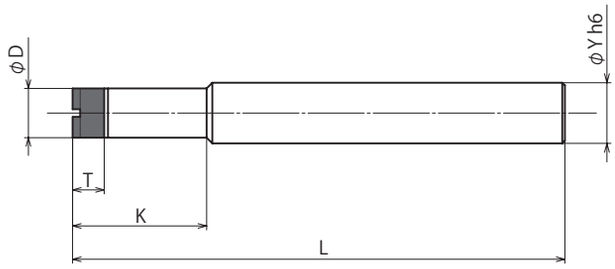
超硬合金&ダイス鋼 鏡面加工用工具 —スクエアタイプ—

TPS
（型番）



台金:超硬

外径	ダイヤ厚み	ストレート長さ	シャンク径	全長	スリット	￥価格
φD	T	K	φY	L		1本
0.3	0.5	2	4.0	50	無し	31,500
0.4	0.5	2	4.0	50	無し	29,400
0.5	0.5	2	4.0	50	無し	27,300
1.0	0.5	3	4.0	50	有り	21,000
1.5	0.5	4	4.0	50	有り	19,800
2.0	0.5	5	4.0	50	有り	19,800
3.0	0.5	6	6.0	60	有り	21,000
4.0	0.5	8	6.0	60	有り	21,000
5.0	0.5	10	6.0	60	有り	22,000

（カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。）

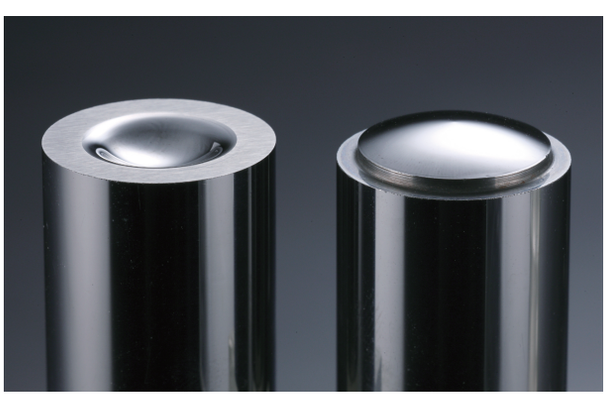
価格改定しました。

注文例　TPS − D3.0 − R0.2
（型番）　（外径）　（コーナR）

コーナーR	￥価格/1本
0.03〜0.05	4,000
0.06〜0.09	3,000
0.10〜0.19	4,000
0.20〜0.40	5,000

納　期／実働9日目発送
特急納期／実働6日目発送

特急料金	
1本〜	一律¥3,500増



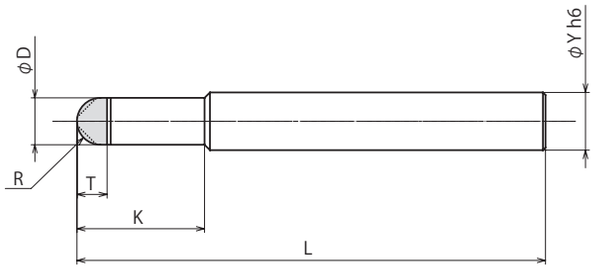
加工条件参考表

工具仕様	TPS-D5.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min^{-1}	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	12000	250	0.001〜0.002

使用研削液：水溶性 (ソリューション型)
使 用 機 械：マシニングセンタ

超硬合金&ダイス鋼 鏡面加工用工具 —ボールタイプ—

TPR
（型番）



台金：超硬

ボール半径	外　径	ダイヤ厚み	ストレート長さ	スリット	シャンク径	全長	￥価格
R	φD	T	K		φY	L	1本
R0.15	0.3	0.3	1	無し	4.0	50	38,800
R0.2	0.4	0.4	1	無し	4.0	50	36,300
R0.25	0.5	0.5	1	無し	4.0	50	33,900
R0.3	0.6	0.6	1.5	無し	4.0	50	31,500
R0.4	0.8	0.8	1.5	無し	4.0	50	27,900
R0.5	1.0	1.5	3	有り	4.0	50	24,200
R0.75	1.5	1.5	4	有り	4.0	50	23,100
R1.0	2.0	1.5	5	有り	4.0	50	23,100
R1.5	3.0	1.5	6	有り	6.0	60	25,300

（カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。）

価格改定しました。

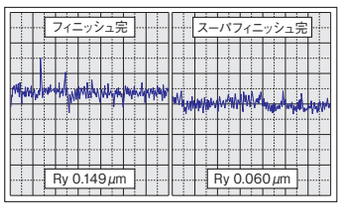
注文例　TPR − D3.0 − R1.5
（型番）　（外径）（ボール半径）

※ご指定無ければR0.5以上はスリット付きとなります。
スリット無しをご希望の場合はご注文時にご指示ください。

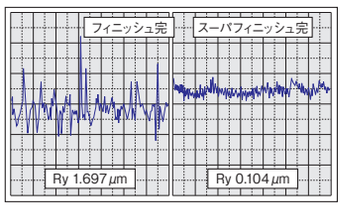
納　　期／実働9日目発送
特急納期／実働6日目発送

特急料金	
1本～	一律¥3,500増

超硬合金〈加工事例〉



ダイス鋼〈加工事例〉



加工条件参考表

工具仕様	TPR-D2.0-R1.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min^{-1}	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	20000	500	0.001

使用研削液：水溶性 (ソリューション型)
使 用 機 械：マシニングセンタ