—

SC2 (型番)



ベースチップ:超硬 台金:スチール

サイズ	角度	逃げ角		芯高	シャンク		全長	¥価格/1本		
		CX	CY		□I	□Y		1本	2本	3本
10	20°~140°	6°~15°	10°~25°	10.5	10	10	100	64,500	58,600	52,700
12				12.5	12	12	100	67,300	61,100	55,000
16				16.5	16	16	125	69,300	63,000	56,700
20				20.5	20	20	125	71,200	64,700	58,300
25				25.5	25	25	150	72,500	65,900	59,400

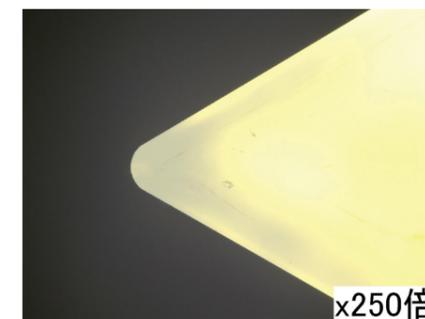
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。) **価格改定しました。**

コーナ R

コーナR	¥価格/1本
0.02~0.09	¥4,000増
0.10~0.19	¥5,000増
0.20~0.40	¥6,000増

注文例 **SC2** - **D10** - **V60** - **CX15** - **CY25** - **R0.1**
(型番) (サイズ) (角度) (逃げ角) (コーナ R)

納期/実働**15日**発送

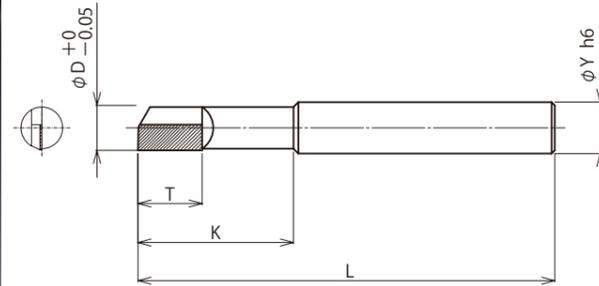


x250倍

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 HDOL
 HDOL-C
 HRB
 超硬加工具
 TIG-TIR
 TPS-TPR
 切削工具
 EDT
 RDW
 RDW-加工機
 RMT-RMC
 電着工具
 RDO-RDE
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RPZ
 RN1
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRR
 単結晶
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCD-PCBN
 特殊加工用超硬
 即時在庫品

PCD/PCBN スクエアエンドミル 1枚刃

RE1
(型番)



台金:超硬

外径 φD(0.01トピ)	刃長 T	首下 K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本		
					1本	2~3本	4~5本
2.00~ 2.99	4	5~10	3.0	60	38,500	31,700	28,900
3.00~ 3.99	4	5~15	4.0	60	35,800	28,900	26,200
4.00~ 4.99	6	10~30	6.0	60	32,400	26,900	24,100
5.00~ 5.99	6	10~30	6.0	60	31,000	25,500	22,700
6.00~ 6.99	8	10~40	8.0	80	31,000	25,500	22,700
7.00~ 7.99	8	10~40	8.0	80	32,400	26,900	24,100
8.00~ 8.99	10	10~40	10.0	80	35,800	28,900	26,900
9.00~10.00	10	10~40	10.0	80	38,500	31,700	28,900

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

注文例 **RE1 - Z10 - D4.00 - K25**
(型番) (焼結体材種) (外径) (首下)

↑
焼結体材種表より指定

コーナ R

コーナR	¥価格/1本
0.03~0.09	¥3,000増
0.10~1.50	¥2,000増
1.51~3.00	¥2,500増
3.01~5.00	¥3,000増

