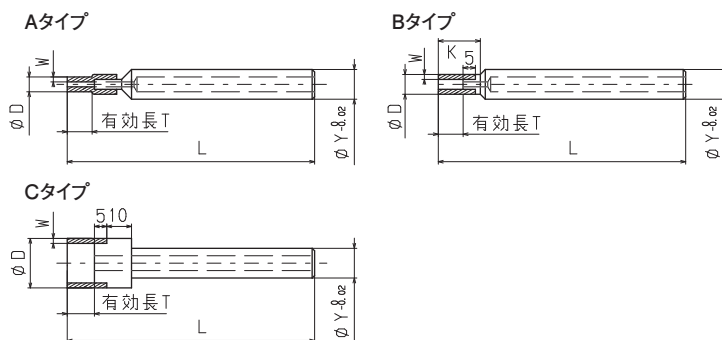


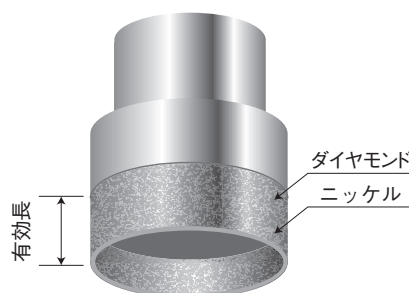
ハイブリッド電着工具 — 内部給油用 —

RDT (型番)



難加工セラミックス材の加工時間短縮！
工具費用削減！

電着の切れ味とメタルの寿命を兼ね備えた
新ジャンルのダイヤモンド工具！



ダイヤモンドが高集中度で多層に配列

粒度表

肉厚 W	粒 度					
	#200	#230	#270	#325	#400	#600
0.25					◎	◎
0.3				◎	◎	◎
0.4			◎	◎	◎	◎
0.5~1.0	◎	◎	◎	◎	◎	◎

・◎印がご指定頂けます。

※ご指示無ければ貫通穴付きとなります。
貫通穴無しをご希望の場合はご注文時にご指示ください。

注文例

RDT - D8.0 - T15 - W1.0 - #200
(型番) (外径) (砥石有効長) (片肉厚み) (粒度)

◎D1.0~D20.0 まで適用

納 期 / 実働 **15日** 発送
特急納期 / 実働 **12日** 発送

●D20.1~D30.0 まで適用

納 期 / 実働 **20日** 発送
特急納期 / 実働 **17日** 発送

特急料金	
1本~	¥5,000増/本

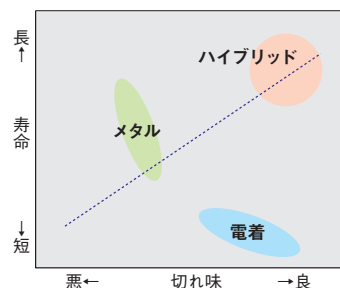
外径 φD	砥石有効長 T	ストレート長さ K	シャンク径 φY	シャンク長 L	形状
指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位			
1.0~ 1.4	3~ 4	—	6.0	50	Aタイプ
1.5~ 1.9	3~ 5	—	6.0	50	Aタイプ
2.0~ 2.4	3~ 5	—	6.0	50	Aタイプ
2.5~ 2.9	3~ 6	~11	6.0	60	Bタイプ
3.0~ 4.0	3~ 7	~22	6.0	60	Bタイプ
4.1~ 5.0	3~ 8	~23	6.0	60	Bタイプ
5.1~ 6.0	3~ 9	~27	6.0	70	Bタイプ
6.1~ 7.0	3~10	~30	8.0	70	Bタイプ
7.1~ 8.0	3~10	~35	8.0	80	Bタイプ
8.1~ 9.0	3~10	~35	10.0	80	Bタイプ
9.1~10.0	3~10	~35	10.0	80	Bタイプ
10.1~11.0	3~10	~35	12.0	80	Bタイプ
11.1~12.0	3~10	~35	12.0	80	Bタイプ
12.1~13.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ
13.1~14.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ
14.1~15.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ
15.1~16.0	3~10	~35	16.0	80	Bタイプ
16.1~17.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ
17.1~18.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ
18.1~19.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ
19.1~20.0	3~10	~35	20.0	80	Bタイプ
20.1~21.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
21.1~22.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
22.1~23.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
23.1~24.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
24.1~25.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
25.1~26.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
26.1~27.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
27.1~28.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
28.1~29.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ
29.1~30.0	3~10	—	20.0	100	Cタイプ

