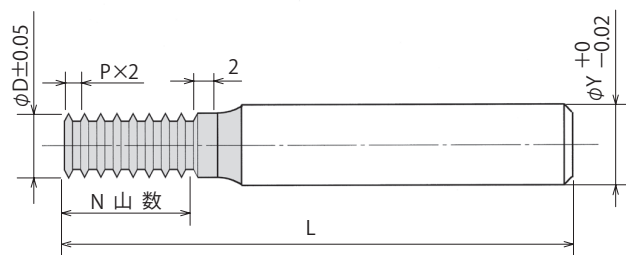


2ピッチタイプ —ネジ加工用—

RN2 (型番)



ϕD の公差は#100~#1000選択時に適用。

《標準》

ネジの呼び	外径 ϕD	山数 N 指定1山単位	ピッチ P	シャンク径 ϕY	全長 L	¥価格/1本			
						3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
M1.6	1.15	3~6	0.35	3.0	40	9,020	7,520	6,620	6,010
M2	1.5	5~6	0.4	3.0	40	7,520	6,270	5,520	5,010
M2.5	1.9	5~7	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3	2.3	5~8	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4	3.1	5~8	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5	4.0	5~10	0.8	6.0	70	6,980	5,820	5,120	4,650
M6	4.7	5~10	1.0	8.0	80	7,260	6,050	5,330	4,840
M8	6.4	5~10	1.25	8.0	80	8,210	6,840	6,020	5,470
M10	8.0	5~10	1.5	10.0	80	8,660	7,220	6,350	6,130
M12	9.6	5~10	1.75	12.0	80	10,550	8,790	7,740	7,030
M16	13.1	5~10	2.0	16.0	100	12,600	10,500	—	—
M20	16.3	5~10	2.5	20.0	120	14,390	11,990	—	—

《ヘリサート用》

M2H	2.0	5~6	0.4	3.0	40	7,520	6,270	5,520	5,010
M2.5H	2.5	5~7	0.45	3.0	40	6,710	5,590	4,920	4,470
M3H	2.9	5~8	0.5	3.0	40	5,900	4,920	4,330	3,930
M4H	4.0	5~8	0.7	6.0	70	5,900	4,920	4,330	3,930
M5H	5.0	5~10	0.8	6.0	70	7,110	5,930	5,220	4,740
M6H	6.0	5~10	1.0	8.0	80	7,580	6,320	5,560	5,050
M8H	8.0	5~10	1.25	8.0	80	8,610	7,180	6,320	5,740
M10H	10.0	5~10	1.5	10.0	80	9,720	8,100	7,130	6,480
M12H	12.0	5~10	1.75	12.0	80	11,180	9,320	8,200	7,450
M16H	15.8	5~10	2.0	16.0	100	13,250	11,040	—	—
M20H	19.6	5~10	2.5	20.0	120	15,210	12,670	—	—

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)
*ピッチは全て並目になります。

注文例① **RN2** — **DIA** — **M6** — **N5** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

注文例② **RN2** — **DIA** — **M6H** — **N5** — **#230**
(型番) (砥種) (ネジの呼び) (山数) (粒度)

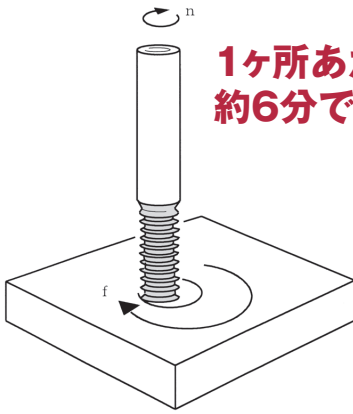
DIA (ダイヤモンド) 又は CBN (ボラゾン) 粒度表より指定

納期 / 実働7日目発送

特急納期 / 実働4日目発送

特急料金

3~4本	¥800増/1本
5本以上	一律¥3,500増



**1ヶ所あたり
約6分で加工!!**

※M6P1.0

■加工条件参考表 [タップ穴加工 (ヘリカル加工)]

電着工具仕様	RN2-DIA-M6-N10-#270 (焼入れ鋼はCBN使用)		
	加工条件		
加工材質	回転数 (n) min ⁻¹	送り速度 (f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超 硬	6000	100 ~ 150	0.02
焼 入 れ 鋼	6000	100	0.02
ジルコニア	6000	100 ~ 150	0.02
アルミナ	6000	100 ~ 150	0.02

※ X・Y・Zの三軸同時制御機構のついていることが使用条件となります。

使用研削液：水溶性(ソリューション型)

使用機械：マシニングセンタ

《標準》粒度表

ネジの呼び	粒 度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M1.6											○	◎	◎	○	○
M2										○	◎	◎	○		
M2.5										○	◎	◎	○		
M3									○	◎	◎	◎	○		
M4									○	◎	◎	○	○		
M5							○	○	◎	◎	○	○	○		
M6							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

《ヘリサート用》粒度表

ネジの呼び	粒 度														
	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
M2H										○	◎	◎	○		
M2.5H										○	◎	◎	○		
M3H										○	◎	◎	○		
M4H										○	◎	◎	○		
M5H							○	○	◎	◎	○	○	○		
M6H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M8H							○	◎	◎	◎	○	○	○		
M10H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M12H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M16H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		
M20H				○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○		

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。

超硬加工用
 TIS・TIR
 TPS・TPR
 研削工具
 PDT
 RDW
 RDV加工用
 RMT・RMC
 電着工具
 RDO・RDF
 RDS・RDM
 RDA・RDL
 RCT
 RPS・RNZ
 RN1
 RN2
 RNU・RNA
 STM
 LJM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM・RSI
 RAS
 RRF・RRA
 準結晶
 SDR・SDC
 SES・SEL
 SEB・SEC
 SC1・SC2
 PCD・PCBN
 特殊形状・再結晶
 即時在庫品