納期/実働**20日**目発送

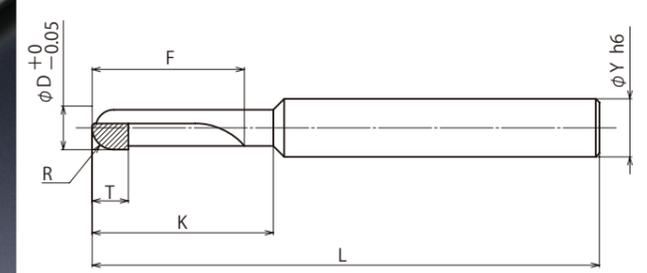
焼結体材種表

		粒径	被削材
PCD	Z1	~ 1μ	アルミ合金・アクリル・超硬合金
	Z5	2~ 5μ	アルミ合金・銅合金
	Z10	5~10μ	アルミ合金・銅合金
	Z25	10~25μ	セラミック半焼製品・カーボン
	Z50	25~50μ	CFRP・MMC

		CBN含有量	被削材
PCBN	M90	CBN含有量90%	ねずみ鉄・耐熱合金
	T90	CBN含有量90%	高硬度鉄・鉄系焼結金属
	T75	CBN含有量75%	鉄系焼結金属
	TN70	CBN含有量70%	焼入鋼(連続、断続仕上げ加工)
	TN50	CBN含有量50%	焼入鋼(重断続切削)

PCD/PCBN ボールエンドミル 1枚刃

RBE
(型番)



台金:超硬

ボール半径 R	外径 φD(0.01トピ)	溝長 F	刃長 T	首下 K	シャンク径 φY	全長 L	¥価格/1本		
							1本	2~3本	4~5本
R1.0~1.495	2.00~ 2.99	6以上	3	10~15	3.0	50	49,500	41,300	38,500
R1.5~1.995	3.00~ 3.99	6以上	3	10~20	4.0	50	45,400	38,500	35,800
R2.0~2.495	4.00~ 4.99	8以上	4	15~25	6.0	70	42,700	35,800	33,000
R2.5~2.995	5.00~ 5.99	8以上	4	20~30	6.0	70	42,000	35,100	32,400
R3.0~3.495	6.00~ 6.99	10以上	5	25~35	8.0	70	42,000	35,100	32,400
R3.5~3.995	7.00~ 7.99	12以上	6	30~40	8.0	70	40,600	33,700	31,700
R4.0~4.495	8.00~ 8.99	14以上	7	35~45	10.0	70	39,900	33,000	31,000
R4.5~5.0	9.00~10.00	16以上	8	40~50	10.0	100	38,500	31,700	29,600

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

注文例 **RBE - Z25 - D4.00 - R2.0 - K25**
(型番) (焼結体材種) (外径) (ボール半径) (首下)

↑
焼結体材種表より指定

納期/実働**20日**目発送

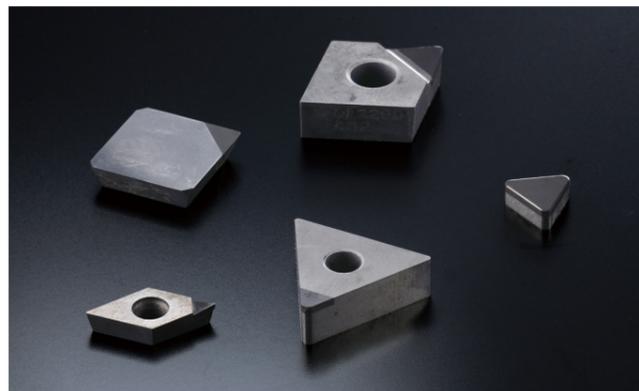
焼結体材種表

		粒径	被削材
PCD	Z1	~ 1μ	アルミ合金・アクリル・超硬合金
	Z5	2~ 5μ	アルミ合金・銅合金
	Z10	5~10μ	アルミ合金・銅合金
	Z25	10~25μ	セラミック半焼製品・カーボン
	Z50	25~50μ	CFRP・MMC