Point 1

抜群の切れ味と超長寿命

ボンド種類	切れ味	寿命
電着	○	×
メタルボンド	×	○
ハイブリッド	○	◎

●切れ味と寿命

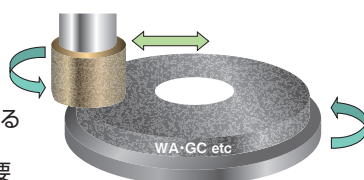


Point 2

ドレッシング不要 面倒なドレッシングが不要で長時間良好な切れ味を維持

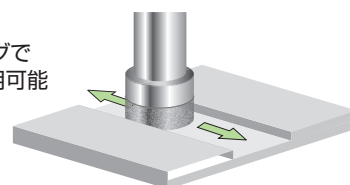
●メタルボンド

目詰まりを解消するために定期的にドレッシングが必要



●ハイブリッド

自動ドレッシングで有効長さ分使用可能

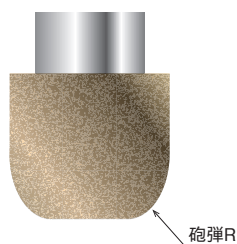


Point 3

良好なエッジを維持

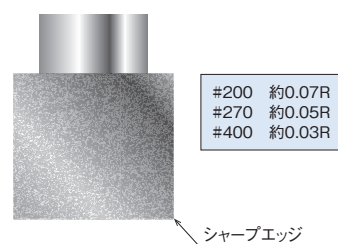
●メタルボンド

コーナ部が砲弾状に変形



●ハイブリッド

使用後も良好なエッジを維持



¥ 価格

肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本	肉厚	1本	2本	3本
0.25	22,100	21,000	19,890	—	—	—	—	—	—	—	—
0.30	21,360	20,290	19,220	—	—	—	—	—	—	—	—
0.3~0.5以下	20,620	19,590	18,560	—	—	—	—	—	—	—	—
0.3~0.5以下	17,680	16,800	15,910	—	—	—	—	—	—	—	—
0.3~0.6未満	14,730	13,990	13,260	0.6~0.8未満	15,420	14,650	13,880	—	—	—	—
0.3~0.6未満	15,060	14,310	13,550	0.6~0.8未満	15,890	15,100	14,300	0.8~1.0以下	16,710	15,870	15,040
0.3~0.6未満	15,360	14,590	13,820	0.6~0.8未満	16,310	15,490	14,680	0.8~1.0以下	17,250	16,390	15,530
0.3~0.6未満	15,660	14,880	14,090	0.6~0.8未満	16,730	15,890	15,060	0.8~1.0以下	17,790	16,900	16,010
0.3~0.6未満	15,960	15,160	14,360	0.6~0.8未満	17,150	16,290	15,440	0.8~1.0以下	18,330	17,410	16,500
0.3~0.6未満	16,260	15,450	14,630	0.6~0.8未満	17,570	16,690	15,810	0.8~1.0以下	18,870	17,930	16,980
0.3~0.6未満	16,560	15,730	14,900	0.6~0.8未満	17,990	17,090	16,190	0.8~1.0以下	19,410	18,440	17,470
0.3~0.6未満	16,900	16,060	15,210	0.6~0.8未満	18,460	17,540	16,610	0.8~1.0以下	20,020	19,020	18,020
0.3~0.6未満	17,160	16,300	15,440	0.6~0.8未満	18,830	17,890	16,950	0.8~1.0以下	20,490	19,470	18,440
0.3~0.6未満	17,460	16,590	15,710	0.6~0.8未満	19,250	18,290	17,330	0.8~1.0以下	21,030	19,980	18,930
0.3~0.6未満	17,760	16,870	15,980	0.6~0.8未満	19,670	18,690	17,700	0.8~1.0以下	21,570	20,490	19,410
0.3~0.6未満	18,030	17,130	16,230	0.6~0.8未満	20,040	19,040	18,040	0.8~1.0以下	22,050	20,950	19,850
0.3~0.6未満	18,330	17,410	16,500	0.6~0.8未満	20,460	19,440	18,410	0.8~1.0以下	22,590	21,460	20,330
0.3~0.6未満	18,590	17,660	16,730	0.6~0.8未満	20,820	19,780	18,740	0.8~1.0以下	23,060	21,910	20,750
0.3~0.6未満	18,930	17,980	17,040	0.6~0.8未満	21,300	20,240	19,170	0.8~1.0以下	23,670	22,490	21,300
0.3~0.6未満	19,230	18,270	17,310	0.6~0.8未満	21,720	20,630	19,550	0.8~1.0以下	24,210	23,000	21,790
0.3~0.6未満	19,490	18,520	17,540	0.6~0.8未満	22,080	20,980	19,870	0.8~1.0以下	24,680	23,450	22,210
0.3~0.6未満	21,250	20,190	19,130	0.6~0.8未満	24,390	23,170	21,950	0.8~1.0以下	26,300	24,990	23,670
0.3~0.6未満	22,310	21,190	20,080	0.6~0.8未満	25,550	24,270	23,000	0.8~1.0以下	27,500	26,130	24,750
0.3~0.6未満	23,380	22,210	21,040	0.6~0.8未満	26,720	25,380	24,050	0.8~1.0以下	28,710	27,270	25,840
0.3~0.6未満	24,450	23,230	22,010	0.6~0.8未満	27,890	26,500	25,100	0.8~1.0以下	29,930	28,430	26,940
0.3~0.6未満	25,510	24,230	22,960	0.6~0.8未満	29,050	27,600	26,150	0.8~1.0以下	31,130	29,570	28,020
0.3~0.6未満	26,790	25,450	24,110	0.6~0.8未満	30,430	28,910	27,390	0.8~1.0以下	32,540	30,910	29,290
0.3~0.6未満	28,060	26,660	25,250	0.6~0.8未満	31,800	30,210	28,620	0.8~1.0以下	33,940	32,240	30,550
0.3~0.6未満	29,340	27,870	26,410	0.6~0.8未満	33,180	31,520	29,860	0.8~1.0以下	35,350	33,580	31,820
0.3~0.6未満	30,840	29,300	27,760	0.6~0.8未満	34,780	33,040	31,300	0.8~1.0以下	36,970	35,120	33,270
0.3~0.6未満	32,400	30,780	29,160	0.6~0.8未満	36,440	34,620	32,800	0.8~1.0以下	38,650	36,720	34,790

超硬合金加工用
 TIG・TIR
 TPS・TPR
 研削工具
 RDT
 RDW
 RDV加工用
 RMT・RMC
 電着工具
 RDC・RDF
 RDS・RDM
 RDA・RDL
 RCT
 RPS・RNZ
 RN1
 RN2
 RNU・RNA
 STM
 LHJ
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM・RSI
 RAS
 RRF・RRA
 単結晶
 SDR・SDC
 SES・SEL
 SEB・SEC
 SC1・SC2
 PCD・PCBN
 特殊形状・再結晶
 研削用品