		CBN含有量	被削材
PCBN	M90	CBN含有量90%	ねずみ鉄・耐熱合金
	T90	CBN含有量90%	高硬度鉄・鉄系焼結金属
	T75	CBN含有量75%	鉄系焼結金属
	TN70	CBN含有量70%	焼入鋼(連続、断続仕上げ加工)
	TN50	CBN含有量50%	焼入鋼(重断続切削)

新製品
 SDR-L
 SDR-L-C
 HD-L
 HD-L-C
 HR-B
 焼結体材種表
 TIG-TIR
 TPS-TPR
 切削工具
 FDI
 RDW
 RDW-加動機
 RMT-RMC
 切削工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RNZ
 RN1
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRP-RRA
 単結晶
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEB-SEC
 SC1-SC2
 PCD-PCBN
 特殊材料加工
 即時在庫品

PCD/PCBN 特殊工具



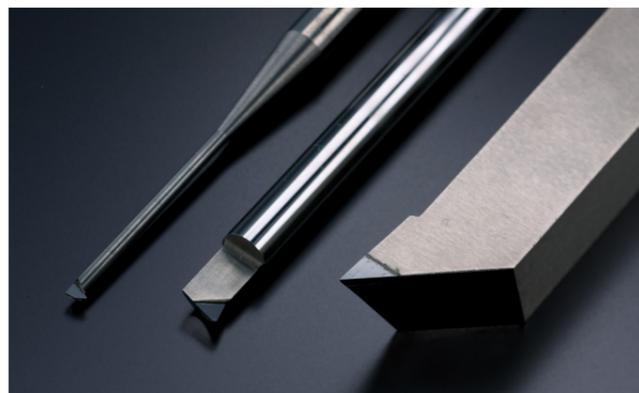
スローアウェイチップ

JIS-B 4120-1998 ISO 1832/AM1:1998 準拠
各種取り揃えております。
その他規格外製品も製作可能です。



回転工具・バイト

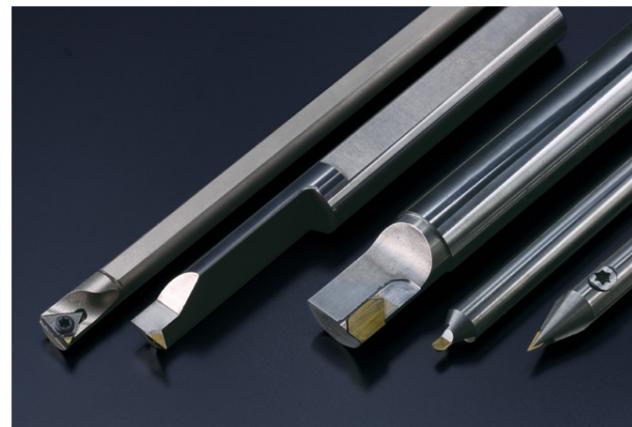
一貫生産の強みを活かし特殊形状のPCD/PCBN
工具の製作も致します。
電着工具で培った高い母材製作技術でより良い製
品を短納期でご提供致します。
PCD / PCBN の素材材種も用途に応じてお選び
いただくことも可能です。



耐磨工具

超高压焼結体 (PCD/PCBN) は超合金に比べ
て10倍~30倍以上の耐摩耗性があり治具などの
ワークと接触する部分に使用する事によって工具寿命
が格段に伸びメンテナンスの頻度が減少し稼働率を
上げることが可能です。

単結晶特殊工具



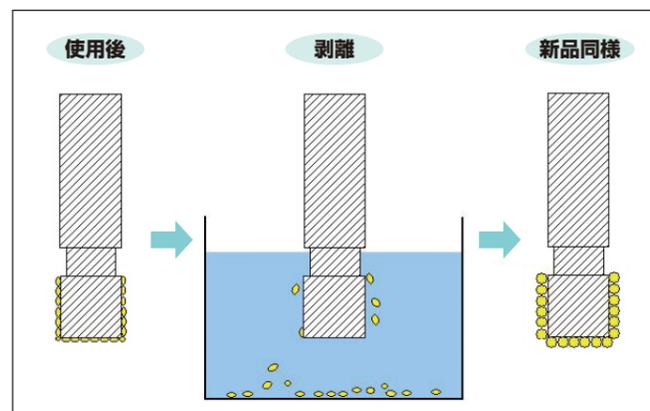
一貫生産の強みを活かし特殊形状の単結晶ダイヤ
モンド工具の製作も致します。形状、寸法などの詳
細をお打合せさせていただき、より良い商品をご提
案致します。

電着特殊工具



カタログに掲載されていない特殊形状の電着工具の製作も致します。ホイール形状やカップ型、ワークに形状
を転写するツールなど、お客様の用途の応じた電着工具をご提案致します。

再電着



切れ味が悪くなったりダイヤが消耗した電着工具は
再電着することにより本来の切れ味を取り戻すことが
可能です。母材を再利用することによりコストも削減
でき経済的です。また、母材を支給頂いて電着する
ことも可能です。
まずはお客様窓口までお問い合わせください。

新製品
SDRL
SDRL-C
FDOL
FDOL-C
FRB
TIS-TIR
TPS-TPR
初創工具
FDT
FDW
BDV-加工機
RMT-RMC
電着工具
RDO-RDE
RDS-RDM
RDA-RDL
RCT
RPS-RPZ
RN1
RN2
RNU-RNA
STM
LFM
STI
LHI
STH
LHH
STG
LHG
RSM-RSL
RAS
RRF-RRR
単結晶
SDR-SDC
SES-SEL
SEB-SEC
SC1-SC2
PCD-PCBN
特殊形状・再電着
即納在庫品

ねじ加工用軸付き電着砥石 **在庫品**

RNS/RNHSシリーズ — 標準タイプ —

(型番) (型番)

ネジの呼び	外径 φD	山数 N	ピッチ P	ねじ長 T	首下長 K	シャンク径 φY	全長 L	粒度 DIA	形状
M1.6	1.15	5	0.7	3.5	4.5	3.0	40	#400	Aタイプ
M2.0	1.5	6	0.8	4.8	6.5	6.0	70	#270	Aタイプ
M2.5	1.95	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270	Bタイプ
M2.6	2.05	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270	Bタイプ
M3	2.35	16	0.5	8	10.0	6.0	70	#270	Bタイプ
M4	3.1	15	0.7	10.5	12.4	6.0	70	#270	Bタイプ
M5	4.0	16	0.8	12.8	14.7	6.0	80	#230	Cタイプ
M6	4.8	16	1.0	16	17.9	6.0	80	#230	Cタイプ
M8	6.5	16	1.25	20	21.8	8.0	80	#230	Cタイプ
M10	8.0	17	1.5	25.5	27.3	10.0	80	#230	Cタイプ
M12	9.0	18	1.75	31.5	33.3	12.0	80	#230	Cタイプ
M14	11.2	18	2.0	36	37.8	12.0	100	#200	Cタイプ
M16	13.0	20	2.0	40	41.8	16.0	100	#200	Cタイプ
M18	14.5	18	2.5	45	46.8	16.0	100	#200	Cタイプ
M20	16.3	20	2.5	50	51.8	20.0	120	#200	Cタイプ
M2H	2.0	6	0.8	4.8	6.5	6.0	70	#270	Bタイプ
M2.5H	2.5	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270	Bタイプ
M2.6H	2.6	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#270	Bタイプ
M3H	2.9	16	0.5	8	10.0	6.0	70	#270	Bタイプ
M4H	4.0	15	0.7	10.5	12.4	6.0	70	#270	Cタイプ
M5H	5.0	16	0.8	12.8	14.7	6.0	80	#230	Cタイプ
M6H	6.0	16	1.0	16.0	17.9	8.0	80	#230	Cタイプ
M8H	8.0	16	1.25	20	21.8	8.0	80	#230	Cタイプ
M10H	9.9	17	1.5	25.5	27.3	10.0	80	#230	Cタイプ
M12H	11.9	18	1.75	31.5	33.3	12.0	80	#230	Cタイプ
M14H	13.9	18	2.0	36	37.8	16.0	100	#200	Cタイプ
M16H	15.7	20	2.0	40	41.8	16.0	100	#200	Cタイプ
M18H	17.8	18	2.5	45	46.8	20.0	100	#200	Cタイプ
M20H	19.6	20	2.5	50	51.8	20.0	120	#200	Cタイプ

★ピッチは全て並目になります。

注文例 **RNS - M6**
(型番) (ネジの呼び)

RNZZシリーズ — 高精度タイプ —

(型番)

ネジの呼び	外径 φD	山数 N	ピッチ P	ねじ長 T	首下長 K	シャンク径 φY	全長 L	粒度 DIA	形状
M2	1.5	6	0.8	4.8	6.5	6.0	70	#800	Aタイプ
M2.5	1.8	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#800	Bタイプ
M2.6	1.9	14	0.45	6.3	8.3	6.0	70	#800	Bタイプ
M3	2.3	16	0.5	8	10.0	6.0	70	#600	Bタイプ
M4	3.0	15	0.7	10.5	12.4	6.0	70	#400	Bタイプ
M5	3.8	16	0.8	12.8	14.7	6.0	80	#400	Cタイプ
M6	4.5	16	1.0	16	17.9	6.0	80	#400	Cタイプ

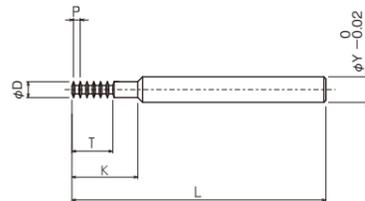
★ピッチは全て並目になります。

注文例 **RNZZ - M6**
(型番) (ネジの呼び)

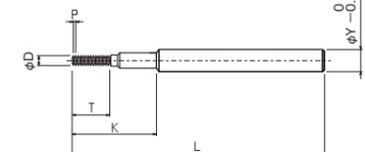
ご注文合計金額が10,000円未満の場合は送料を頂戴致します。
こちらの商品は在庫しておりますが、万一在庫を切らせている場合は都度納期をご連絡致します。
在庫品はDIAのみとなっております。



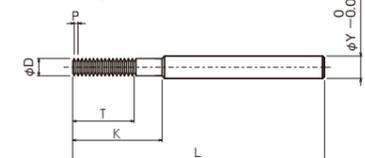
Aタイプ (1山とばしタイプ)



Bタイプ

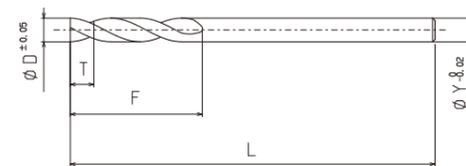


Cタイプ



電着ドリル — スパイラルタイプ — **在庫品**

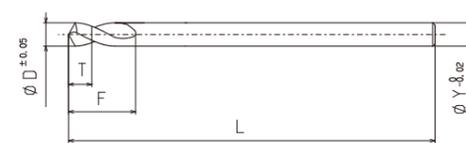
RDEMSシリーズ ストレートタイプ (スパイラル形状)



外径 φD	電着長さ T	溝長 F	シャンク径 φY	全長 L	粒度 ダイヤ
4.0	3	17	3.66	50	#120
5.0	3	20	4.66	56	#120
6.0	3	22	5.65	61	#100
7.0	3	25	6.62	65	#100
8.0	3	30	7.62	72	#100
9.0	3	33	8.62	77	#100
10.0	3	34	9.62	80	#100
11.0	3	38	10.62	86	#100
12.0	3	44	11.62	95	#100

注文例 **RDEMS - D4.0**
(型番) (外径)

RDRSシリーズ ストレートドリルタイプ (スパイラル形状)

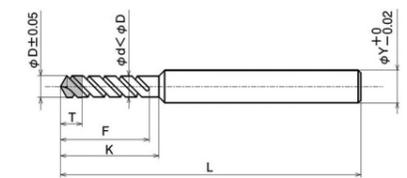


対応下穴 φD	外径 φD	電着長さ T	溝長 F	シャンク径 φY	全長 L	粒度 DIA
M1.6	1.25	3	8	1.05	30	#200
M2	1.6	3	11	1.32	36	#140
M2.5 & M2H	2.1	3	12	1.82	38	#140
M2.6	2.2	3	13	1.92	40	#140
M3	2.5	3	14	2.16	43	#120
M2.6H	2.7	3	16	2.36	46	#120
M3H	3.1	5	18	2.76	49	#120
M4	3.3	5	20	2.96	52	#120
M5 & M4H	4.2	5	24	3.86	58	#120
M6	5.0	5	26	4.66	62	#120
M5H	5.2	5	28	4.86	66	#120
M6H	6.3	5	31	5.92	70	#100
M8	6.8	5	34	6.42	74	#100
M8H	8.4	7	40	8.02	84	#100

注文例 **RDRS - D1.25**
(型番) (外径)

ご注文合計金額が10,000円未満の場合は送料を頂戴致します。
こちらの商品は在庫しておりますが、万一在庫を切らせている場合は都度納期をご連絡致します。
在庫品はDIAのみとなっております。

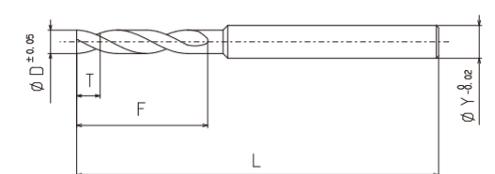
RDASシリーズ ルーマ型ドリルタイプ (スパイラル形状)



対応下穴	外径 φD	溝長 F	電着長さ T	ストレート長 K	シャンク径 φY	全長 L	粒度 DIA
φ1止穴用	1.0	7	3	7	3.0	50	#140
M1.6	1.25	8	3	9	3.0	55	#140
M2	1.6	11	3	12	3.0	55	#140
φ2止穴用	2.0	14	3	14	3.0	60	#140
M2.5 & M2H	2.1	12	3	13	3.0	60	#140
M2.6	2.2	12	3	13	3.0	60	#140
M3	2.5	13	3	14	3.0	60	#120
M2.6H	2.7	15	3	16	3.0	60	#120
φ3止穴用	3.0	20	3	21	4.0	70	#120
M3H	3.1	17	5	19	4.0	70	#120
M4	3.3	19	5	21	4.0	70	#120
M5 & M4H	4.2	21	5	23	6.0	80	#120
M6	5.0	25	5	27	6.0	80	#120
M5H	5.2	25	5	27	6.0	80	#120
M6H	6.3	30	5	33	8.0	80	#100
M8	6.8	32	5	35	8.0	80	#100
M8H	8.4	35	7	39	10.0	90	#100
M10	8.5	35	7	39	10.0	90	#100

注文例 **RDAS - D2.5**
(型番) (外径)

RDSSシリーズ ルーマ型エンドミルタイプ (スパイラル形状)



外径 φD	電着長さ T	溝長 F	シャンク径 φY	全長 L	粒度 DIA
4.0	3	17	4	(66)	#120
5.0	3	20	6	(75)	#120
6.0	3	22	6	(75)	#100
7.0	3	27	8	(75)	#100
8.0	3	30	8	(80)	#100
9.0	3	33	10	(88)	#100
10.0	3	36	10	(91)	#100
11.0	3	40	12	(100)	#100
12.0	3	44	12	(104)	#100

注文例 **RDSS - D4.0**
(型番) (外径)

新製品
 SDRL
 SDRL-C
 RDOL
 RDOL-C
 FRB
 新製品
 TIG-TIR
 TFS-TPR
 新加工機
 FDT
 RDW
 RDW-電動
 RMT-RMC
 電着工具
 RDO-RDE
 RDS-RDM
 RDA-RDL
 RCT
 RPS-RNZ
 RNT
 RN2
 RNU-RNA
 STM
 LHM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM-RSL
 RAS
 RRF-RRA
 車輪品
 SDR-SDC
 SES-SEL
 SEC-SEC
 SC1-SC2
 PCO-PCBN
 特殊砥石・研磨
 即時在庫品

必ずお読み下さい

- 加工条件参考表は、当社のテスト結果です。加工条件を決定される上でご参考にしてください。
- 使用されている機械・ワーク材・クワラント圧等を考慮して加工条件を設定してください。
- 製品の加工をされる前に、十分なテストをして最適な加工条件を設定してください。
- ワーク材の破損等につきましては、当社は責任を負いかねます。
- 工具をご使用時は危険を伴いますので、安全面での装備を怠らないようお願いいたします。
- 工具をご使用時に異常音や異常振動が発生した場合は、直ちに使用を中止してください。
- 工具をご使用時に切れ味が悪くなった場合は、直ちに使用を中止してください。
- 工具を加工されたり、手を加えての使用はしないでください。
- 工具の製造特性上、工具に通電跡が残る場合があります。
- ご返品はお断りしております。キャンセル・ご変更につきましては、一度お客様窓口までご相談ください。お客様窓口の営業時間は「平日9:00～12:00、13:00～17:00」となっております。
- カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。
- カタログに無い特殊形状・特殊仕様を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。
- 受注状況により納期をいただく場合がございます。
- 受注状況により特急納期をお断りする場合がございます。
- お支払い方法がお振込のお客様は、お客様のお選びいただいた条件の振込期限までにお振込ください。なお、振込手数料はお客様負担とさせていただきます。
- 配送地域によって出荷日の翌日にお届けできない地域がありますので予めご了承ください。
- 注文内容に不明な点・記入ミス等があり通常の受注処理が出来ない場合や、交通事情・天候不良等不可抗力による運送上の理由、年末年始、中元・歳暮時期、夏期休暇中、その他の事情により、所定の日時にお届けできない場合がありますので予めご了承ください。

■ 出荷日対応表

納期	日数	受注日	1日目	2日目	3日目	4日目	5日目	6日目	7日目	8日目	9日目	10日目	12日目	15日目
実働3日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働4日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働5日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働6日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働7日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働8日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働9日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働10日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働12日目送	◇	←稼働日→			出荷日									
実働15日目送	◇	←稼働日→			出荷日									

- 稼働日はご注文いただいた翌営業日から起算いたします。午前12時までのご注文は当日受注です。午前12時以降のご注文は翌営業日の受注です。又、休業日は稼働日に加算されません。翌営業日からの加算となります。
- 誠に勝手ながら土・日・祝祭日は休業日とさせていただきます。ご注文に関しましては、翌営業日からの対応となります。
- 年末年始・ゴールデンウィーク・夏期休暇の日程につきましては、お客様窓口までお問い合わせください。
- 記載価格は税別価格となっております。

常に お客様と共に
考え成長できる
パートナーでありたい

一貫生産による短納期

台金工場

会社概要

会社名	株式会社 リスモツール
代表取締役	山本 孝治
所在地	滋賀県東近江市五個荘築瀬町10-7
TEL	0120-016-244
FAX	0120-017-244
URL	https://www.resmoutil.co.jp/
E-mail	dia@resmoutil.co.jp
設立	2002年11月1日
資本金	2,700万円
事業内容	ダイヤモンド工具、CBN工具の製造販売
取引銀行	京都銀行、三菱UFJ銀行

電着工場

